

PRONTUARIO



TenarisTamsa, es el proveedor líder de tubos de acero sin costura y de servicios para la industria energética mexicana y otras aplicaciones industriales locales, así como principal exportador de productos de valor agregado. Es la sede operativa de Tenaris en México, con su planta productiva ubicada en el puerto de Veracruz.

Además de ofrecer tubos, conexiones y roscas especiales, ofrece los servicios de: inspección y rehabilitación de tubos recuperados, enrosque y apriete, además de la entrega en la modalidad Justo a Tiempo donde TenarisTamsa se responsabiliza de los inventarios de tubo de revestimiento y producción, ofreciendo una garantía de entrega en pozo en 72 horas.

Cuenta además con centros de atención en Ciudad del Carmen, Distrito Federal, Guadalajara, Monterrey, Poza Rica, Reynosa y Villahermosa que están a la disposición de sus clientes para resolver dudas e inquietudes.

Con el fin de apoyar las actividades de la industria petrolera, TenarisTamsa ha diseñado este prontuario con información básica sobre las dimensiones, propiedades mecánicas y desempeño de sus tubos.



SISTEMA DE CALIDAD

Para competir con éxito en los mercados internacionales, TenarisTamsa entrega productos que cumplen con las especificaciones de calidad y los requerimientos establecidos por el cliente.

Dentro de estas especificaciones se ubican las normas API (5CT para tubos de revestimiento y producción, 5L para tubos de conducción y 5D para tubos de perforación), las normas internacionales ISO 9001:2008 y API-Q1/ ISO TS 29001 (Octava edición, diciembre 2007); así como la ISO/TS16949:2009 para la fabricación de productos tubulares para la industria automotriz.

11 Formulario

27 Rangos de Tubo

31 Drift

35 Intercambiabilidad

43 Nomenclatura Serie 500

47 Código de colores

67 Identificación del tubo
de perforación

71 Marcaje de tubo

75 Tubo de Revestimiento

105 Tubo de Producción

115 Tubo de Conducción

129 Tubo de Perforación

A pesar del cuidado y la atención que Tubos de Acero de México, S.A. (TAMSA) ha puesto en la preparación de este prontuario, el cual proporciona información de la mayor parte de los productos fabricados por TenarisTamsa; este prontuario debe ser usado únicamente como referencia. Por lo anterior, para saber si el producto que le interesa está dentro de nuestras posibilidades técnicas para fabricarlo, deberá consultar directamente a nuestro departamento de ventas.

Este prontuario no deberá ser utilizado como manual de diseño y TAMSA no asumirá ninguna responsabilidad por el uso diferente al de exclusivamente como referencia y por lo tanto, cualquier resultado obtenido de diseños conforme a cálculos en base a la información contenida en el prontuario, no será reconocido ni aceptado por TAMSA.

FORMULARIO

FORMULAS DE CAMPO UTILIZADAS EN LA PERFORACION DE POZOS PETROLEROS

PRESION HIDROSTATICA

$$Ph = \frac{(\rho)(h)}{10}$$

Ph = Presión hidrostática (Kg/cm²)

ρ = Densidad del fluido (g/cm³)

h = Altura de la columna (m)

$$Ph = 0.052 (\rho)(h)$$

Ph = Presión hidrostática (psi)

ρ = Densidad del fluido (lb/gal)

h = Altura de la columna (pie)

FACTOR DE FLOTACION

$$F_b = 1 - \frac{\rho_L}{\rho_a}$$

F_b = Factor de flotación (adimensional)

ρ_L = Densidad del fluido de perforación (g/cm³) o (lb/gal)

ρ_a = Densidad del material (g/cm³) o (lb/gal). Acero = 7.85 g/cm³

CAPACIDADES ANULARES

$$C_i = 0.5067(d^2)$$

$$C_a = 0.5067 (d_1^2 - D_2^2)$$

C_i = Capacidad volumétrica por el interior de la tubería (lt/m)

C_a = Capacidad volumétrica por el espacio anular entre tubería (lt/m)

d = Diámetro interior de la tubería (pg)

d₁ = Diámetro interior de la tubería más grande (pg)

D₂ = Diámetro exterior de la tubería más pequeña (pg)

DESPLAZAMIENTO DE BOMBAS DUPLEX Y TRIPLEX

$$F_{pd} = 0.0068(2dt^2 - dr^2)(Ls)Ev \quad F_{pt} = 0.0102101(dt^2)(Ls)Ev$$

F_{pd} = Desplazamiento volumétrico de la bomba duplex (gal/emb)

F_{pt} = Desplazamiento volumétrico de la bomba triplex (gal/emb)

dt = Diámetro del pistón (pg)

dr = Diámetro del vástago (pg)

L_s = Longitud de la camisa (pg)

Ev = Eficiencia volumétrica (adimensional)

LONGITUD DE LASTRABARRENAS REQUERIDOS EN EL APAREJO DE FONDO

$$L_{DC} = \frac{PSB}{W_{DC} (F_s)(F_b)\cos\alpha}$$

L_{DC} = Longitud de los lastrabarrenas (m)

PSB = Peso sobre la barrena a aplicarse (Kg)

W_{DC} = Peso unitario de los lastrabarrenas (Kg/m)

F_s = Factor de seguridad (85%)

F_b = Factor de flotación (adimensional)

α = Angulo de inclinación del pozo (grados)

TUBO DE PERFORACION

Para el grado de tubería que va inmediatamente arriba de los lastrabarrenas:

$$L_{TP} = \frac{R_T(0.9) - MOP}{W_{TP} [F_b]} - \frac{L_{DC}(W_{DC})}{W_{TP}}$$

Para los subsecuentes grados de tubería de perforación:

$$L_{TP_n} = \frac{R_{T_n}(0.9) - MOP}{W_{TP_n} [F_b]} - \frac{L_{DC}(W_{DC}) + L_{TP_1}(W_{TP_1}) + \dots + L_{TP_{n-1}}(W_{TP_{n-1}})}{W_{TP_n}}$$

L_{TP} = Longitud de la tubería de perforación del grado en cálculo (m)

L_{DC} = Longitud de los lastrabarrenas (m)

R_T = Resistencia a la tensión de la tubería del grado en cálculo (Kg)

W_{TP} = Peso ajustado de la tubería de perforación del grado en cálculo (Kg/m)

W_{DC} = Peso unitario de los lastrabarrenas (Kg/m)

MOP = Margen adicional para tensión (jalón) (Kg)

F_b = Factor de flotación (adimensional)

TUBERIAS

Volúmen de acero (cuando la sarta es extraída del pozo y hay que sustituirla por fluido de perforación):

$$V_a = \frac{W_{sarta}}{7.85}$$

V_a = Volúmen de acero (m^3)

W_{sarta} = Peso de la sarta en el aire (toneladas)

Determinación del peso unitario de una tubería:

$$W_u = 10.69(D-t)(t)$$

W_u = Peso unitario nominal (lb/pie)

D = Diámetro exterior de la tubería (pg)

t = Espesor de la pared del cuerpo del tubo (pg)

Determinación de la resistencia a la fuerza de tensión de una tubería:

$$F_t = \frac{\pi}{4} \sigma_y (D^2 - d^2) = \pi \sigma_y (Dt - t^2)$$

F_t = Resistencia a la fuerza de tensión de la tubería (lb-pie)

σ_y = Esfuerzo a la cedencia de la tubería (psi)

D = Diámetro exterior de la tubería (pg)

d = Diámetro interior de la tubería (pg)

t = Espesor de la pared del cuerpo del tubo (pg)

Determinación de la resistencia a la presión interna de una tubería:

$$P_i = 0.875 \frac{(2t\sigma_y)}{D} = 0.875\sigma_y \left(1 - \frac{d}{D}\right)$$

P_i = Resistencia a la presión interna de la tubería (psi)

σ_y = Esfuerzo a la cedencia de la tubería (psi)

D = Diámetro exterior de la tubería (pg)

d = Diámetro interior de la tubería (pg)

t = Espesor de la pared del cuerpo del tubo (pg)

Determinación de la resistencia al colapso para diferentes modos de deformación:

Colapso elástico

$$P_c = \frac{2E}{1-\nu^2} \left\{ \frac{1}{\left[\frac{D}{t} \right] \left[\left(\frac{D}{t} \right) - 1 \right]^2} \right\}$$

Colapso de Transición

$$P_c = \sigma_y \left[\frac{F_c}{\left(\frac{D}{t} \right)} - G_c \right]$$

Colapso Plástico

$$P_c = \sigma_y \left[\frac{A_c}{\left(\frac{D}{t} \right)} - B_c \right] - C_c$$

Colapso de Cedencia

$$P_c = 2\sigma_y \left[\frac{\left(\frac{D}{t} \right) - 1}{\left(\frac{D}{t} \right)^2} \right]$$

P_c = Resistencia al colapso (psi).

σ_y = Esfuerzo a la cedencia de la tubería (psi).

E = Módulo de Young para el acero (psi). Para el acero = 30×10^6 psi.

ν = Relación de poisson (adimensional).

D = Diámetro exterior de la tubería (pg).

t = Espesor de la pared del cuerpo del tubo (pg).

A_c, B_c, C_c, F_c y G_c = Coeficientes empíricos, dados por las siguientes ecuaciones (adimensionales).

$$A_c = 2.8762 + 0.10679 \times 10^{-5} (\sigma_y) + 0.21301 \times 10^{-10} (\sigma_y^2) - 0.53132 \times 10^{-16} (\sigma_y^3)$$

$$B_c = 0.026233 + 0.50609 \times 10^{-6} (\sigma_y)$$

$$C_c = -465.93 + 0.030867 (\sigma_y) - 0.10483 \times 10^{-7} (\sigma_y^2) + 0.36989 \times 10^{-13} (\sigma_y^3)$$

$$F_c = \frac{46.95 \times 10^6 \left[\frac{3B_c}{A_c} \right]^3}{\sigma_y \left[\frac{3B_c}{2 + \left[\frac{B_c}{A_c} \right]} \right] \left[1 - \frac{3B_c}{2 + \left[\frac{B_c}{A_c} \right]} \right]^2} \quad G_c = \frac{F_c B_c}{A_c}$$

Determinación de la resistencia al torque puro:

$$Q = \frac{0.096167(J)(\sigma_y)}{D}$$

Q = Resistencia a la torsión de la tubería (lb-pie)

J = Momento de inercia polar (pg⁴); $J = \frac{\pi}{32} (D^4 - d^4)$

σ_y = Esfuerzo a la cedencia del material (psi)

D = Diámetro exterior del tubo (pg)

Determinación de la resistencia de una tubería cuando es sometida a esfuerzos combinados (esfuerzos biaxiales):

$$P_b = \left\{ \left[\sqrt{1 - 0.75 \left(\frac{\sigma_t}{\sigma_y} \right)^2} \right] \pm \left[0.5 \left(\frac{\sigma_t}{\sigma_y} \right) \right] \right\} P_n$$

P_b = Resistencia de la tubería al esfuerzo biaxial (psi).

P_n = Resistencia nominal de la tubería (psi).

σ_y = Esfuerzo a la cedencia de la tubería (psi).

σ_t = Esfuerzo al que se encuentra trabajando la tubería dentro del pozo (psi).

Determinación de la tensión requerida en la tubería de revestimiento después de cementarla en función de la altura de cemento por el espacio anular, cambios de presión, cambios en la densidad del fluido y cambios de temperatura:

$$X = \frac{W_u L - (A_e \delta c g - A_i \delta i g)L + (1 - 2\upsilon)(A_e \Delta P_{es} - A_i \Delta P_{is}) - E \lambda A_s \Delta t + F_s}{W_u - (A_e \delta e g - A_i \delta i g) - (1 - \upsilon)(A_e \Delta \delta e - A_i \Delta \delta i) - A_e(\delta c - \delta e)}$$

$$e = \frac{12(F_s)(L-X)}{E(A_s)}$$

X = Altura del cemento (pie).

L = Profundidad del pozo (pie).

W_u = Peso Unitario de la tubería (lb/pie).

A_e = Área exterior de la tubería (pg^2).

A_i = Área interior de la tubería (pg^2).

A_s = Área de acero de la tubería (pg^2) = $A_e - A_i$.

δc = Gradiente del cemento (psi/pie).

(cemento de alta densidad + cemento de baja densidad).

δi = Gradiente del fluido por el interior de la tubería (psi/pie).

δe = Gradiente del fluido por el exterior de la tubería (psi/pie).

υ = Relación de Poisson = 0.3 (adimensional).

E = Módulo de elasticidad (psi). Para el acero = 30×10^6 psi.

e = Elongación de la tubería (pg).

λ = Coeficiente de expansión térmica del acero = 6.67×10^{-6} ($pg/pg \cdot {}^\circ F$)

Δt = Variación de la temperatura desde la cima del cemento a la superficie (${}^\circ F$).

ΔP_{es} = Cambio de la presión superficial en el exterior (psi).

ΔP_{is} = Cambio de la presión superficial en el interior (psi).

F_s = Fuerza de tensión durante el anclaje de la tubería para evitar el pandeo (lb- \sqrt{in}).

$\Delta\delta_e$ = Cambio del gradiente de la densidad en la próxima etapa por fuera de la tubería (psi/pie).

$\Delta\delta_i$ = Cambio del gradiente de la densidad en la próxima etapa por dentro de la tubería (psi/pie).

Nota: Se recomienda que la tensión de la tubería de revestimiento se realice cuando la compresibilidad del cemento sea entre 100 a 300 psi.

Determinación de la elongación de una sarta

$$e = \frac{12(W)(L)}{E(A_s)}$$

e = Elongación de la tubería (pg)

W = Peso de la tubería flotado (lb)

L = Longitud de la tubería (pie)

E = Módulo de elasticidad (psi). Para el acero = 30×10^6 psi

A_s = Área de sección transversal de la tubería (pg^2)

Determinación de la profundidad de atrapamiento de la sarta:

$$Lt = \frac{(E)(e)(W_u)}{40.8 (P)}$$

Lt = Profundidad a donde se encuentra atrapada la tubería (pie)

E = Módulo de elasticidad (psi). Para el acero = 30×10^6 psi

e = Elongación de la tubería causada por la fuerza de tensión (pg)

W_u = Peso unitario de la tubería (lb/pie)

P = Fuerza de tensión aplicada en la superficie (lb- \sqrt{in})

Esfuerzos combinados de la tubería con la tensión y torsión:

$$N = \frac{0.203(Q_T)(Lq)}{10,000(D^4 - d^4)}$$

N = Número de vueltas aplicadas en la superficie para generar torque (adimensional)

Q_T = Torque aplicado con el número de vueltas aplicadas en la superficie (lb/pie)

L_Q = Longitud de la tubería a donde se aplica el torque (pie)

D = Diámetro exterior de la tubería (pg)

d = Diámetro interior de la tubería (pg)

$$Q_t = \frac{0.096167(J)}{D} \sqrt{\sigma_y^2 - \frac{P^2}{A^2}}$$

QT = Torque combinado con la tensión aplicada en superficie (lb-pie)

J = Momento de inercia polar (pg⁴)

D = Diámetro exterior de la tubería (pg)

P = Tensión aplicada en la superficie (lb_f)

A = Área de la sección transversal (pg²)

σ_y = Esfuerzo a la cedencia del material (psi)

$$A = \frac{\pi}{4} (D^2 - d^2) \quad J = \frac{\pi}{32} (D^4 - d^4)$$

A = Área de la sección transversal de la tubería (pg²)

J = Momento de inercia polar del elemento cilíndrico hueco (pg⁴)

D = Diámetro exterior de la tubería (pg)

d = Diámetro interior de la tubería (pg)

Severidad de la pata de perro:

$$SPP_{acp} = \frac{108000 (F)}{\pi LT} = \frac{381971.86}{T}$$

SPP_{acp} = Severidad de la pata de perro aceptable (grados/30 m)

T = Tensión aplicada a la sarta (lb)

Nota: Esta ecuación es válida para tubería de rango 2 y se considera una máxima carga lateral de 2,000 lb, de acuerdo con Arthur Lubinski.

MECANISMOS DE CARGA EN TUBERIA

$$\Delta F_{temp} = -\alpha EA_s \Delta T = -207 A_s \Delta T$$

ΔF_{temp} = Variación de fuerza axial por temperatura (lb)

α = Coeficiente de expansión térmica (1/°F). Para el acero es $6.67 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{F}^{-1}$

E = Módulo de Young (psi). Para el acero es 30×10^6 psi

A_s = Área de la sección transversal de la tubería (pg²)

ΔT = Variación de la temperatura sobre la longitud libre (°F)

$$\Delta F_a = +0.471 d^2 \Delta P_i$$

ΔF_a = Variación de fuerza axial por variación en la presión interna (lb).

El signo + significa un incremento de la fuerza de tensión generada por la presión interna.

d = Diámetro interior de la tubería (pg)

ΔP_i = Variación de la presión interna (psi)

$$\Delta F_a = -0.471 D^2 \Delta P_e$$

ΔF_a = Variación de fuerza axial por variación en la presión externa (lb).

El signo – significa un decremento de la fuerza de tensión generada por la presión externa.

D = Diámetro exterior de la tubería (pg)

ΔP_e = Variación de la presión externa (psi)

PRUEBA INTEGRAL DE PRESIÓN (PRUEBA DE GOTEO O LEAK OFF)

Cálculos previos:

$$P_h = \frac{(\rho)(h)}{10} \quad P_g = \frac{(\gamma)(h)}{1300.86(d_h-d_p)} \quad P_s = P_{TR} - P_h + P_g$$

Después de la prueba:

$$\rho_{eq} = \rho + \frac{10(P_f)}{h}$$

P_h = Presión hidrostática (Kg/cm²)

P_g = Presión requerida para romper la gelatinosidad del fluido (Kg/cm²)

P_{TR} = Resistencia a la presión interna de la TR (Kg/cm²)

P_s = Presión máxima superficial (no rebasar la presión interna de TR) (Kg/cm²)

P_f = Presión de inicio de fractura de la formación (presión registrada y estabilizada en superficie) (Kg/cm²)

ρ = Densidad del fluido (g/cm³)

ρ_{eq} = Densidad equivalente (g/cm³)

g = Gelatinosidad del fluido medido a 10 minutos (lb/100 pie²)

h = Altura de la columna o profundidad donde se realizó la prueba (m)

d_h = Diámetro del agujero ó diámetro interior de la tubería de revestimiento (pg)

d_p = Diámetro exterior de la tubería de perforación o de los lastrabarrenas (pg)

CONTROL DE BROTES

$$\rho_c = \rho_i + \frac{10(PCR)}{h} + M \quad PIC = Pr + PCR$$

$$PFC = Pr \left(\frac{\rho_c}{\rho_i} \right) = (PIC - PCR) \left(\frac{\rho_c}{\rho_i} \right) \quad W_{barita} = \frac{85(\rho_c - \rho_i)}{4.25 - \rho_c}$$

$$\rho_{fi} = \rho_i - \frac{10(PCR - PIC)}{Lb} \quad D_{est} = 3.18 \left[\frac{\rho_i(Q)^2}{PCR} \right]^{0.25}$$

ρ_i = Densidad inicial del fluido de perforación (g/cm^3)

ρ_c = Densidad de control (g/cm^3)

ρ_{fi} = Densidad del fluido invasor (g/cm^3)

PIC = Presión inicial de circulación (Kg/cm^2)

PFC = Presión final de circulación (Kg/cm^2)

Pr = Presión reducida de circulación (Kg/cm^2)

PCR = Presión de cierre estabilizada en la tubería de perforación (Kg/cm^2)

PC_{TR} = Presión de cierre estabilizada en la tubería

de revestimiento (Kg/cm^2)

h = Profundidad vertical del pozo o donde se encuentre la barrena (m)

Q = Gasto de la bomba o de la unidad de alta presión (lt/min)

L_b = Longitud de la burbuja (m). Evaluada por el volumen
de entrada en presas y capacidades anulares

M = Margen del viaje, comúnmente de 0.03 a 0.04 (g/cm^3)

W_{barita} = Número de sacos de barita para incrementar la densidad
del fluido (sacos/ m^3)

D_{est} = Diámetro del estrangulador (pg)

BARRENAS

$$C_m = \frac{C_b + C_{eq}(Tr + Tv)}{m} \quad Tv = 0.004(\text{Prof})$$

$$TMP = \frac{60(C_m)}{C_{eq}}$$

C_m = Costo por metro perforado (\$/m)

C_b = Costo de la barrena (\$)

C_{eq} = Costo del equipo de perforación (\$/hora)

Tr = Tiempo de rotación efectiva de la barrena (horas)

Tv = Tiempo de viaje (horas)

m = Metros perforados (m)

Prof = Profundidad (m)

TMP = Tiempo máximo permisible (min/m)

HIDRAULICA DE PERFORACION

$$V_a = \frac{24.5(Q)}{(d_h^2 - d_p^2)}$$

$$V_c = \frac{7.7791(\mu) + 7.7791 \sqrt{\mu^2 + 77.469(D_h - D_p)^2(\rho)(Y_p)}}{\rho(D_h - D_p)}$$

$$\Delta P_i = \frac{\mu^{0.18} \rho^{0.82} Q^{1.82} L}{700.71(d^{4.82})}$$

$$\Delta P_a = \frac{\mu^{0.18} \rho^{0.82} Q^{1.82} L}{700.71(D_h - D_p)^3(D_h + D_p)^{1.82}}$$

$$\Delta P_b = \frac{\rho(Q^2)}{1444(C_d^2)(A_T^2)}$$

$$\Delta T = \frac{\pi}{4} \left[j_1^2 + j_2^2 + j_3^2 + \dots + j_n^2 \right]$$

$$V_T = \frac{Q}{3.117 A_T}$$

$$I = 0.004298(\rho)(Q)(V_T) = 0.05(Q) \sqrt{(\rho)\Delta P_B}$$

$$HHP = \frac{\Delta P_B(Q)}{1714}$$

$$\rho_{ec} = \rho + \frac{\Sigma \Delta P_a}{1.42L}$$

$$HP = \frac{PQ}{1714}$$

Q = Gasto (gal/min)

P = Presión de bombeo (gal/min)

L = Longitud de la tubería (m)

ρ = Densidad del fluido de perforación (g/cm³)

ρ_{ec} = Densidad equivalente de circulación (g/cm³)

- μ = Viscosidad plástica (cp)
 Y_p = Punto de cedencia del fluido de perforación (lb/100 pie²)
 d = Diámetro interior de la tubería de perforación
 o de los lastrabarrenas (pg)
 d_h = Diámetro del agujero ó diámetro interior de la tubería de revestimiento (pg)
 d_p = Diámetro exterior de la tubería de perforación
 o de los lastrabarrenas (pg)
 C_d = Coeficiente de descarga en toberas, depende del tamaño y tipo ($C_d = 0.95$)
 A_t = Área total de las toberas (pg²)
 j = Diámetro de las toberas en 32^{avos} (pg)
 V_a = Velocidad anular del fluido de perforación (pie/min)
 V_c = Velocidad crítica por el espacio anular por el fluido de perforación (pie/min)
 V_t = Velocidad en las toberas (pie/seg)
 ΔP_i = Caída de presión por el interior de la tubería (psi)
 ΔP_a = Caída de presión por el espacio anular (psi)
 ΔP_b = Caída de presión en la barrena (psi)
 I = Fuerza de impacto (lb)
 HHP = Índice de limpieza en la barrena (HP/pg²)
 HP = Caballaje hidráulico en la bomba (HP)

CONSTRUCCION POZO DIRECCIONAL (SEVERIDAD DE 1.5°/30)

$$L_{dz} = \sqrt{(X_2 - X_1)^2 + (Y_2 - Y_1)^2}$$

$$R = \tan^{-1} \frac{\Delta X}{\Delta Y}$$

Cálculos para la construcción del ángulo máximo con severidad de 1.5°/30 m:

$$\theta_{máx} = \tan^{-1} \left[\frac{L_{dz} - 1145.92}{CO-ID} \right] + \sin^{-1} \left\{ \frac{1145.92 \cos \left[\tan^{-1} \left(\frac{L_{dz} - 1145.92}{CO-ID} \right) \right]}{CO-ID} \right\}$$

$$PV = 1145.92(\operatorname{Sen} \theta_{máx})$$

$$DH = 1145.92(1 - \operatorname{Cos} \theta_{máx})$$

$$LC = \frac{1145.92(\theta_{\max})}{57.2958}$$

Cálculo de la severidad de la pata de perro:

$$PP = \cos^{-1} \left\{ [(\sin \alpha_1 \sin \alpha_2) \cos(R_1 - R_2)] + (\cos \alpha_1 \cos \alpha_2) \right\}$$

$$SPP = \frac{30(PP)}{LC}$$

L_{dz} = Desplazamiento horizontal (m)

X_1, Y_1 = Coordenadas conductor (m)

X_2, Y_2 = Coordenadas objetivo (m)

R = Rumbo (en la dirección del objetivo a partir del norte o sur)

ID = Inicio de la desviación (m)

CO = Profundidad a la cima del objetivo (m)

PV = Profundidad vertical (m)

DH = Desplazamiento horizontal (m)

LC = Longitud de curso (m)

PP = Pata de perro (grados)

SPP = Severidad de la pata de perro (grados/30 m)

DENSIDAD DE LA LECHADA DE CEMENTO

$$\rho_{lechada} = \frac{m_c + m_w}{V_c + V_w} = \frac{\text{masa total}}{\text{Volumen de la lechada}}$$

Rendimiento de agua por saco de cemento = 23.03 lt

$$V_c = \frac{m_c}{\rho_c} \quad V_b = \frac{m_b}{\rho_b}$$

Rendimiento de agua para la bentonita = 2.86 lt/1% de bentonita.

V_c = Volumen de cemento (lt/saco)

V_w = Volumen de agua (lt/saco)

V_b = Volumen de bentonita (lt/saco de cemento)

m_c = Masa de cemento (kg) = saco de cemento 50 Kg

m_w = Masa de agua (kg)

m_b = Masa de la bentonita, dependiendo del porcentaje con relación al cemento (kg)

$\rho_{lechada}$ = Densidad de la lechada (g/cm^3)

ρ_c = Densidad del cemento (g/cm^3) = $3.15 \text{ g}/\text{cm}^3$

ρ_b = Densidad de la bentonita (g/cm^3) = $2.65 \text{ g}/\text{cm}^3$

GRADIENTE GEOTERMICO (COSTA DEL GOLFO DE MEXICO)

$$T = 21.1 + \frac{\text{Prof.}}{35}$$

T = Temperatura (°C)

Prof. = Profundidad (m)

GRADOS API

$$^{\circ}\text{API} = \frac{141.5}{\gamma} - 131.5$$

°API = Grados API (adimensional)

γ = Gravedad específica con relación al agua a 60°F
y 760 mm Hg (adim.)

RANGOS DE TUBO

RANGOS DE TUBO

Rangos para tubos de revestimiento de acuerdo con la norma API 5CT/ISO 11960

RANGO	LONGITUD	
	pies	metros
1	16 - 25	4.88 - 7.62
2	25 - 34	7.62 - 10.36
3	34 - 48	10.36 - 14.63

Rangos para tubos de producción de acuerdo con la norma API 5CT/ISO 11960

RANGO	LONGITUD	
	pies	metros
1	20 - 24	6.10 - 7.32
2	28 - 32	8.53 - 9.75
3	38 - 42	11.58 - 12.80

Rangos para tubos de perforación de acuerdo con la norma API 5D

RANGO	LONGITUD	
	pies	metros
1	18 - 22	5.49 - 6.71
2	27 - 30	8.23 - 9.14
3	38 - 45	11.58 - 13.72

DRIFT

DIÁMETRO DEL CALIBRADOR O DRIFT

Diámetro de calibrador para tuberías de revestimiento y producción de acuerdo con la norma del API 5CT/ISO 11960.

DIÁMETRO DE LA TUBERÍA DE REVESTIMIENTO	DIÁMETRO DEL DRIFT (pg)
Mayor a 13 3/8"	d – 3/16"
13 3/8" - 9 5/8"	d – 5/32"
Menor de 9 5/8"	d – 1/8"

DIÁMETRO DE LA TUBERÍA DE PRODUCCIÓN	DIÁMETRO DEL DRIFT (pg)
Mayor de 2 7/8"	d – 1/8"
Menor de 2 7/8"	d – 3/32"

INTERCAMBIABILIDAD

INTERCAMBIABILIDAD DE CONEXIONES TUBING

Tubo		Tecnología									Tecnologías Tradicionales
Diámetro Exterior	Peso Unitario	API	Wedge Series 500™						Blue™ Series		
(pulgadas)	(lb/pie)	8HRR	511	521	513	503	533	553	563	Blue	
4 1/2	12.60	•	•	•	•				•	•	PJD
	12.75 EU	•				•	•	•			•
	15.10		•		•						
	15.20	•							•	•	
	15.50					•	•				•
	17.00	•			•		•	•	•	•	
	18.80				•						
	18.90	•									
	21.50	•			•			•	•		
	21.60					•	•				
	23.70	•						•			
	24.00					•	•				
	26.00										
	26.10	•						•			
4	9.50	•	•	•	•					•	
	10.70	•									
	10.90									•	
	11.00 EU	•	•	•	•	•	•	•	•		•
	13.20	•						•	•	•	
	13.40					•	•				•
	16.10	•				•	•	•	•	•	
	18.90	•						•	•	•	
	19.00					•	•				
	22.20	•						•			
	22.50					•	•				
3 1/2	7.70	•	•							•	
	9.20	•	•	•						•	
	9.30 EU	•				•	•	•			•
	10.20	•	•	•					•	•	
	10.30					•	•	•			•
	12.70	•							•	•	
	12.95 EU	•				•	•				•
	14.30	•				•	•	•	•	•	
	15.50	•						•	•	•	
	15.80					•	•				
	17.00	•						•			
	17.05					•	•				

Tubo		Tecnología									
Diámetro Exterior (pulgadas)	Peso Unitario (lb/pie)	API	Wedge Series 500™						Blue™ Series	Tecnologías Tradicionales	
		8HRR	511	521	513	503	533	553	563	Blue	PJD
2 7/8	6.40	•	•					•	•		
	6.50 EU	•				•	•	•			•
	7.80	•						•	•		
	7.90 EU	•				•	•				•
	8.60	•						•	•		
	8.70 EU	•				•	•				•
	9.35	•						•	•		
	9.45 EU	•									
	9.50				•	•					
	10.50	•						•	•		
	10.70				•	•			•		
	11.50	•						•			
	11.65				•	•					
2 3/8	4.00	•									
	4.60	•	•					•	•		
	4.70 EU	•			•	•	•				•
	5.80	•						•	•		
	5.95 EU	•				•	•				•
	6.60	•			•	•	•	•	•		
	7.35	•						•	•		
	7.45 EU	•			•	•					

• Disponibilidad de fabricación.

Productos no indicados mediante • consultar factibilidad técnica.

La intercambiabilidad es válida para el mismo diámetro y color.

Las conexiones 503, 533, 553 y 563 pueden ser intercambiables entre sí y en ciertos pesos unitarios.

Las conexiones 513 y 523 pueden ser intercambiables entre sí y en ciertos pesos unitarios.

INTERCAMBIABILIDAD DE CONEXIONES CASING

Tubo		Tecnología												
Diámetro Exterior	Peso Unitario	API	Wedge Series 500™								Blue™ Series	Tecnologías Tradicionales		
(pulgadas)	(lb/pie)	BCN	511	521	513	523	503	533	553	563	Blue	ER	SLX	PJD
6 5/8	20.00	•			•					•	•			
	24.00	•	•	•					•	•	•		•	
	28.00	•	•	•					•	•	•		•	
	32.00	•							•	•	•		•	
5 1/2	14.00	•		•						•				
	15.50	•	•	•					•	•	•			
	17.00	•	•	•	•	•			•	•	•			•
	20.00	•	•	•	•	•			•	•	•		•	
	23.00	•					•		•	•	•		•	
	26.80	•						•	•	•	•		•	
	29.70	•								•	•			
	32.60	•							•	•	•			
	35.30	•												
	38.00	•												
5	40.50	•												
	43.10	•												
	11.50	•												
	13.00	•		•										
	15.00	•	•	•	•	•			•	•	•		•	•
	18.00	•	•	•	•	•			•	•	•		•	•
	21.40	•					•		•	•	•		•	
4 1/2	23.20	•			•	•			•	•	•		•	
	24.10	•			•	•			•	•	•		•	
	9.50	•												
	10.50	•	•	•	•						•			
	11.60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
	13.50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
	15.10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	
	15.20									•	•			

• Disponibilidad de fabricación.

Productos no indicados mediante • consultar factibilidad técnica.

La intercambiabilidad es válida para el mismo diámetro y color.

Las conexiones 503, 533, 553 y 563 pueden ser intercambiables entre sí y en ciertos pesos unitarios.

Las conexiones 513 y 523 pueden ser intercambiables entre sí y en ciertos pesos unitarios.

NOMENCLATURA SERIE 500

NOMENCLATURA WEDGE SERIES 500™

Código de Identificación de Roscas Acuñadas

Primer Dígito	Segundo Dígito	Tercer Dígito
Serie 500	Extremo del Tubo	Sistema de Sellado
5 - Rosca Acuñada	0 - Rosca integral en extremo recalcado API	1 - Sistema de acuñamiento + grasa
	1 - Rosca integral en extremo liso (Flush)	
	2 - Rosca integral formada (suajeada) (Semi Flush)	
	3 - Rosca integral recalcada	3 - Sistema de acuñamiento + grasa + sello metal-metal
	5 - Rosca integral con recalcado solo en caja y piñón liso	
	6 - Rosca acoplada	

CÓDIGO DE COLORES

GRADOS DE ACERO API 5CT/ISO11960

De acuerdo con la norma API 5CT/ISO 11960. Para tubo con cople normal del mismo grado de acero, con longitud de 6 pies o mayor; si la orden de compra no especificara otra cosa, el código de color a aplicar sería cualquiera de los siguientes o ambos:

- 1 Pintar sobre el cuerpo del tubo las bandas correspondientes al grado de acero, a una distancia no mayor de dos pies del extremo (cople, caja, piñón o liso).
- 2 Pintar el cople del color correspondiente al grado de acero, incluyendo sus bandas.

GRADO DE ACERO	COPE		TUBO BANDA	CODIGO DE COLORES
	COLOR	BANDA		
H40	—	—	—	
J55 tubing		—	—	
J55 casing		—	—	
K55		—	—	
M65 (*)		—	—	
N80		—	—	
N80 Q		—	—	
L80 tipo 1		—	—	
L80 9Cr		—	—	
L80 13Cr		—	—	

(*) El grado de acero M65 se suministra con cople grado L80 tipo 1
Q: Con tratamiento Térmico

GRADO DE ACERO	COPE		TUBO	CODIGO DE COLORES
	COLOR	BANDA	BANDA	
C90 tipo 1		—		
C90 tipo 2				
T95 tipo 1		—		
T95 tipo 2				
C95		—		
P110		—		
Q125 tipo 1		—		
Q125 tipo 2				
Q125 tipo 3				
Q125 tipo 4				

GRADOS DE ACERO PROPIETARIOS

GRADO DE ACERO	COPE		TUBO	CÓDIGO DE COLORES
	COLOR	BANDA		
TRC80				
TRC85				
TRC90				
TRC95				
TRC95HC				
TRC100				
TRC110				
TAC80				
TAC95				
TAC110				
TAC140				

GRADOS DE ACERO PARA TUBO DE LINEA

Este código de colores únicamente se aplica a partir de grados de acero L320 ó X46 y de diámetros de 4 1/2" y mayores. Esto de acuerdo a la norma API 5L ó ISO 3183:2007.

GRADO DE ACERO	TUBO	CODIGO DE COLORES
	BANDA	
L320 ó X46		
L360 ó X52		
L390 ó X56		
L415 ó X60		
L450 ó X65		
L485 ó X70		
L555 ó X80		

FRANJAS DE IDENTIFICACION PARA TUBO DE REVESTIMIENTO

Requerimiento Pemex

DIAMETRO	PESO	NUMERO DE FRANJAS, DEPENDIENDO DEL PESO													GRADO DE ACERO PROPIETARIOS					
		GRADO DE ACERO API 5CT - ISO 11960										GRADO DE ACERO PROPIETARIOS								
pulg	lb/pie	H40	J55	K55	M65	L80	N80 Q	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110
Color de las franjas según el peso		[Black]	[Green]	[Green]	[Green]	[Orange]	[Orange]	[Purple]	[Brown]	[Grey]	[White]	[Yellow]	[White]	[White]	[White]	[White]	[Brown]	[Brown]	[Brown]	
Más una franja de color			[Pink]	[Blue]	[Brown]	[Green]							[Blue]	[Yellow]	[Green]	[Brown]	[Blue]	[Pink]	[Yellow]	[Orange]
20	94.00	1	1	1																
	106.50	2	2	2																
	133.00	3	3	3																
18 5/8	87.50	1	1	1																
	121.00	2	2	2																
16	65.00	1	1	1	1	1	1						1							
	75.00	2	2	2	2	2	2						2							
	84.00	3	3	3	3	3	3						3							
	95.00	6	6	6	6	6	6						6							
	109.00	4	4	4	4	4	4						4							
	137.90	5	5	5	5	5	5						5							
13 5/8	88.20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
13 3/8	48.00	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	54.50	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	61.00	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	

FRANJAS DE IDENTIFICACION PARA TUBO DE REVESTIMIENTO

Requerimiento Pemex

FRANJAS DE IDENTIFICACION PARA TUBO DE REVESTIMIENTO

Requerimiento Pemex

DIAMETRO	PESO	NUMERO DE FRANJAS, DEPENDIENDO DEL PESO																		
		GRADO DE ACERO API 5CT - ISO 11960										GRADO DE ACERO PROPIETARIOS								
pulg	lb/pie	H40	J55	K55	M65	L80	N80 Q	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110
Color de las franjas según el peso		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Más una franja de color			■	■	■	■	■						■	■	■	■	■	■	■	
10 3/4	45.50	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
	51.00	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	55.50	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
	60.70	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
	65.70	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
	73.20	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
	79.20	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
	85.30	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
9 7/8	62.80	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
9 5/8	32.30	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	36.00	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	40.00	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
	43.50	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	47.00	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
	53.50	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	

FRANJAS DE IDENTIFICACION PARA TUBO DE REVESTIMIENTO

Requerimiento Pemex

FRANJAS DE IDENTIFICACION PARA TUBO DE REVESTIMIENTO

Requerimiento Pemex

DIAMETRO	PESO	NUMERO DE FRANJAS, DEPENDIENDO DEL PESO																		
		GRADO DE ACERO API 5CT - ISO 11960										GRADO DE ACERO PROPIETARIOS								
pulg	lb/pie	H40	J55	K55	M65	L80	N80 Q	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110
Color de las franjas según el peso		[Black]	[Green]	[Green]	[Green]	[Orange]	[Orange]	[Purple]	[Brown]	[Grey]	[White]	[Yellow]	[White]	[White]	[White]	[White]	[Brown]	[Brown]	[Brown]	
Más una franja de color			[Pink]	[Blue]	[Brown]	[Green]							[Blue]	[Yellow]	[Green]	[Brown]	[Blue]	[Pink]	[Yellow]	[Orange]
7 5/8	26.40	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	29.70	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
	33.70	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	39.00	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
	42.80	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
	45.30	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
	47.10	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
	51.20	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
	55.30	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
	59.20					11	11													
7	17.00	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	20.00	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	23.00	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
	26.00	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	29.00	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	

FRANJAS DE IDENTIFICACION PARA TUBO DE REVESTIMIENTO

Requerimiento Pemex

FRANJAS DE IDENTIFICACION PARA TUBO DE REVESTIMIENTO

Requerimiento Pemex

DIAMETRO	PESO	NUMERO DE FRANJAS, DEPENDIENDO DEL PESO																		
		GRADO DE ACERO API 5CT - ISO 11960										GRADO DE ACERO PROPIETARIOS								
pulg	lb/pie	H40	J55	K55	M65	L80	N80 Q	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110
Color de las franjas según el peso		[Black]	[Green]	[Green]	[Green]	[Orange]	[Orange]	[Purple]	[Brown]	[Grey]	[White]	[Yellow]	[White]	[White]	[White]	[White]	[Brown]	[Brown]	[Brown]	
Más una franja de color			[Pink]	[Blue]	[Brown]	[Green]							[Blue]	[Yellow]	[Green]	[Brown]	[Blue]	[Pink]	[Yellow]	[Orange]
5 1/2	17.00	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
	20.00	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	23.00	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
	26.80	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
	29.70	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
	32.60	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
	35.30	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
	38.00	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
	40.50	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	
	43.10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
5	11.50	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	13.00	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	15.00	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
	18.00	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	21.40	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	

FRANJAS DE IDENTIFICACION PARA TUBO DE REVESTIMIENTO

Requerimiento Pemex

DIAMETRO	PESO	NUMERO DE FRANJAS, DEPENDIENDO DEL PESO																		
		GRADO DE ACERO API 5CT - ISO 11960										GRADO DE ACERO PROPIETARIOS								
pulg	lb/pie	H40	J55	K55	M65	L80	N80 Q	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110
Color de las franjas según el peso		[Black]	[Green]	[Green]	[Green]	[Orange]	[Orange]	[Purple]	[Brown]	[Grey]	[White]	[Yellow]	[White]	[White]	[White]	[White]	[Brown]	[Brown]	[Brown]	
Más una franja de color			[Pink]	[Blue]	[Brown]	[Green]							[Blue]	[Yellow]	[Green]	[Brown]	[Blue]	[Pink]	[Yellow]	[Orange]
5	23.20	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
	24.10	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
4 1/2	9.50	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	10.50	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	11.60	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
	13.50	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	15.10	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	

Q - Con tratamiento Térmico

FRANJAS DE IDENTIFICACION PARA TUBO DE PRODUCCION

Requerimiento Pemex

DIAMETRO	PESO	NUMERO DE FRANJAS, DEPENDIENDO DEL PESO										
		NORMA API 5CT - ISO 11960						GRADO DE ACERO PROPIETARIOS				
pulg	lb/pie	H40	J55	L80	N80 Q	C90	P110	TRC80	TRC85	TRC90	TRC95	TRC110
Color de las franjas según el peso		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Más una franja de color				■	■			■	■	■	■	■
4 1/2	12.60 / 12.75	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	15.20	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	17.00	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	18.90	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	21.50	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	23.70	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
	26.10	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
4	9.50	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	10.70 / 11.00	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	13.20	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	16.10	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	18.90	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	22.20	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6

FRANJAS DE IDENTIFICACION PARA TUBO DE PRODUCCION

Requerimiento Pemex

FRANJAS DE IDENTIFICACION PARA TUBO DE PRODUCCION

Requerimiento Pemex

DIAMETRO	PESO	NUMERO DE FRANJAS, DEPENDIENDO DEL PESO										
		NORMA API 5CT - ISO 11960						GRADO DE ACERO PROPIETARIOS				
pulg	lb/pie	H40	J55	L80	N80 Q	C90	P110	TRC80	TRC85	TRC90	TRC95	TRC110
Color de las franjas según el peso												
Más una franja de color												
2 3/8	4.00	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	4.60 / 4.70	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	5.80 / 5.95	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	6.60	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	7.35 / 7.45	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

Q: Con tratamiento Térmico

FRANJAS DE IDENTIFICACION PARA TUBO DE PERFORACION

Requerimiento Pemex

DIAMETRO	PESO	NUMERO DE FRANJAS, DEPENDIENDO DEL PESO			
		NORMA API RP 7G			
pulg	lb/pie	E75	X95	G105	S135
Color de las franjas según el peso					
Más una franja de color					
6 5/8	25.20	1	1	1	1
	27.72	2	2	2	2
5 1/2	21.90	1	1	1	1
	24.70	2	2	2	2
5	16.25	1	1	1	1
	19.50	2	2	2	2
	25.60	3	3	3	3
4 1/2	13.75	1	1	1	1
	16.60	2	2	2	2
	20.00	3	3	3	3
4	11.85	1	1	1	1
	14.00	2	2	2	2
3 1/2	9.50	1	1	1	1
	13.30	2	2	2	2
	15.50	3	3	3	3

FRANJAS DE IDENTIFICACION PARA TUBO DE PERFORACION

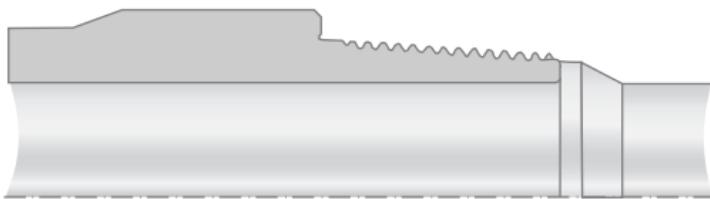
Requerimiento Pemex

DIAMETRO	PESO	NUMERO DE FRANJAS, DEPENDIENDO DEL PESO			
		NORMA API RP 7G			
pulg	lb/pie	E75	X95	G105	S135
	Color de las franjas según el peso				
	Más una franja de color				
2 7/8	6.85	1	1	1	1
	10.40	2	2	2	2
2 3/8	6.65	1	1	1	1

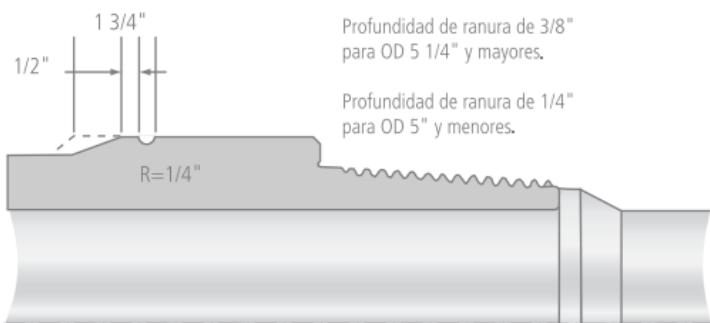
IDENTIFICACIÓN DEL TUBO DE PERFORACIÓN

IDENTIFICACION DEL TUBO DE PERFORACION

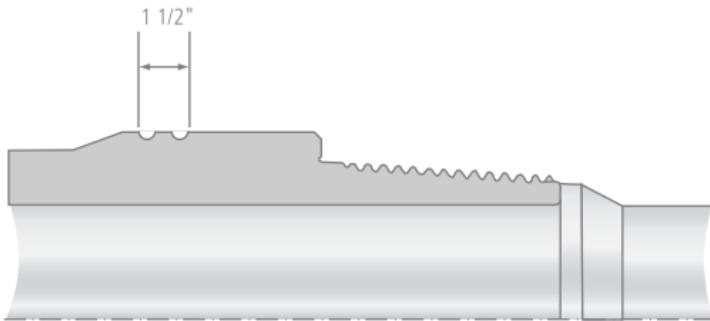
Tubo de perforación estándar



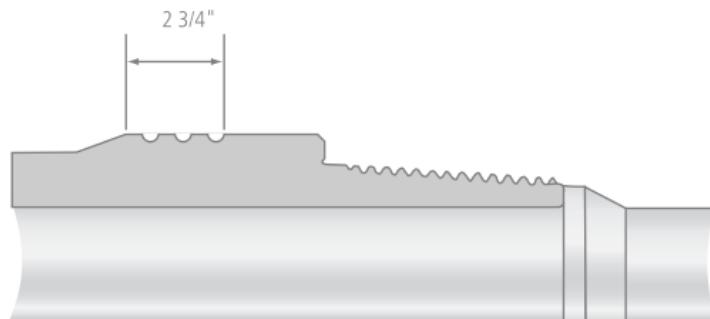
GRADO E75



GRADO X95

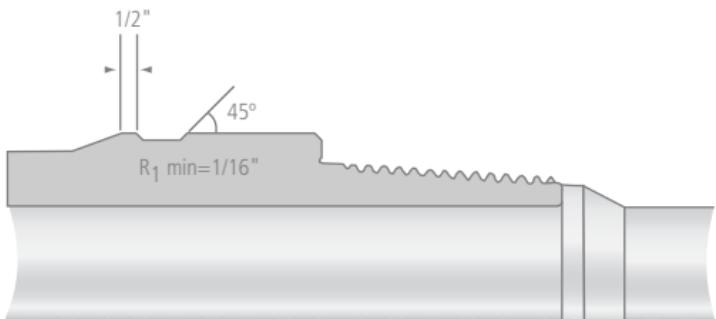


GRADO G105

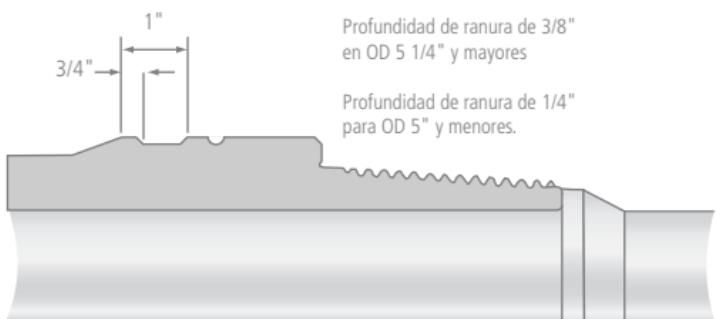


GRADO S135

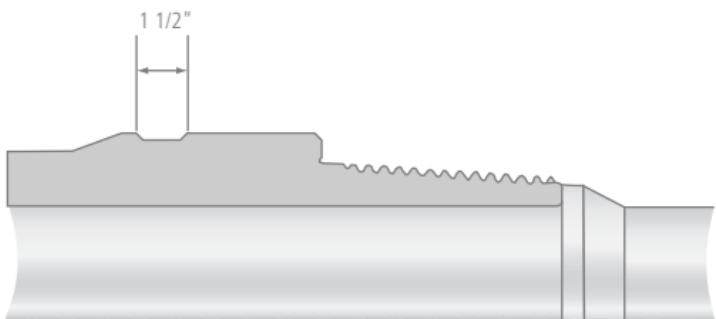
Tubo de perforación pesado



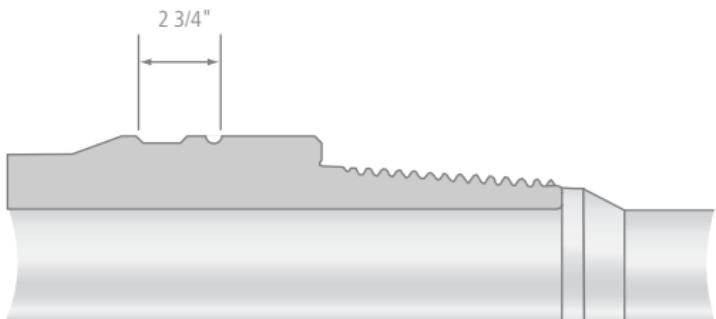
GRADO E75



GRADO X95



GRADO G105



GRADO S135

MARCAJE DE TUBO

REPRESENTACION DEL MARCAJE PARA TUBO

Requerimiento Pemex

Ejemplo: Tubo de revestimiento de 13 3/8" N80 72.00 lb/pie conexión BCN



TUBO DE REVESTIMIENTO

TUBO DE REVESTIMIENTO CASING			FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110			
D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO												RESISTENTE A LA CORROSION						
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API								ALTO COLAPSO										
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110
20	94.00	0.438	19.124	18.937		26.918	Colapso	psi	520	520	520	520														
							Tensión	lbx1000	1,077	1,480	1,480	1,750														
							P. Interna	psi	1,530	2,110	2,110	2,490														
							P. Prueba	psi	1,100	1,400	1,400	2,250														
	106.50	0.500	19.000	18.813		30.631	Colapso	psi	770	770	770															
							Tensión	lbx1000		1,685	1,685	1,990														
							P. Interna	psi		2,410	2,410	2,840														
							P. Prueba	psi		1,600	1,600	2,600														
	133.00	0.635	18.730	18.543		38.631	Colapso	psi	1,500	1,500																
							Tensión	lbx1000		2,125	2,125															
							P. Interna	psi		3,060	3,060															
							P. Prueba	psi		2,100	2,100															
18 5/8	87.50	0.435	17.755	17.568		24.858	Colapso	psi	630	630	630	630														
							Tensión	lbx1000		994	1,367	1,367	1,616													
							P. Interna	psi		1,630	2,250	2,250	2,660													
							P. Prueba	psi		1,100	1,500	1,500	2,400													

TUBO DE REVESTIMIENTO CASING		FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110				
		RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115				
D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO																		
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API								ALTO COLAPSO			RESISTENTE A LA CORROSION							
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110
16	95.00	0.566	14.868	14.681		27.444	Colapso	psi		1,890	1,890															
							Tensión	lbx1000		1,509	1,509															
							P. Interna	psi		3,400	3,400															
							P. Prueba	psi		2,300	2,300															
	109.00	0.656	14.688	14.501		31.622	Colapso	psi		2,560	2,560		3,080	3,080		3,320		3,470	3,520							
							Tensión	lbx1000		1,739	1,739		2,530	2,530		3,004		3,478	3,950							
							P. Interna	psi		3,950	3,950		5,740	5,740		6,820		7,890	8,970							
							P. Prueba	psi		2,700	2,700		5,200	5,200		6,200		5,400	8,200							
	137.90	0.843	14.314	14.127		40.141	Colapso	psi		4,490	4,490		5,650	5,650												
							Tensión	lbx1000		2,208	2,208		3,211	3,211												
							P. Interna	psi		5,070	5,070		7,380	7,380												
							P. Prueba	psi		4,600	4,600		5,400	5,400												
1358	88.20	0.625	12.375	12.188	12.250	25.525	Colapso	psi		2,800	3,360	3,360	3,660	3,980	3,980	4,130	4,260	4,260	4,570	4,800		6,500	3,980	4,260	4,570	
							Tensión	lbx1000		1,021	1,404	1,404	1,659	2,042	2,042	2,297	2,425	2,425	2,808	3,191			3,574	2,042	2,425	2,808
							P. Interna	psi		3,210	4,420	4,420	5,220	6,420	6,420	7,220	7,630	7,630	8,830	10,030			11,240	6,420	7,630	8,830
							P. Prueba	psi		2,200	3,000	3,000	4,800	5,700	5,700	6,000	6,000	6,000	6,000	6,000			10,000	5,700	6,000	6,000

TUBO DE REVESTIMIENTO
CASING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO																				
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API								ALTO COLAPSO			RESISTENTE A LA CORROSION									
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110		
13 3/8	48.00	0.330	12.715	12.559	13.523		Colapso	psi	740																			
							Tensión	lbx1000	541																			
							P. Interna	psi	1,730																			
							P. Prueba	psi	1,200																			
54.50	0.380	12.615	12.495	15.514			Colapso	psi	1,130	1,130	1,140																	
							Tensión	lbx1000	853	853	1,008																	
							P. Interna	psi	2,730	2,730	3,230																	
							P. Prueba	psi	1,900	1,900	3,000																	
61.00	0.430	12.515	12.359	17.487			Colapso	psi	1,540	1,540	1,620																	
							Tensión	lbx1000	962	962	1,137																	
							P. Interna	psi	3,090	3,090	3,660																	
							P. Prueba	psi	2,100	2,100	3,300																	
68.00	0.480	12.415	12.259	19.445			Colapso	psi	1,950	1,950	2,100	2,260	2,260	2,320	2,330	2,330	2,330				2,930	2,990	3,280	3,530	2,260	2,330	2,990	2,330
							Tensión	lbx1000	1,069	1,069	1,264	1,556	1,556	1,750	1,847	1,847	2,139				1,556	1,847	2,139	2,722	1,556	1,847	1,847	2,139
							P. Interna	psi	3,450	3,450	4,080	5,020	5,020	5,650	5,970	5,970	6,910				5,020	5,970	6,910	8,790	5,020	5,970	5,970	6,910
							P. Prueba	psi	2,400	2,400	3,700	4,600	4,600	5,200	5,500	5,500	6,300				4,600	5,500	6,300	8,040	4,600	5,500	5,500	6,300

TUBO DE REVESTIMIENTO CASING		FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110																			
		RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115																			
D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO																																	
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API								ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION																					
						ALT.	TRANS.	H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110															
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg		pulg ²																																		
13 3/8	72.00	0.514	12.347	12.191	12.250	20.768		Colapso	psi														2,670	2,670	2,780	2,820	2,880	3,660	3,720	4,110	4,350	2,670	2,820	3,720	2,880						
								Tensión	lbx1000														1,661	1,661	1,869	1,973	1,973	2,284	2,596	1,661	1,973	2,284	2,907	1,661	1,973	1,973	2,284				
								P. Interna	psi														5,380	5,380	6,050	6,390	6,390	7,400	8,410	5,380	6,390	7,400	9,420	5,380	6,390	6,390	7,400				
								P. Prueba	psi														4,900	4,900	5,500	5,800	5,800	6,800	7,700	4,900	5,800	6,800	7,700	4,900	5,800	5,800	6,800				
77.00	22.160	0.550	12.275	12.119		22.160		Colapso	psi														3,100	3,100	3,270	3,340	3,340	3,490	3,550	4,360	4,580	4,980	5,320	3,100	3,340	4,580	3,490				
								Tensión	lbx1000														1,773	1,773	1,994	2,105	2,105	2,438	2,770	1,773	2,105	2,438	3,102	1,773	2,105	2,105	2,438				
								P. Interna	psi														5,760	5,760	6,480	6,840	6,840	7,920	9,000	5,750	6,840	7,920	10,070	5,760	6,840	6,840	7,920				
								P. Prueba	psi														5,300	5,300	5,900	6,300	6,300	7,200	8,200	5,300	6,300	7,200	9,200	5,300	6,300	6,300	7,200				
85.00	24.386	0.608	12.159	12.003		24.386		Colapso	psi														3,870	3,870	4,060	4,180	4,180	4,480	4,690	5,670	5,970	6,460	7,020	3,870	4,180	5,970	4,480				
								Tensión	lbx1000													1,951	1,951	2,195	2,317	2,317	2,682	3,084	1,951	2,317	2,682	3,414	1,951	2,317	2,317	2,682					
								P. Interna	psi														6,360	6,360	7,160	7,560	7,560	8,750	9,940	6,360	7,560	8,750	11,140	6,360	7,560	7,560	8,750				
								P. Prueba	psi														5,800	5,800	6,500	6,900	6,900	8,000	9,100	5,800	6,900	8,000	10,000	5,800	6,900	6,900	8,000				
11 7/8	71.80	0.582	10.711	10.555	10.625	20.648		Colapso	psi														3,170	3,880	3,880	4,270	4,750	4,750	4,990	5,080	5,290	5,630	6,590	7,260	7,740	8,480	4,750	5,080	7,260	5,290	
								Tensión	lbx1000													826	1,136	1,136	1,342	1,652	1,652	1,858	1,962	1,962	2,271	2,581	1,652	1,962	2,271	2,891	1,652	1,962	1,962	2,271	
								P. Interna	psi														3,430	4,720	4,720	5,570	6,860	6,860	7,720	8,150	8,150	9,430	10,720	6,860	8,150	9,430	12,010	6,860	8,150	8,150	9,430
								P. Prueba	psi														3,100	4,300	4,300	5,100	6,300	6,300	7,100	7,500	7,500	8,600	9,800	6,300	7,500	8,600	11,000	6,300	7,500	7,500	8,600

TUBO DE REVESTIMIENTO
CASING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO												ALTO COLAPSO			RESISTENTE A LA CORROSION			
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API								ALTO COLAPSO			RESISTENTE A LA CORROSION							
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110
11 3/4	42.00	0.333	11.084	10.928	11.000	11.944	Colapso	psi	1,040																	
							Tensión	lbx1000	478																	
							P. Interna	psi	1,980																	
							P. Prueba	psi	1,400																	
							Colapso	psi	1,510	1,510	1,590													1,630	1,630	1,630
							Tensión	lbx1000	737	737	871													1,072	1,273	1,474
							P. Interna	psi	3,070	3,070	3,630													4,470	5,310	6,140
							P. Prueba	psi	2,100	2,100	3,300													4,100	4,900	5,600
							Colapso	psi	2,070	2,070	2,250													2,440	2,550	2,570
							Tensión	lbx1000	850	850	1,005													1,237	1,469	1,701
							P. Interna	psi	3,560	3,560	4,210													5,180	6,150	7,130
							P. Prueba	psi	2,400	2,400	3,900													4,700	5,600	6,500
							Colapso	psi	2,670	2,670	2,840	3,180	3,180	3,360	3,440	3,440	3,610	3,680	4,530	4,740	5,140	5,500	3,180	3,440	4,740	3,610
							Tensión	lbx1000	951	951	1,124	1,384	1,384	1,557	1,643	1,643	1,903	2,162	1,384	1,643	1,903	2,422	1,384	1,643	1,643	1,903
							P. Interna	psi	4,010	4,010	4,730	5,830	5,830	6,550	6,920	6,920	8,010	9,100	5,830	6,920	8,010	10,200	5,830	6,920	6,920	8,010
							P. Prueba	psi	2,700	2,700	4,300	5,300	5,300	6,000	6,300	6,300	7,300	8,300	5,300	6,300	7,300	9,300	5,300	6,300	6,300	7,300

TUBO DE REVESTIMIENTO CASING						FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110							
D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO																									
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API										ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION											
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110							
11 3/4	65.00	0.534	10.682	10.526	10.625	18.816	Colapso	psi											5,660	5,960	6,450	7,010	3,870	4,170	5,960	4,480							
							Tensión	lbx1000											1,505	1,788	2,070	2,634	1,505	1,788	1,788	2,070							
							P. Interna	psi											6,360	7,560	8,750	11,130	6,360	7,560	7,560	8,750							
							P. Prueba	psi											5,800	6,900	8,000	10,000	5,800	6,900	6,900	8,000							
	71.00	0.582	10.586	10.430		20.420	Colapso	psi											4,880	4,880	5,130	5,240	5,240	5,470	5,760	6,720	7,430	7,920	8,700	4,880	5,240	7,430	5,470
							Tensión	lbx1000										1,634	1,634	1,838	1,940	1,940	2,246	2,552	1,634	1,940	2,246	2,859	1,634	1,940	1,940	2,246	
							P. Interna	psi										6,930	6,930	7,800	8,230	8,230	9,530	10,840	6,930	8,230	9,530	12,140	6,930	8,230	8,230	9,530	
							P. Prueba	psi										6,300	6,300	7,100	7,500	7,500	8,700	9,900	6,300	7,500	8,700	10,000	6,300	7,500	7,500	8,700	
10 3/4	32.75	0.279	10.192	10.036		9.178	Colapso	psi	840	865																							
							Tensión	lbx1000	367	505																							
							P. Interna	psi	1,820	2,500																							
							P. Prueba	psi	1,200	1,700																							
	40.50	0.350	10.050	9.894		11.435	Colapso	psi	1,390	1,580	1,580	1,670																1,730					
							Tensión	lbx1000	457	629	629	743																915					
							P. Interna	psi	2,280	3,130	3,130	3,700															4,560						
							P. Prueba	psi	1,600	2,100	2,100	3,400															4,200						

TUBO DE REVESTIMIENTO		FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
CASING		RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO												RESISTENTE A LA CORROSION								
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API								ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION								
		pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110		
10 3/4	45.50	0.400 9.950 9.794 9.875 13.006					Colapso	psi	2,090	2,090	2,270												2,470	2,590	2,610			
							Tensión	lbx1000	715	715	845												1,040	1,236	1,431			
							P. Interna	psi	3,580	3,580	4,230												5,210	6,190	7,160			
							P. Prueba	psi	2,500	2,500	3,900												4,800	5,700	6500			
10 1/2	51.00	0.450 9.850 9.694 14.561					Colapso	psi	2,710	2,710	2,870	3,220	3,220	3,400	3,480	3,480	3,660	3,660	4,610	4,830	5,220	5,600	3,220	3,480	4,830	3,660		
							Tensión	lbx1000	801	801	946	1,165	1,165	1,311	1,383	1,383	1,602	1,602	1,165	1,383	1,602	2,039	1,165	1,383	1,383	1,602		
							P. Interna	psi	4,030	4,030	4,760	5,860	5,860	6,590	6,960	6,960	8,060	8,060	5,860	6,960	8,060	10,260	5,860	6,960	6,960	8,060		
							P. Prueba	psi	2,800	2,800	4,400	5,400	5,400	6,000	6,400	6,400	7,400	7,400	5,400	6,400	7,400	8,900	5,400	6,400	6,400	8900		
11 1/2	55.50	0.495 9.760 9.604 9.625 15.947					Colapso	psi	3,390	3,690	4,020	4,020	4,160	4,290	4,290	4,610	4,610	5,830	6,190	6,670	7,250	4,020	4,290	6,190	4,610			
							Tensión	lbx1000	877	1,037	1,276	1,276	1,435	1,515	1,515	1,754	1,754	1,276	1,515	1,754	2,233	1,276	1,515	1,515	1,754			
							P. Interna	psi	4,430	5,240	6,450	6,450	7,250	7,660	7,660	8,860	8,860	6,450	7,660	8,860	11,280	6,450	7,660	7,660	8,860			
							P. Prueba	psi	3,000	4,800	5,900	5,900	6,600	7,000	7,000	8,100	8,100	5,900	7,000	8,100	9,700	5,900	7,000	7,000	8100			
12 1/2	60.70	0.545 9.660 9.504 17.473					Colapso	psi									5,460	5,580	5,880	6,070	7,010	7,800	8,340	9,180	5,160	5,580	7,800	5,880
							Tensión	lbx1000									1,573	1,660	1,922	2,184	1,398	1,660	1,922	2,446	1,398	1,660	1,660	1,922
							P. Interna	psi									7,980	8,430	9,760	11,090	7,100	8,430	9,760	12,420	7,100	8,430	8,430	9,760
							P. Prueba	psi									7,300	7,700	8,900	10,000	6,500	7,700	8,900	9,700	6,500	7,700	7,700	8900

**TUBO DE REVESTIMIENTO
CASING**

FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO												RESISTENTE A LA CORROSION							
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API						ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION									
		pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110	
10 3/4	65.70	0.595	9.560	9.404		18.982	Colapso	psi						6,760	6,970	7,500	7,920		8,090	9,010	10,050	11,170		6,300	6,970	9,010	7,500
							Tensión	lbx1000						1,708	1,803	2,088	2,373		1,519	1,803	2,088	2,658		1,519	1,803	1,803	2,088
							P. Interna	psi						8,720	9,200	10,650	12,110		7,750	9,200	10,650	13,560		7,750	9,200	9,200	10,650
							P. Prueba	psi						8,000	8,400	9,700	10,000		7,100	8,400	9,700	9,700		7,100	8,400	8,400	9,700
7 1/2	73.20	0.672	9.406	9.250		21.276	Colapso	psi						8,760	9,090				9,510	10,870	12,690	14,070		8,060	9,090	10,870	10,010
							Tensión	lbx1000						1,915	2,021				1,702	2,021	2,340	2,979		1,702	2,021	2,021	2,340
							P. Interna	psi						9,850	10,390				8,750	10,390	12,030	15,320		8,750	10,390	10,390	12,030
							P. Prueba	psi						9,000	9,500				8,000	9,500	10,000	10,000		8,000	9,500	9,500	10,000
7 1/2	79.20	0.734	9.282	9.126		23.096	Colapso	psi						10,370	10,800				10,620	12,390	14,490	16,290		9,480	10,800	12,390	12,030
							Tensión	lbx1000						2,079	2,194				1,848	2,194	2,541	3,233		1,848	2,194	2,194	2,541
							P. Interna	psi						10,750	11,350				9,560	11,350	13,140	16,730		9,560	11,350	11,350	13,140
							P. Prueba	psi						9,800	10,000				8,700	10,000	10,000	10,000		8,700	10,000	10,000	10,000
8 1/2	85.30	0.797	9.156	9.000		24.921	Colapso	psi						12,010	12,540									10,920	12,540		14,080
							Tensión	lbx1000						2,243	2,367									1,994	2,367		2,741
							P. Interna	psi						11,680	12,330									10,380	12,330		14,270
							P. Prueba	psi						10,000	10,000									9,500	10,000		10,000

TUBO DE REVESTIMIENTO
CASING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO												ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION							
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API								ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION											
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110					
9 7/8	62.80	0.625	8.625	8.469	8.500	18.162	Colapso	psi													9,670	11,080	12,990	14,390	8,260	9,320	11,080	10,280			
							Tensión	lbx1000													1,453	1,453	1,635	1,725	1,998	2,543	1,453	1,725	1,725	1,998	
							P. Interna	psi													8,860	10,520	12,180	15,510	8,860	10,520	10,520	12,180			
							P. Prueba	psi													8,100	9,600	10,000	10,000	8,100	9,600	9,600	10,000			
9 3/4	59.20	0.595	8.560	8.404		17.113	Colapso	psi													7,700	7,700	8,350	8,650	8,650	9,490	10,220	7,700	8,650	10,490	9,490
							Tensión	lbx1000													1,369	1,369	1,540	1,626	1,626	1,882	2,139	1,369	1,626	1,626	1,882
							P. Interna	psi													8,540	8,540	9,610	10,150	10,150	11,750	13,350	8,540	10,150	10,150	11,750
							P. Prueba	psi													7,800	7,800	8,800	9,300	9,300	10,000	10,000	7,800	9,300	9,300	10,000
9 5/8	32.30	0.312	9.001	8.845		9.128	Colapso	psi	1,370	1,570																					
							Tensión	lbx1000	365	502																					
							P. Interna	psi	2,270	3,120																					
							P. Prueba	psi	2,100	2,100																					
	36.00	0.352	8.921	8.921		8.765 10.254	Colapso	psi	1,720	2,020	2,020	2,190	2,370												2,370	2,460	2,470				
							Tensión	lbx1000	410	564	564	667	820												820	974	1,128				
							P. Interna	psi	2,560	3,520	3,520	4,160	5,120												5,120	6,080	7,040				
							P. Prueba	psi	2,300	3,200	3,200	3,800	4,600												4,700	5,600	6,400				

TUBO DE REVESTIMIENTO CASING		FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110							
D.E.	PESO	DIMENSIONES		PROPIEDADES MECANICAS		GRADO DE ACERO																							
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA	API								ALTO COLAPSO														
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²	H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110				
9 5/8	40.00	0.395	8.835	8.679	8.750	11.454	Colapso	psi	2,570	2,570	2,770	3,090	3,090	3,260	3,330	3,330	3,330	3,330	3,330	3,330	3,330	4,320	4,450	4,940	5,280	3,090	3,330	4,560	3,470
							Tensión	lbx1000	630	630	744	916	916	1,031	1,088	1,088	1,088	1,088	1,088	1,088	916	1,088	1,260	1,604	916	1,088	1,088	1,260	
							P. Interna	psi	3,950	3,950	4,670	5,750	5,750	6,460	6,820	6,820	6,820	6,820	6,820	6,820	5,750	6,820	7,900	10,050	5,750	6,820	6,820	7,900	
							P. Prueba	psi	3,600	3,600	4,300	5,300	5,300	5,900	6,200	6,200	6,200	6,200	6,200	6,200	5,300	6,200	7,200	9,200	5,300	6,200	6,200	7,200	
	43.50	0.435	8.755	8.599		12.559	Colapso	psi	3,530	3,810	3,810	4,010	4,130	4,130	4,420	4,420	4,420	4,420	4,420	4,420	4,420	5,600	5,870	6,370	6,910	3,810	4,130	5,870	4,420
							Tensión	lbx1000	816	1,005	1,005	1,130	1,193	1,193	1,381	1,381	1,381	1,381	1,381	1,381	1,005	1,193	1,381	1,758	1,005	1,193	1,193	1,381	
							P. Interna	psi	5,140	6,330	6,330	7,120	7,510	7,510	8,700	8,700	8,700	8,700	8,700	8,700	6,330	7,510	8,700	11,070	6,330	7,510	7,510	8,700	
							P. Prueba	psi	4,700	5,800	5,800	6,500	6,900	6,900	8,000	8,000	8,000	8,000	8,000	8,000	5,800	6,900	8,000	10,000	5,800	6,900	6,900	8,000	
	47.00	0.472	8.681	8.525		13.572	Colapso	psi	4,280	4,750	4,750	4,990	5,090	5,090	5,300	5,630	5,630	5,630	5,630	5,630	5,630	6,590	7,270	7,740	8,490	4,750	5,090	7,270	5,300
							Tensión	lbx1000	882	1,086	1,086	1,222	1,289	1,289	1,493	1,493	1,493	1,493	1,493	1,493	1,086	1,289	1,493	1,900	1,086	1,289	1,289	1,493	
							P. Interna	psi	5,580	6,870	6,870	7,720	8,150	8,150	9,440	10,730	10,730	10,730	10,730	10,730	6,870	8,150	9,440	12,010	6,870	8,150	8,150	9,440	
							P. Prueba	psi	5,100	6,300	6,300	7,100	7,500	7,500	8,600	9,800	9,800	9,800	9,800	9,800	6,300	7,500	8,600	10,000	6,300	7,500	7,500	8,600	
	53.50	0.545	8.535	8.379	8.500	15.546	Colapso	psi	6,620	6,620	7,110	7,340	7,340	7,950	8,440	8,440	8,440	8,440	8,440	8,440	8,350	9,340	10,520	11,700	6,620	7,340	9,340	7,950	
							Tensión	lbx1000	1,244	1,244	1,399	1,477	1,477	1,710	1,943	1,943	1,943	1,943	1,943	1,943	1,244	1,477	1,710	2,177	1,244	1,477	1,477	1,710	
							P. Interna	psi	7,930	7,930	8,920	9,410	9,410	10,900	12,390	12,390	12,390	12,390	12,390	12,390	7,930	9,410	10,900	13,870	7,930	9,410	9,410	10,900	
							P. Prueba	psi	7,200	7,200	8,200	8,600	8,600	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	7,200	8,600	10,000	10,000	7,200	8,600	8,600	10,000		

TUBO DE REVESTIMIENTO
CASING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO												ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION											
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API								ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION															
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110									
9 5/8	58.40	0.595	8.435	8.279	8.375	16.879	Colapso	psi													7,890	7,890	8,570	8,890	8,890	9,770	10,540	9,370	10,690	12,440	13,790	7,890	8,890	10,690	9,770
							Tensión	lbx1000													1,350	1,350	1,519	1,604	1,604	1,857	2,110	1,350	1,604	1,857	2,363	1,350	1,604	1,604	1,857
							P. Interna	psi													8,650	8,650	9,740	10,280	10,280	11,900	13,520	8,650	10,280	11,900	15,150	8,650	10,280	10,280	11,900
							P. Prueba	psi													7,900	7,900	8,900	9,400	9,400	10,000	10,000	7,900	9,400	10,000	10,000	7,900	9,400	10,000	10,000
59.40	59.40	0.609	8.407	8.251	17.250		Colapso	psi													8,970	8,970	9,320	9,320	9,320	9,660	11,070	12,980	14,370	8,250	9,320	11,070	10,280		
							Tensión	lbx1000													1,552	1,552	1,639	1,639	1,639	1,380	1,639	1,897	2,415	1,380	1,639	1,639	1,897		
							P. Interna	psi													9,970	9,970	10,520	10,520	10,520	8,860	10,520	12,180	15,500	8,860	10,520	10,520	12,180		
							P. Prueba	psi													9,100	9,100	9,600	9,600	9,600	8,100	9,600	10,000	10,000	8,100	9,600	10,000	10,000		
64.90	64.90	0.672	8.281	8.125	18.901		Colapso	psi													10,800	10,800	11,260	11,260	11,260	10,900	12,810	14,880	16,880	9,860	11,260	12,820	12,570		
							Tensión	lbx1000													1,701	1,701	1,796	1,796	1,796	1,512	1,796	2,079	2,646	1,512	1,796	1,796	2,079		
							P. Interna	psi													11,000	11,000	10,000	10,000	10,000	9,770	11,610	13,440	17,110	9,770	11,610	11,610	13,440		
							P. Prueba	psi													10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	8,900	10,000	10,000	10,000	8,900	10,000	10,000	10,000		
70.30	70.30	0.734	8.157	8.000	20.498		Colapso	psi													12,600	12,600	13,170	13,170	13,170	12,060	14,450	16,530	19,290	12,060	14,450	16,530	19,290		
							Tensión	lbx1000													1,845	1,845	1,948	1,948	1,948	1,640	1,948	2,255	2,870	1,640	1,948	2,255	2,870		
							P. Interna	psi													12,010	12,010	12,680	12,680	12,680	10,680	12,680	14,680	18,680	10,680	12,680	14,680	18,680		
							P. Prueba	psi													10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	9,800	10,000	10,000	10,000	9,800	10,000	10,000	10,000		

TUBO DE REVESTIMIENTO CASING						FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO																		
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API										ALTO COLAPSO			RESISTENTE A LA CORROSION					
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110
9 5/8	75.60	0.797	8.031	7.875		22.100	Colapso	psi						13,670		14,430										
							Tensión	lbx1000							1,989		2,100									
							P. Interna	psi						13,040		13,770										
							P. Prueba	psi						10,000		10,000										
8 5/8	24.00	0.264	8.097	7.972		6.934	Colapso	psi	1,370	1,370	1,420												1,430	1,430		
							Tensión	lbx1000	381	381	451												555	659		
							P. Interna	psi	2,950	2,950	3,480												4,290	5,090		
							P. Prueba	psi	2,700	2,700	3,200												3,900	4,700		
	28.00	0.304	8.017	7.892		7.947	Colapso	psi	1,610		2,020												2,160	2,210	2,210	
							Tensión	lbx1000	318		517												636	755	874	
							P. Interna	psi	2,470		4,010												4,930	5,860	6,780	
							P. Prueba	psi	2,300		3,700												4,500	5,400	6,200	
	32.00	0.352	7.921	7.796	7.875	9.149	Colapso	psi	2,200	2,530	2,530	2,740											3,050	3,280	3,420	
							Tensión	lbx1000	366	503	503	595											732	869	1,006	
							P. Interna	psi	2,860	3,930	3,930	4,640											5,710	6,780	7,860	
							P. Prueba	psi	2,600	3,600	3,600	4,200											5,200	6,200	7,200	

TUBO DE REVESTIMIENTO
CASING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO												RESISTENTE A LA CORROSION						
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API								ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION						
		pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110
8 5/8	36.00	0.400	7.825	7.700	10.336	Colapso psi		3,450	3,450	3,760	4,100	4,100	4,250	4,350	4,350			5,910	6,310	6,780	7,390	4,100	4,350	6,310	4,690	
								Tensión lbx1000	568	568	672	827	827	930	982	982			827	982	1,137	1,447	827	982	982	1,133
								P. Interna psi	4,460	4,460	5,280	6,490	6,490	7,300	7,710	7,710			6,490	7,710	8,930	11,360	6,490	7,710	7,710	8,930
								P. Prueba psi	4,100	4,100	4,800	5,900	5,900	6,700	7,000	7,000			5,900	7,000	8,200	10,000	5,900	7,000	7,000	8,200
40.00	0.450	7.725	7.600	7.625	11.557	Colapso psi			4,900	5,520	5,520	5,870	6,020	6,020	6,390			7,370	8,230	8,890	9,750	5,520	6,020	8,240	6,390	
								Tensión lbx1000		751	925	925	1,040	1,098	1,098	1,271			925	1,098	1,271	1,618	925	1,098	1,098	1,271
								P. Interna psi		5,930	7,300	7,300	8,220	8,670	8,670	10,040			7,300	8,670	10,040	12,780	7,300	8,670	8,670	10,040
								P. Prueba psi		5,400	6,700	6,700	7,500	7,900	7,900	9,200			6,700	7,900	9,200	10,000	6,700	7,900	7,900	9,200
44.00	0.500	7.625	7.500	7.500	12.763	Colapso psi			6,950	6,950	7,490	7,740	7,740	8,420			8,630	9,700	11,020	12,260	6,950	7,740	9,700	8,420		
								Tensión lbx1000		1,021	1,021	1,149	1,212	1,212	1,404			1,021	1,212	1,404	1,787	1,021	1,212	1,212	1,404	
								P. Interna psi		8,120	8,120	9,130	9,640	9,640	11,160			8,120	9,640	11,160	14,200	8,120	9,640	9,640	11,160	
								P. Prueba psi		7,400	7,400	8,300	8,800	8,800	10,000			7,400	8,800	10,000	10,000	7,400	8,800	8,800	10,000	
49.00	0.557	7.511	7.386	7.386	14.118	Colapso psi			8,570	8,570	9,340	9,700	9,700	10,730	11,660			9,910	11,410	13,450	14,880	8,570	9,700	11,420	10,730	
								Tensión lbx1000		1,129	1,129	1,271	1,341	1,341	1,553	1,765			1,129	1,341	1,553	1,977	1,129	1,341	1,341	1,553
								P. Interna psi		9,040	9,040	10,170	10,740	10,740	12,430	14,130			9,040	10,740	12,430	15,820	9,040	10,740	10,740	12,430
								P. Prueba psi		8,300	8,300	9,300	9,800	9,800	10,000	10,000			8,300	9,800	10,000	10,000	8,300	9,800	9,800	10,000

TUBO DE REVESTIMIENTO CASING		FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110				
		RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115				
D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO																		
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API					ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION									
						ALT.	TRANS.	H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²																				
7 3/4	46.10	0.595	6.560	6.435	6.500	13.374	Colapso	psi	11,340 11,340 12,750 13,320 13,320 15,000 16,590										12,150	14,580	16,660	19,480	11,340	13,320	14,580	15,000
							Tensión	lbx1000	1,070 1,070 1,204 1,271 1,271 1,471 1,672										1,070	1,271	1,471	1,872	1,070	1,271	1,271	1,471
							P. Interna	psi	10,750 10,750 12,090 12,760 12,760 14,780 16,790										10,750	12,760	14,780	18,810	10,750	12,760	12,760	14,780
							P. Prueba	psi	9,800 9,800 10,000 10,000 10,000 10,000 10,000										9,800	10,000	10,000	10,000	9,800	10,000	10,000	10,000
7 5/8	24.00	0.300	7.025	6.900	6.904	2,330	Colapso	psi	2,030 2,330																	
							Tensión	lbx1000	276 380																	
							P. Interna	psi	2,750 3,790																	
							P. Prueba	psi	2,500 2,600																	
26.40	0.328	6.969	6.844	7.519	2,900	3,100	Colapso	psi	2,900 2,900 3,100 3,400 3,400 3,610 3,710 3,710										4,980	5,220	5,610	6,040	3,400	3,710	5,230	3,920
							Tensión	lbx1000	414 414 489 602 602 677 714 714										602	714	827	1,053	602	714	714	827
							P. Interna	psi	4,140 4,140 4,890 6,020 6,020 6,780 7,150 7,150										6,020	7,150	8,280	10,540	6,020	7,150	7,150	8,280
							P. Prueba	psi	3,800 3,800 4,500 5,500 5,500 6,200 6,500 6,500										5,500	6,500	7,600	9,600	5,500	6,500	6,500	7,600
29.70	0.375	6.875	6.750	8.541	4,310	4,790	Colapso	psi	4,310 4,790 4,790 5,030 5,130 5,130 5,350										6,620	7,300	7,780	8,540	4,790	5,130	7,320	5,350
							Tensión	lbx1000	555 683 683 769 811 811 940										683	811	940	1,196	683	811	811	940
							P. Interna	psi	5,590 6,890 6,890 7,750 8,180 8,180 9,470										6,890	8,180	9,470	12,050	6,890	8,180	8,180	9,470
							P. Prueba	psi	5,100 6,300 6,300 7,100 7,500 7,500 8,700										6,300	7,500	8,700	10,000	6,300	7,500	7,500	8,700

TUBO DE REVESTIMIENTO
CASING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO												RESISTENTE A LA CORROSION			
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API								ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION			
		pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80
7 5/8	33.70	0.430 6.765 6.640				9.720	Colapso psi Tensión lbx1000 P. Interna psi P. Prueba psi	5,720 6,560 6,560 7,050 7,280 7,280 7,870								8,310 9,280 10,440 11,610				6,560 7,280 9,290 7,870			
								632	778	778	875	923	923	1,069		778 923 1,069 1,361				778 923 923 1,069			
								6,410	7,900	7,900	8,880	9,380	9,380	10,860		7,900 9,380 10,860 13,820				7,900 9,380 9,380 10,860			
								5,900	7,200	7,200	8,100	8,600	8,600	9,900		7,200 8,600 9,900 10,000				7,200 8,600 8,600 9,900			
	39.00	0.500 6.625 6.500				11.192	Colapso psi Tensión lbx1000 P. Interna psi P. Prueba psi	8,820 8,820 9,620 10,000 10,000 11,080 12,060								10,110 11,670 13,810 15,250				8,820 10,000 11,680 11,080			
								895	895	1,007	1,063	1,063	1,231	1,399		895 1,063 1,231 1,567				895 1,063 1,063 1,231			
								9,180	9,180	10,330	10,900	10,900	12,620	14,340		9,180 10,900 12,620 16,070				9,180 10,900 10,900 12,620			
								8,400	8,400	9,400	10,000	10,000	10,000	10,000		8,400 10,000 10,000 10,000				8,400 10,000 10,000 10,000			
	42.80	0.562 6.501 6.376				12.470	Colapso psi Tensión lbx1000 P. Interna psi P. Prueba psi	10,810 10,810 11,890 12,410 12,410 13,930 15,350								11,600 13,790 15,870 18,330				10,810 12,410 13,800 13,930			
								998	998	1,122	1,185	1,185	1,372	1,559		998 1,185 1,372 1,746				998 1,185 1,185 1,372			
								10,320	10,320	11,610	12,250	12,250	14,190	16,120		10,320 12,250 14,190 18,060				10,320 12,250 12,250 14,190			
								9,400	9,400	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000		9,400 10,000 10,000 10,000				9,400 10,000 10,000 10,000			
	45.30	0.595 6.435 6.310				13.141	Colapso psi Tensión lbx1000 P. Interna psi P. Prueba psi	11,510 11,510 12,950 13,670 13,670 15,440 17,100								12,380 14,910 16,980 19,950				11,510 13,670 14,990 15,440			
								1,051	1,051	1,183	1,248	1,248	1,445	1,643		1,051 1,248 1,445 1,840				1,051 1,248 1,248 1,445			
								10,920	10,920	12,290	12,970	12,970	15,020	17,070		10,920 12,970 15,020 19,120				10,920 12,970 12,970 15,020			
								10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000		10,000 10,000 10,000 10,000				10,000 10,000 10,000 10,000			

TUBO DE REVESTIMIENTO CASING		FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110			
D.E.	PESO	DIMENSIONES		PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO																				
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA	API								ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION						
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²	H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110
7 5/8	47.10	0.625	6.375	6.250	13.744	Colapso	psi				12,040	12,040	13,540	14,300	14,300	16,550	18,700	13,070	15,910	17,980	20,950	12,040	14,300	15,930	16,550
						Tensión	lbx1000				1,100	1,100	1,237	1,306	1,306	1,512	1,718	1,100	1,306	1,512	1,924	1,100	1,306	1,306	1,512
						P. Interna	psi				11,480	11,480	12,910	13,630	13,630	15,780	17,930	11,480	13,630	15,780	20,080	11,480	13,630	13,630	15,780
						P. Prueba	psi				10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
	51.20	0.687	6.251	6.126	14.974	Colapso	psi				14,760		15,580					14,530	18,040	20,090	22,900	13,120	15,580	18,040	18,040
						Tensión	lbx1000				1,348		1,423					1,198	1,423	1,647	2,096	1,198	1,423	1,423	1,647
						P. Interna	psi				14,190		14,980					12,610	14,980	17,340	22,070	12,610	14,980	14,980	17,340
						P. Prueba	psi				10,000		10,000					10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
	55.30	0.750	6.125	6.000	16.199	Colapso	psi				15,960		16,850					15,980	20,190	22,210	24,770	14,190	16,850	20,190	19,510
						Tensión	lbx1000				1,458		1,539					1,296	1,539	1,782	2,268	1,296	1,539	1,539	1,782
						P. Interna	psi				15,490		16,350					13,770	16,350	18,930	24,100	13,770	16,350	16,350	18,930
						P. Prueba	psi				10,000		10,000					10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
	59.20	0.812	6.001	5.876	17.380	Colapso	psi				15,220	15,220													
						Tensión	lbx1000				1,390	1,390													
						P. Interna	psi				14,919	14,910													
						P. Prueba	psi				10,000	10,000													

TUBO DE REVESTIMIENTO	FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
CASING	RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES				PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO												ALTO COLAPSO			RESISTENTE A LA CORROSION					
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT AREA		API								ALTO COLAPSO			RESISTENTE A LA CORROSION									
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²	H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110		
7	17.00	0.231	6.538	6.413	4.912	Colapso psi	1,420	1,630																			
							Tensión lbx1000	196	270																		
							P. Interna psi	2,310	3,170																		
							P. Prueba psi	2,100	2,900																		
20.00	20.00	0.272	6.456	6.331	5.749	Colapso psi	1,970	2,270	2,270	2,480		2,740															
							Tensión lbx1000	230	316	316	374		460														
							P. Interna psi	2,720	3,740	3,740	4,420		5,440														
							P. Prueba psi	2,500	3,400	3,400	4,000		3,400														
23.00	23.00	0.317	6.366	6.241	6.656	Colapso psi	3,270	3,270	3,540	3,830	3,830	4,030	4,140	4,140								3,830	4,140	5,910	4,440		
							Tensión lbx1000		366	366	433	532	532	599	632	632							532	632	632	732	
							P. Interna psi		4,360	4,360	5,150	6,340	6,340	7,130	7,530	7,530							6,340	7,530	7,530	8,720	
							P. Prueba psi		4,000	4,000	4,700	5,800	5,800	6,500	6,900	6,900							5,800	6,900	6,900	8,000	
26.00	26.00	0.362	6.276	6.151	7.549	Colapso psi	4,330	4,330	4,810	5,410	5,410	5,740	5,890	5,890	6,230								5,410	5,890	8,110	6,230	
							Tensión lbx1000		415	415	491	604	604	679	717	717	830							604	717	717	830
							P. Interna psi		4,980	4,980	5,880	7,240	7,240	8,150	8,600	8,600	9,960							7,240	8,600	9,960	12,670
							P. Prueba psi		4,600	4,600	5,400	6,600	6,600	7,400	7,900	7,900	9,100							6,600	7,900	9,100	10,000

**TUBO DE REVESTIMIENTO
CASING**

FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO												RESISTENTE A LA CORROSION						
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API								ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION						
								H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²																				
7	29.00	0.408 6.184 6.059 6.125 8.449					Colapso	psi	6,100 7,030 7,030 7,580 7,840 7,840 8,530								8,690	9,780	11,140	12,390	7,030	7,840	9,780	8,530		
							Tensión	lbx1000	549 676 676 760 803 803 929								676	803	929	1,183	676	803	803	929		
							P. Interna	psi	6,630 8,160 8,160 9,180 9,690 9,690 11,220								8,160	9,690	11,220	14,280	8,160	9,690	9,690	11,220		
							P. Prueba	psi	6,100 7,500 7,500 8,400 8,900 8,900 10,000								7,500	8,900	10,000	10,000	7,500	8,900	8,900	10,000		
32.00	32.00	0.453 6.094 5.969 6.000 9.317					Colapso	psi	7,360 8,600 8,600 9,380 9,740 9,740 10,780								9,950	11,450	13,510	14,930	8,600	9,740	11,450	10,780		
							Tensión	lbx1000	606 745 745 839 885 885 1,025								745	885	1,025	1,304	745	885	885	1,025		
							P. Interna	psi	7,360 9,060 9,060 10,190 10,760 10,760 12,460								9,060	10,760	12,460	15,860	9,060	10,760	10,760	12,460		
							P. Prueba	psi	6,700 8,300 8,300 9,300 9,800 9,800 10,000								8,300	9,800	10,000	10,000	8,300	9,800	9,800	10,000		
35.00	35.00	0.498 6.004 5.879					10.172	Colapso	psi	10,180 10,180 11,170 11,650 11,650 13,030 14,310								11,150	13,120	15,230	17,380	10,180	11,650	13,120	13,030	
							Tensión	lbx1000	814 814 916 966 966 1,119 1,272								814	966	1,119	1,424	814	966	966	1,119		
							P. Interna	psi	9,960 9,960 11,210 11,830 11,830 13,700 15,560								9,960	11,830	13,700	17,430	9,960	11,830	11,830	13,700		
							P. Prueba	psi	9,100 9,100 10,000 10,000 10,000 10,000 10,000								9,100	10,000	10,000	10,000	9,100	10,000	10,000	10,000		
38.00	38.00	0.540 5.920 5.795					10.959	Colapso	psi	11,390 11,390 12,810 13,430 13,430 15,130 16,740								12,230	14,690	16,770	19,640	11,390	13,430	14,690	15,130	
							Tensión	lbx1000	877 877 986 1,041 1,041 1,206 1,370								877	1,041	1,206	1,534	877	1,041	1,041	1,206		
							P. Interna	psi	10,800 10,800 12,150 12,830 12,830 14,850 16,880								10,800	12,830	14,850	18,900	10,800	12,830	12,830	14,850		
							P. Prueba	psi	9,900 9,900 10,000 10,000 10,000 10,000 10,000								9,900	10,000	10,000	10,000	9,900	10,000	10,000	10,000		

TUBO DE REVESTIMIENTO
CASING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO												ALTO COLAPSO			RESISTENTE A LA CORROSION					
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API								ALTO COLAPSO			RESISTENTE A LA CORROSION									
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110		
7	42.70	0.625	5.750	5.625	12.517	Colapso psi										14,640			15,450						13,010			
								Tensión lbx1000									1,127			1,189						1,001		
								P. Interna psi									14,060			14,840						12,500		
								P. Prueba psi									10,000			10,000						10,000		
46.40	46.40	0.687	5.626	5.501	13.625	Colapso psi										15,930			16,820									
								Tensión lbx1000									1,226			1,294								
								P. Interna psi									15,460			16,320								
								P. Prueba psi									10,000			10,000								
50.10	50.10	0.750	5.500	5.375	14.726	Colapso psi										17,220			18,180									
								Tensión lbx1000									1,325			1,390								
								P. Interna psi									16,870			17,810								
								P. Prueba psi									10,000			10,000								
53.60	53.60	0.812	5.376	5.251	15.785	Colapso psi										18,460			19,480									
								Tensión lbx1000									1,421			1,500								
								P. Interna psi									18,270			19,290								
								P. Prueba psi									10,000			10,000								

TUBO DE REVESTIMIENTO CASING						FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110			
D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO																					
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API										ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION							
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110			
7	57.10	0.875	5.250	5.125		16.837	Colapso	psi						19,690		20,780													
							Tensión	lbx1000						1,515		1,600													
							P. Interna	psi						19,690		20,780													
							P. Prueba	psi						10,000		10,000													
6 5/8	20.00	0.288	6.049	5.924		5.734	Colapso	psi	2,520	2,970	2,970	3,190											3,470	3,790		4,030			
							Tensión	lbx1000	229	315	315	373												459	545		631		
							P. Interna	psi	3,040	4,180	4,180	4,940												6,090	7,230		8,370		
							P. Prueba	psi	2,800	3,800	3,800	4,500												5,600	6,600				
	24.00	0.352	5.921	5.796		6.937	Colapso	psi	4,560	4,560	5,080	5,760	5,760	6,140	6,310	6,310	6,730		7,600	8,480	9,240	10,190	5,760	6,310	8,490	6,730			
							Tensión	lbx1000	382	382	451	555	555	624	659	659	763		555	659	763	971	555	659	659	763			
							P. Interna	psi	5,110	5,110	6,040	7,440	7,440	8,370	8,830	8,830	10,230		7,440	8,830	10,230	13,017	7,440	8,830	8,830	10,230			
							P. Prueba	psi	4,700	4,700	5,500	6,800	6,800	7,700	8,100	8,100	9,400		6,800	8,100	9,400	10,000	6,800	8,100	8,100	9,600			
	28.00	0.417	5.791	5.666		8.133	Colapso	psi						7,010	8,170	8,170	8,880	9,220	9,220	10,160		9,590	10,980	12,850	14,230	8,170	9,220	10,990	10,160
							Tensión	lbx1000						529	651	651	732	773	773	895		651	773	895	1,139	651	773	773	895
							P. Interna	psi						7,160	8,810	8,810	9,910	10,460	10,460	12,120		8,810	10,460	12,120	15,421	8,810	10,460	10,460	12,120
							P. Prueba	psi						6,500	8,100	8,100	9,100	10,000	10,000	10,000		8,100	10,000	11,080	10,000	8,100	10,000	10,000	10,000

TUBO DE REVESTIMIENTO
CASING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO												ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION					
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API								ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION				RESISTENTE A LA CORROSION					
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110			
6 5/8	32.00	0.475	5.675	5.550	9.177	Colapso psi		10,320 10,320 11,330 11,820 11,820 13,220 14,540												11,240	13,250	15,360	17,570	10,320	11,820	13,270	13,220		
								Tensión lbx1000	734	734	826	872	872	1,010	1,147	734	872	1,010	1,285	734	872	872	1,010						
								P. Interna psi	10,040 10,040 11,290 11,920 11,920 13,800 15,680												10,040	11,920	13,800	17,570	10,040	11,920	11,920	13,800	
								P. Prueba psi	9,200 9,200 10,000 10,000 10,000 10,000 10,000												10,000	10,000	10,000	10,000	9,200	10,000	10,000	10,000	
5 1/2	14.00	0.244	5.012	4.887	4.029	Colapso psi		2,620 3,120 3,120 3,360												13,620 13,970				3,620 3,970					
								Tensión lbx1000	161	222	222	262												322	383				
								P. Interna psi	3,110	4,270	4,270	5,050												6,210	7,380				
								P. Prueba psi	2,800	3,900	3,900	4,600												5,700	6,700				
15.50	0.275	4.950	4.825	4.514	Colapso psi			4,040 4,040 4,470												14,990 15,380				4,990 5,380					
								Tensión lbx1000	248	248	293													361	429				
								P. Interna psi	4,810	4,810	5,690													7,000	8,310				
								P. Prueba psi	4,400	4,400	5,200													6,400	7,600				
17.00	0.304	4.892	4.767	4.962	Colapso psi			4,910 4,910 5,500 6,290 6,290 6,740 6,940 6,940 7,480												8,070 8,990 10,030 11,140				6,290 6,940 8,990 7,480					
								Tensión lbx1000	273	273	323	397	397	447	471	471	546					397	471	546	695	397	471	471	546
								P. Interna psi	5,320	5,320	6,290	7,740	7,740	8,710	9,190	9,190	10,640					7,740	9,190	10,640	13,540	7,740	9,190	9,190	10,640
								P. Prueba psi	4,900	4,900	5,700	7,100	7,100	8,000	8,400	8,400	9,700					7,100	8,400	9,700	10,000	7,100	8,400	8,400	9,700

TUBO DE REVESTIMIENTO CASING				FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110		
D.E.	PESO	DIMENSIONES				PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO																			
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA	API										ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION					
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²	H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110	
5 1/2	20.00	0.361	4.778	4.653	5.828	Colapso	psi			7,540	8,830	8,830	9,630	10,020	10,020	11,100		10,130	11,690	13,840	15,280	8,830	10,020	11,700	11,100	
						Tensión	lbx1000			379	466	466	525	554	554	641		466	554	641	816	466	554	554	641	
						P. Interna	psi			7,470	9,190	9,190	10,340	10,910	10,910	12,640		9,190	10,910	12,640	16,080	9,190	10,910	10,910	12,640	
						P. Prueba	psi			6,800	8,400	8,400	9,500	10,000	10,000	10,000		8,400	10,000	10,000	10,000	8,400	10,000	10,000	10,000	
	23.00	0.415	4.670	4.545	6.630	Colapso	psi			9,070	11,160	11,160	12,380	12,930	12,930	14,540	16,060		11,920	14,250	16,330	19,000	11,160	12,930	14,250	14,540
						Tensión	lbx1000			431	530	530	597	630	630	729	829		530	630	729	928	530	630	630	729
						P. Interna	psi			8,580	10,560	10,560	11,880	12,540	12,540	14,530	16,510		10,560	12,540	14,530	18,490	10,560	12,540	12,540	14,530
						P. Prueba	psi			7,800	9,700	9,700	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000		9,700	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
	26.80	0.500	4.500	4.375	7.854	Colapso	psi						14,880		15,700											
						Tensión	lbx1000						707		746											
						P. Interna	psi						14,320		15,700											
						P. Prueba	psi						10,000		10,000											
	29.70	0.562	4.375	4.251	8.718	Colapso	psi						16,510		17,430											
						Tensión	lbx1000						785		828											
						P. Interna	psi						16,090		16,990											
						P. Prueba	psi						10,000		10,000											

TUBO DE REVESTIMIENTO	FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
CASING	RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES				PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO										ALTO COLAPSO			RESISTENTE A LA CORROSION				
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT		API						ALTO COLAPSO			RESISTENTE A LA CORROSION								
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg ²	H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC11
5 1/2	32.60	0.625 4.250 4.125				Colapso	psi	18,130						19,140										
						Tensión	lbx1000	861						909										
						P. Interna	psi	17,900						18,890										
						P. Prueba	psi	10,000						10,000										
35.30	35.30	0.687 4.126 4.001				Colapso	psi	19,680						20,770										
						Tensión	lbx1000	935						987										
						P. Interna	psi	19,670						20,770										
						P. Prueba	psi	10,000						10,000										
38.00	38.00	0.750 4.000 3.875				Colapso	psi	21,200						22,380										
						Tensión	lbx1000	1,007						1,063										
						P. Interna	psi	21,480						22,670										
						P. Prueba	psi	10,000						10,000										
40.50	40.50	0.812 3.876 3.751				Colapso	psi	22,650						23,910										
						Tensión	lbx1000	1,076						1,136										
						P. Interna	psi	23,250						24,540										
						P. Prueba	psi	10,000						10,000										

TUBO DE REVESTIMIENTO CASING						FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110	
D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO																			
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API										ALTO COLAPSO			RESISTENTE A LA CORROSION						
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110	
5 1/2	43.10	0.875	3.750	3.625		12.714	Colapso	psi						24,080		25,420											
							Tensión	lbx1000							1,144		1,208										
							P. Interna	psi						25,060		26,450											
							P. Prueba	psi						10,000		10,000											
5	11.50	0.220	4.560	4.435		3.304	Colapso	psi	3,060	3,060	3,290												3,560	3,900			
							Tensión	lbx1000	182	182	215													264	314		
							P. Interna	psi	4,240	4,240	5,010													6,160	7,320		
							P. Prueba	psi	3,900	3,900	4,600													5,600	6,700		
	13.00	0.253	4.494	4.369		3.773	Colapso	psi	4,140	4,140	4,590													5,140	5,560		
							Tensión	lbx1000	208	208	245													302	358		
							P. Interna	psi	4,870	4,870	5,760													7,080	8,410		
							P. Prueba	psi	4,500	4,500	5,300													6,500	7,700		
	15.00	0.296	4.408	4.283		4.374	Colapso	psi	5,560	5,560	6,280	7,250	7,250	7,830	8,110	8,110	8,850		8,870	10,020	11,490	12,770	7,250	8,110	10,020	8,850	
							Tensión	lbx1000	241	241	284	350	350	394	416	416	481		350	416	481	612	350	416	416	481	
							P. Interna	psi	5,700	5,700	6,730	8,290	8,290	9,320	9,840	9,840	11,400		8,290	9,840	11,400	14,500	8,290	9,840	9,840	11,400	
							P. Prueba	psi	5,200	5,200	6,200	7,600	7,600	8,500	9,000	9,000	10,000		7,600	9,000	10,000	10,000	7,900	9,000	9,000	10,000	

TUBO DE REVESTIMIENTO CASING	FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
	RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115

TUBO DE REVESTIMIENTO CASING						FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110		
D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO																				
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API										ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION						
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110		
4 1/2	9.50	0.205 4.090 3.965					Colapso psi	2,760	3,310	3,310	3,600												3,900	4,200				
								Tensión lbx1000	111	152	152	180												221	263			
								P. Interna psi	3,190	4,380	4,380	5,180												6,380	7,570			
								P. Prueba psi	2,900	4,000	4,000	4,700												5,800	6,900			
5	10.50	0.224 4.052 3.927					Colapso psi	4,010	4,010	4,430														4,940	5,310			
								Tensión lbx1000	166	166	196													241	286			
								P. Interna psi	4,790	4,790	5,660													6,970	8,280			
								P. Prueba psi	4,400	4,400	5,200													6,400	7,600			
6	11.60	0.250 4.000 3.875					Colapso psi	4,960	4,960	5,560	6,350	6,350	6,820	7,030	7,030	7,580								6,350	7,030	9,070		
								Tensión lbx1000	184	184	217	267	267	300	317	317	367							267	317	367	467	
								P. Interna psi	5,350	5,350	6,320	7,780	7,780	8,750	9,240	9,240	10,690							7,780	9,240	10,690	13,610	
								P. Prueba psi	4,900	4,900	5,800	7,100	7,100	8,000	8,400	8,400	9,800							7,100	8,400	9,800	10,000	
7	13.50	0.290 3.920 3.795					Colapso psi																9,890	11,390	13,410	14,840		
								Tensión lbx1000															307	364	422	537		
								P. Interna psi															9,020	10,710	12,410	15,790		
								P. Prueba psi															8,200	9,300	9,800	10,000		

**TUBO DE REVESTIMIENTO
CASING**

FLUENCIA	Kpsi	40	55	55	65	80	80	90	95	95	110	125	80	95	110	140	80	95	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	85	95	100	100	105	105	125	135	100	110	125	150	95	105	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES					PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO												ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION			
		ESP.	D.I.	DRIFT	DRIFT	AREA		API								ALTO COLAPSO				RESISTENTE A LA CORROSION				RESISTENTE A LA CORROSION			
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg	pulg ²		H40	J55	K55	M65	L80	N80	C90	C95	T95	P110	Q125	TAC80	TAC95	TAC110	TAC140	TRC80	TRC95	TRC95HC	TRC110	
4 1/2	15.10	0.337	3.826	3.701		4.407	Colapso psi					11,090	11,090				14,340	15,830	11,820	14,100	16,180	18,790	11,080	12,760	14,100	14,340	
							Tensión lbx1000					353	353				485	551	353	419	485	617	353	419	419	485	
							P. Interna psi					10,480	10,480				14,420	16,380	10,480	12,450	14,420	18,350	10,480	12,450	12,450	14,420	
							P. Prueba psi					9,600	9,600				10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	9,600	10,000	10,000	10,000	

TUBO DE PRODUCCIÓN

TUBO DE PRODUCCION
TUBING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	80	80	90	95	110	80	85	90	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	100	100	105	125	95	100	100	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES				PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO								RESISTENTE A LA CORROSION			
		ESP.	D.I.	DRIFT	AREA TRANS.		API					RESISTENTE A LA CORROSION						
		pulg	lb/pie	pulg	pulg		H40	J55	L80	N80	C90	T95	P110	TRC80	TRC85	TRC90	TRC95	TRC110
4 1/2	12.60	0.271	3.958	3.833	3.600	Colapso psi	4,490	5,730	7,500	7,500	8,120	8,410	9,200	7,500	7,820	8,120	8,410	
	NU					Tensión lbx1000	144	198	288	288	324	342	396	288	306	324	342	
	12.75					P. Interna psi	4,220	5,800	8,430	8,430	9,490	10,010	11,600	8,430	8,960	9,490	10,010	
	EU					P. Prueba psi	3,900	5,300	7,700	7,700	8,700	9,200	10,000	7,700	8,200	8,700	9,200	
	15.20	0.337	3.826	3.701	4.407	Colapso psi			11,080		12,220	12,760		11,080	11,670	12,220	12,760	14,340
						Tensión lbx1000			353		397	419		353	375	397	419	485
						P. Interna psi			10,480		11,800	12,450		10,480	11,140	11,800	12,450	14,416
						P. Prueba psi			9,600		10,000	10,000		9,600	10,000	10,000	10,000	10,000
	17.00	0.380	3.740	3.615	4.918	Colapso psi			12,370		13,920	14,690		12,370	13,140	13,920	14,690	17,010
						Tensión lbx1000			393		443	467		393	418	443	467	541
						P. Interna psi			11,820		13,300	14,040		11,820	12,560	13,300	14,040	16,260
						P. Prueba psi			10,000		10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
	18.90	0.430	3.640	3.515	5.498	Colapso psi			13,830		15,560	16,420		13,830	14,690	15,560	16,420	19,010
						Tensión lbx1000			440		495	522		440	467	495	522	605
						P. Interna psi			13,380		15,050	15,890		13,380	14,210	15,050	15,890	18,390
						P. Prueba psi			10,000		10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000

TUBO DE PRODUCCION
TUBING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	80	80	90	95	110	80	85	90	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	100	100	105	125	95	100	100	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES				PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO											
		ESP.	D.I.	DRIFT	AREA TRANS.		API					RESISTENTE A LA CORROSION						
							H40	J55	L80	N80	C90	T95	P110	TRC80	TRC85	TRC90	TRC95	TRC110
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg ²													
4 1/2	21.50	0.500	3.500	3.375	6.283	Colapso	psi			15,800	17,780	18,770		15,800	16,790	17,780	18,770	21,730
						Tensión	lbx1000			503	565	597		503	534	565	597	691
						P. Interna	psi			15,560	17,500	18,470		15,560	16,530	17,500	18,470	21,390
						P. Prueba	psi			10,000	10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
	23.70	0.560	3.380	3.255	6.932	Colapso	psi			17,430	19,610	20,700		17,430	18,520	19,610	20,700	23,970
						Tensión	lbx1000			555	624	659		555	589	624	659	762
						P. Interna	psi			17,420	19,600	20,690		17,420	18,510	19,600	20,690	23,960
						P. Prueba	psi			10,000	10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
	26.00	0.630	3.240	3.115	7.660	Colapso	psi			19,260	21,670	22,880		19,260	20,470	21,670	22,880	26,490
						Tensión	lbx1000			613	689	728		613	651	689	728	843
						P. Interna	psi			19,600	22,050	23,280		19,600	20,830	22,050	23,280	26,950
						P. Prueba	psi			10,000	10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
4	9.50	0.226	3.548	3.423	2.680	Colapso	psi	4,050	5,110	6,590	6,590	7,080	7,310		6,590	6,840	7,080	7,310
						Tensión	lbx1000	107	147	214	214	241	255		214	228	241	255
						P. Interna	psi	3,960	5,440	7,910	7,910	8,900	9,390		7,910	8,400	8,900	9,390
						P. Prueba	psi	3,600	5,000	7,200	7,200	8,100	8,600		7,200	7,700	8,100	8,600

TUBO DE PRODUCCION
TUBING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	80	80	90	95	110	80	85	90	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	100	100	105	125	95	100	100	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES				PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO								RESISTENTE A LA CORROSION			
		ESP.	D.I.	DRIFT	AREA TRANS.		API					RESISTENTE A LA CORROSION						
		pulg	lb/pie	pulg	pulg		H40	J55	L80	N80	C90	T95	P110	TRC80	TRC85	TRC90	TRC95	TRC110
4	10.70	0.262	3.476	3.351	3.077	Colapso psi	4,900	6,590	8,800	8,800	9,600	9,980		8,800	9,200	9,600	9,980	
	NU					Tensión lbx1000	123	169	246	246	277	292		246	262	277	292	
	11.00					P. Interna psi	4,590	6,300	9,170	9,170	10,320	10,890		9,170	9,740	10,320	10,890	
	EU					P. Prueba psi	4,200	5,800	8,400	8,400	9,400	10,000		8,400	8,900	9,400	10,000	
	13.20	0.330	3.340	3.215	3.805	Colapso psi			12,110		13,620	14,380		12,110	12,870	13,620	14,380	16,650
						Tensión lbx1000			304		342	361		304	323	342	361	419
						P. Interna psi			11,550		12,990	13,720		11,550	12,270	12,990	13,720	15,880
						P. Prueba psi			10,000		10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
	16.10	0.415	3.170	3.045	4.674	Colapso psi			14,880		16,740	17,670		14,880	15,810	16,740	17,670	20,460
						Tensión lbx1000			374		421	444		374	397	421	444	514
						P. Interna psi			14,530		16,340	17,250		14,530	15,430	16,340	17,250	19,970
						P. Prueba psi			10,000		10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
	18.90	0.500	3.000	2.875	5.498	Colapso psi			17,500		19,690	20,780		17,500	18,590	19,690	20,780	24,060
						Tensión lbx1000			440		495	522		440	467	495	522	605
						P. Interna psi			17,500		19,690	20,780		17,500	18,590	19,690	20,780	24,060
						P. Prueba psi			10,000		10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000

TUBO DE PRODUCCION
TUBING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	80	80	90	95	110	80	85	90	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	100	100	105	125	95	100	100	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES				PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO													
		ESP.	D.I.	DRIFT	AREA TRANS.		API					RESISTENTE A LA CORROSION								
							H40	J55	L80	N80	C90	T95	P110	TRC80						
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg ²									TRC85						
4	22.20	0.610	2.780	2.655	6,496	Colapso	psi		20,680	20,680	23,260	24,560		20,680	21,970	23,260	24,560	28,430		
						Tensión	lbx1000		520	520	585	617		520	552	585	617	715		
						P. Interna	psi		21,350	21,350	24,020	25,350		21,350	22,680	24,020	25,350	29,360		
						P. Prueba	psi		10,000	10,000	10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000		
3 1/2	7.70	0.216	3.068	2.943	2.228	Colapso	psi	4,630	5,970	7,870	7,870	8,540	8,850		7,870	8,210	8,540	8,850		
						Tensión	lbx1000	89	123	178	178	201	212		178	189	201	212		
						P. Interna	psi	4,320	5,940	8,640	8,640	9,720	10,260		8,640	9,180	9,720	10,260		
						P. Prueba	psi	3,900	5,400	7,900	7,900	8,900	9,400		7,900	8,400	8,900	9,400		
9.20	0.254	2.992	2.867	2.590		Colapso	psi	5,380	7,400	10,540	10,540	11,570	12,080	13,530		10,540	11,060	11,570	12,080	13,530
						Tensión	lbx1000	104	142	207	207	233	246	285		207	220	233	246	285
9.30						P. Interna	psi	5,080	6,990	10,160	10,160	11,430	12,070	13,970		10,160	10,800	11,430	12,070	13,970
						P. Prueba	psi	4,600	6,400	9,300	9,300	10,000	10,000	10,000		9,300	9,900	10,000	10,000	10,000
10.20	0.289	2.922	2.797	2.915		Colapso	psi	6,060	8,330	12,120	12,120	13,640	14,390			12,120	12,880	13,640	14,390	16,670
						Tensión	lbx1000	117	160	233	233	262	277			233	248	262	277	320
						P. Interna	psi	5,780	7,950	11,560	11,560	13,010	13,730			11,560	12,280	13,010	13,730	15,900
						P. Prueba	psi	5,300	7,300	10,000	10,000	10,000	10,000			10,000	10,000	10,000	10,000	10,000

TUBO DE PRODUCCION
TUBING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	80	80	90	95	110	80	85	90	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	100	100	105	125	95	100	100	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES				PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO								RESISTENTE A LA CORROSION			
		ESP.	D.I.	DRIFT	AREA TRANS.		API					RESISTENTE A LA CORROSION						
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg ²		H40	J55	L80	N80	C90	T95	P110	TRC80	TRC85	TRC90	TRC95	TRC110
3 1/2	12.70	0.375	2.750	2.625	3.682	Colapso psi			15,310	15,310	17,220	18,180	21,050	15,310	16,260	17,220	18,180	21,050
	NU					Tensión lbx1000			295	295	331	350	405	295	313	331	350	405
	12.95					P. Interna psi			15,000	15,000	16,880	17,810	20,630	15,000	15,940	16,880	17,810	20,630
	EU					P. Prueba psi			10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
	14.30	0.430	2.640	2.515	4.147	Colapso psi			17,240		19,400	20,480		17,240	18,320	19,400	20,480	23,710
						Tensión lbx1000			332		373	394		332	353	373	394	456
						P. Interna psi			17,200		19,350	20,430		17,200	18,280	19,350	20,430	23,650
						P. Prueba psi			10,000		10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
	15.50	0.476	2.548	2.423	4.522	Colapso psi			18,800		21,150	22,330		18,800	19,980	21,150	22,330	25,850
						Tensión lbx1000			362		407	430		362	384	407	430	497
						P. Interna psi			19,040		21,420	22,610		19,040	20,230	21,420	22,610	26,180
						P. Prueba psi			10,000		10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
	17.00	0.530	2.440	2.315	4.945	Colapso psi			20,560		23,130	24,410		20,560	21,840	23,130	24,410	28,270
						Tensión lbx1000			396		445	470		396	420	445	470	544
						P. Interna psi			21,200		23,850	25,180		21,200	22,530	23,850	25,180	29,150
						P. Prueba psi			10,000		10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000

TUBO DE PRODUCCION
TUBING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	80	80	90	95	110	80	85	90	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	100	100	105	125	95	100	100	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES				PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO										
		ESP.	D.I.	DRIFT	AREA TRANS.		API					RESISTENTE A LA CORROSION					
							H40	J55	L80	N80	C90	T95	P110	TRC80	TRC85	TRC90	TRC95
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg ²												
2 7/8	6.40	0.217	2.441	2.347	1.812	Colapso psi Tensión lbx1000 P. Interna psi P. Prueba psi	5,580	7,680	11,170	11,170	12,390	12,940	14,550	11,170	11,820	12,390	12,940
	NU						72	100	145	145	163	172	199	145	154	163	172
	6.50						5,280	7,260	10,570	10,570	11,890	12,550	14,530	10,570	11,230	11,890	12,550
	EU						4,800	6,600	9,700	9,700	10,000	10,000	10,000	9,700	10,000	10,000	10,000
7.80	0.276	2.323	2.229	2.254	Colapso psi Tensión lbx1000 P. Interna psi P. Prueba psi		13,890	13,890	15,620	16,490	19,090	13,890	14,750	15,620	16,490	19,090	
	NU						180	180	203	214	248	180	192	203	214	248	
	7.90						13,440	13,440	15,120	15,960	18,480	13,440	14,280	15,120	15,960	18,480	
	EU						10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	
8.60	0.308	2.259	2.165	2.484	Colapso psi Tensión lbx1000 P. Interna psi P. Prueba psi		15,300	15,300	17,220	18,170	21,040	15,300	16,260	17,220	18,170	21,040	
	NU						199	199	224	236	273	199	211	224	236	273	
	8.70						15,000	15,000	16,870	17,810	20,620	15,000	15,940	16,870	17,810	20,620	
	EU						10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	
9.35	0.340	2.195	2.101	2.708	Colapso psi Tensión lbx1000 P. Interna psi P. Prueba psi		16,680		18,770	19,810		16,680	17,730	18,770	19,810	22,940	
	NU						217		244	257		217	230	244	257	298	
	9.45						16,560		18,630	19,660		16,560	17,590	18,630	19,660	22,770	
	EU						10,000		10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	

TUBO DE PRODUCCION
TUBING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	80	80	90	95	110	80	85	90	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	100	100	105	125	95	100	100	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES				PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO								RESISTENTE A LA CORROSION			
		ESP.	D.I.	DRIFT	AREA TRANS.		API					RESISTENTE A LA CORROSION						
		pulg	lb/pie	pulg	pulg		H40	J55	L80	N80	C90	T95	P110	TRC80	TRC85	TRC90	TRC95	TRC110
2 7/8	10.50	0.392	2.091	1.997	3.058	Colapso psi			18,840		21,200	22,370		18,840	20,020	21,200	22,370	25,910
						Tensión lbx1000			245		275	290		245	260	275	290	336
						P. Interna psi			19,090		21,470	22,670		19,090	20,280	21,470	22,670	26,250
						P. Prueba psi			10,000		10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
11.50	0.440	0.440	1.995	1.901	3.366	Colapso psi			20,740		23,330	24,630		20,740	22,040	23,330	24,630	28,520
						Tensión lbx1000			269		303	320		269	286	303	320	370
						P. Interna psi			21,430		24,100	25,440		21,430	22,770	24,100	25,440	29,460
						P. Prueba psi			10,000		10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
2 3/8	4.00	0.167	2.041	1.947	1.158	Colapso psi	5,230	7,190	9,980	9,980	10,940	11,410		9,980	10,470	10,940	11,410	
						Tensión lbx1000	46	64	93	93	104	110		93	98	104	110	
						P. Interna psi	4,920	6,770	9,840	9,840	11,070	11,690		9,840	10,460	11,070	11,690	
						P. Prueba psi	4,500	6,200	9,000	9,000	10,000	10,000		9,000	9,600	10,000	10,000	
4.60	0.190	1.995	1.901	1.304	Colapso psi	5,890	8,100	11,780	11,780	13,250	13,980	16,130		11,780	12,510	13,250	13,980	
NU					Tensión lbx1000	52	72	104	104	117	124	143		104	111	117	124	
4.70					P. Interna psi	5,600	7,700	11,200	11,200	12,600	13,300	15,400		11,200	11,900	12,600	13,300	
EU					P. Prueba psi	5,100	7,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	

TUBO DE PRODUCCION
TUBING

FLUENCIA	Kpsi	40	55	80	80	90	95	110	80	85	90	95	110
RESISTENCIA	Kpsi	60	75	95	100	100	105	125	95	100	100	105	115

D.E.	PESO	DIMENSIONES				PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO											
		ESP.	D.I.	DRIFT	AREA TRANS.		API					RESISTENTE A LA CORROSION						
							H40	J55	L80	N80	C90	T95	P110	TRC80				
pulg	lb/pie	pulg	pulg	pulg	pulg ²									TRC85				
2 3/8	5.80	0.254	1.867	1.773	1.692	Colapso psi			15,280	15,280	17,190	18,150	21,010	15,280	16,240	17,190	18,150	
	NU					Tensión lbx1000			135	135	152	161	186	135	144	152	161	
	5.95					P. Interna psi			14,970	14,970	16,840	17,780	20,590	14,970	15,910	16,840	17,780	
	EU					P. Prueba psi			10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	
6.60	6.60	0.295	1.785	1.691	1.928	Colapso psi			17,410		19,580	20,670		17,410	18,490	19,580	20,670	23,930
	NU					Tensión lbx1000			154		173	183		154	164	173	183	212
						P. Interna psi			17,390		19,560	20,650		17,390	18,480	19,560	20,650	23,910
						P. Prueba psi			10,000		10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
7.35	0.336	1.703	1.609	2.152		Colapso psi			19,430		21,860	23,080		19,430	20,650	21,860	23,080	26,720
	NU					Tensión lbx1000			172		194	204		172	183	194	204	237
	7.45					P. Interna psi			19,810		22,280	23,520		19,810	21,040	22,280	23,520	27,230
	EU					P. Prueba psi			10,000		10,000	10,000		10,000	10,000	10,000	10,000	10,000

NU: No upset

EU: Upset

Nota: Los aceros TRC-95 y L-80 son fabricados con Baja Dureza Controlada (BDC).

TUBO DE CONDUCCIÓN

TUBO DE CONDUCCION
LINE PIPE

		FLUENCIA		psi	30,500 35,500 42,100 46,400 52,200 56,600 60,200 65,300 70,300 80,500										30,500 35,500 42,100 46,400 52,200 56,600 60,200 65,300 70,300 80,500											
OD ASTM	OD API	DIMENSIONES					RESISTENCIA A LA PRESION INTERNA (psi)										PRESION DE PRUEBA HIDROSTATICA (psi)									
		ESP.	PESO	D.I.	TIPO	CED.	GRADO DE ACERO										GRADO DE ACERO									
OD ASTM	OD API						L210	L245	L290	L320	L360	L390	L415	L450	L485	L555	L210	L245	L290	L320	L360	L390	L415	L450	L485	L555
pulg	pulg	pulg	lb/pie	pulg			A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80	A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80
2"	2 3/8"	0.154	3.66	2.067	STD	40	3,460	4,030	4,780	5,270	5,920	6,420	6,830	7,410	7,980	9,130	2,370	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.172	4.05	2.031			3,870	4,500	5,340	5,880	6,620	7,170	7,630	8,280	8,910	10,200	2,470	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.188	4.40	1.999			4,230	4,920	5,830	6,430	7,230	7,840	8,340	9,050	9,740	11,150	2,470	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.218	5.03	1.939	XS	80	4,900	5,700	6,760	7,450	8,380	9,090	9,670	10,490	11,290	12,930	2,470	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.250	5.68	1.875			5,620	6,540	7,760	8,550	9,620	10,430	11,090	12,030	12,950	14,830	2,470	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.281	6.29	1.813			6,320	7,350	8,720	9,610	10,810	11,720	12,460	13,520	14,560	16,670	2,470	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.344	7.46	1.687		160	7,730	9,000	10,670	11,760	13,230	14,350	15,260	16,550	17,820	20,400	2,470	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
2 1/2"	2 7/8"	0.156	4.53	2.563			2,900	3,370	4,000	4,410	4,960	5,370	5,720	6,200	6,680	7,640	1,990	2,310	2,740	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.172	4.97	2.531			3,190	3,720	4,410	4,860	5,470	5,930	6,300	6,840	7,360	8,430	2,190	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.188	5.40	2.499		30	3,490	4,060	4,820	5,310	5,970	6,480	6,890	7,470	8,040	9,210	2,390	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.203	5.80	2.469	STD	40	3,770	4,390	5,200	5,730	6,450	6,990	7,440	8,070	8,690	9,950	2,470	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.216	6.14	2.443			4,010	4,670	5,540	6,100	6,860	7,440	7,910	8,590	9,240	10,580	2,470	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.250	7.02	2.375			4,640	5,400	6,410	7,060	7,940	8,610	9,160	9,940	10,700	12,250	2,470	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.276	7.67	2.323	XS	80	5,120	5,960	7,070	7,800	8,770	9,510	10,110	10,970	11,810	13,520	2,470	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970

*Grados de Acero A 25 y X 80, disponibles con previa solicitud.

*Grados de Acero hasta X 52, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles en todos los diámetros.

*Grados de Acero desde X56 hasta X70, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

*Grados de Acero desde B hasta X70 PSL2, certificados y marcados como servicio amargo (Annex H of API 5L Ed. 44), disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

STD PARED NORMAL (Standard)

XS PARED DE ALTO ESPESOR (Extra Strong)

XXS PARED DE GRAN ESPESOR (Doble Extra Strong)

TUBO DE CONDUCCION
LINE PIPE

		FLUENCIA	psi	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500			
OD ASTM	OD API	DIMENSIONES					RESISTENCIA A LA PRESION INTERNA (psi)										PRESION DE PRUEBA HIDROSTATICA (psi)									
		ESP.	PESO	D.I.	TIPO	CED.	GRADO DE ACERO										GRADO DE ACERO									
pulg	pulg	pulg	lb/pie	pulg			A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80	A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80
2 1/2"	2 7/8"	0.375	10.01	2.125		160	6,960	8,100	9,610	10,590	11,920	12,920	13,740	14,910	16,050	18,380	2,470	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
3"	3 1/2"	0.188	6.66	3.124		30	2,870	3,340	3,960	4,360	4,910	5,320	5,660	6,140	6,610	7,570	1,970	2,290	2,710	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.216	7.58	3.068	STD	40	3,290	3,830	4,550	5,010	5,640	6,110	6,500	7,050	7,590	8,690	2,260	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.250	8.69	3.000			3,810	4,440	5,260	5,800	6,530	7,080	7,530	8,160	8,790	10,060	2,470	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.281	9.67	2.938			4,290	4,990	5,920	6,520	7,330	7,950	8,460	9,170	9,880	11,310	2,470	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.300	10.26	2.900	XS	80	4,580	5,330	6,320	6,960	7,830	8,490	9,030	9,800	10,550	12,080	2,470	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.438	14.32	2.624		160	6,680	7,770	9,220	10,160	11,430	12,400	13,180	14,300	15,400	17,630	2,470	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
3 1/2"	4"	0.226	9.12	3.548	STD	40	3,020	3,510	4,160	4,590	5,160	5,600	5,950	6,460	6,950	7,960	2,070	2,410	2,850	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.250	10.02	3.500			3,340	3,880	4,600	5,080	5,710	6,190	6,580	7,140	7,690	8,800	2,290	2,660	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.281	11.17	3.438			3,750	4,360	5,180	5,700	6,420	6,960	7,400	8,030	8,640	9,900	2,570	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.318	12.52	3.364	XS	80	4,240	4,940	5,860	6,460	7,260	7,870	8,380	9,080	9,780	11,200	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
4"	4 1/2"	0.219	10.02	4.062			2,600	3,020	3,590	3,950	4,450	4,820	5,130	5,560	5,990	6,860	1,780	2,070	2,460	2,710	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.237	10.80	4.026	STD	40	2,810	3,270	3,880	4,280	4,810	5,220	5,550	6,020	6,480	7,420	1,930	2,240	2,660	2,930	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.250	11.36	4.000			2,970	3,450	4,090	4,510	5,080	5,500	5,850	6,350	6,830	7,830	2,030	2,370	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970

*Grados de Acero A 25 y X 80, disponibles con previa solicitud.

*Grados de Acero hasta X 52, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles en todos los diámetros.

*Grados de Acero desde X56 hasta X70, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

*Grados de Acero desde B hasta X70 PSL2, certificados y marcados como servicio amargo (Annex H of API 5L Ed. 44), disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

STD PARED NORMAL (Standard)
 XS PARED DE ALTO ESPESOR (Extra Strong)
 XXS PARED DE GRAN ESPESOR (Doble Extra Strong)

TUBO DE CONDUCCION
LINE PIPE

		FLUENCIA	psi	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500			
OD ASTM	OD API	DIMENSIONES					RESISTENCIA A LA PRESION INTERNA (psi)										PRESION DE PRUEBA HIDROSTATICA (psi)									
		ESP.	PESO	D.I.	TIPO	CED.	GRADO DE ACERO										GRADO DE ACERO									
pulg	pulg	pulg	lb/pie	pulg			A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80	A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80
4"	4 1/2"	0.281	12.67	3.938			3,330	3,880	4,600	5,070	5,700	6,190	6,580	7,140	7,680	8,800	2,290	2,660	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.312	13.97	3.876			3,700	4,310	5,110	5,630	6,330	6,870	7,300	7,920	8,530	9,770	2,540	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.337	15.00	3.826	XS	80	4,000	4,650	5,520	6,080	6,840	7,420	7,890	8,560	9,210	10,550	2,740	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.438	19.02	3.624		120	5,200	6,050	7,170	7,900	8,890	9,640	10,250	11,120	11,970	13,710	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.531	22.53	3.438		160	6,300	7,330	8,690	9,580	10,780	11,690	12,430	13,480	14,520	16,620	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.674	27.57	3.152	XXS		7,990	9,300	11,030	12,160	13,680	14,840	15,780	17,120	18,430	21,100	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
5"	5 9/16"	0.219	12.51	5.125			2,100	2,450	2,900	3,200	3,600	3,900	4,150	4,500	4,840	5,550	1,440	1,680	1,990	2,190	2,470	2,670	2,840	2,970	2,970	2,970
		0.258	14.63	5.047	STD	40	2,480	2,880	3,420	3,770	4,240	4,590	4,890	5,300	5,710	6,530	1,700	1,980	2,340	2,580	2,910	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.281	15.87	5.001			2,700	3,140	3,720	4,100	4,610	5,000	5,320	5,770	6,210	7,120	1,850	2,150	2,550	2,810	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.312	17.51	4.939			2,990	3,480	4,130	4,550	5,120	5,560	5,910	6,410	6,900	7,900	2,050	2,390	2,830	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.344	19.19	4.875			3,300	3,840	4,560	5,020	5,650	6,130	6,520	7,070	7,610	8,710	2,260	2,630	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.375	20.80	4.813	XS	80	3,600	4,190	4,970	5,470	6,160	6,680	7,100	7,700	8,290	9,500	2,470	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.500	27.06	4.563		120	4,800	5,580	6,620	7,300	8,210	8,900	9,470	10,270	11,060	12,660	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.625	32.99	4.313		160	6,000	6,980	8,280	9,120	10,260	11,130	11,840	12,840	13,820	15,830	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970

*Grados de Acero A 25 y X 80, disponibles con previa solicitud.

*Grados de Acero hasta X 52, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles en todos los diámetros.

*Grados de Acero desde X56 hasta X70, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

*Grados de Acero desde B hasta X70 PSL2, certificados y marcados como servicio amargo (Annex H of API 5L Ed. 44), disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

STD PARED NORMAL (Standard)

XS PARED DE ALTO ESPESOR (Extra Strong)

XXS PARED DE GRAN ESPESOR (Doble Extra Strong)

TUBO DE CONDUCCION LINE PIPE			FLUENCIA	psi	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500		
OD ASTM	OD API	DIMENSIONES					RESISTENCIA A LA PRESION INTERNA (psi)										PRESION DE PRUEBA HIDROSTATICA (psi)									
		ESP.	PESO	D.I.	TIPO	CED.	GRADO DE ACERO										GRADO DE ACERO									
pulg	pulg						A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80	A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80
6"	6 5/8"	0.250	17.04	6.125			2,010	2,340	2,780	3,060	3,450	3,740	3,980	4,310	4,640	5,320	1,380	1,610	2,380	2,630	2,950	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.280	18.99	6.065	STD	40	2,260	2,630	3,110	3,430	3,860	4,190	4,450	4,830	5,200	5,950	1,550	1,800	2,670	2,940	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.312	21.06	6.001			2,510	2,930	3,470	3,820	4,300	4,660	4,960	5,380	5,790	6,630	1,720	2,010	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.344	23.10	5.937			2,770	3,230	3,830	4,220	4,740	5,140	5,470	5,930	6,390	7,310	1,900	2,210	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.375	25.05	5.875			3,020	3,520	4,170	4,600	5,170	5,610	5,960	6,470	6,960	7,970	2,070	2,410	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.432	28.60	5.761	XS	80	3,480	4,050	4,800	5,290	5,960	6,460	6,870	7,450	8,020	9,190	2,390	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.500	32.74	5.625			4,030	4,690	5,560	6,130	6,890	7,480	7,950	8,620	9,280	10,630	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.562	36.43	5.501		120	4,530	5,270	6,250	6,890	7,750	8,400	8,940	9,690	10,440	11,950	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.625	40.09	5.375			5,040	5,860	6,950	7,660	8,620	9,340	9,940	10,780	11,610	13,290	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.719	45.39	5.187			5,790	6,740	8,000	8,810	9,910	10,750	11,430	12,400	13,350	15,290	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.750	47.10	5.125			6,040	7,030	8,340	9,190	10,340	11,210	11,930	12,940	13,930	15,950	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.864	53.21	4.897			6,960	8,100	9,610	10,590	11,910	12,920	13,740	14,900	16,040	18,370	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.875	53.78	4.875			7,050	8,210	9,730	10,720	12,070	13,080	13,910	15,090	16,250	18,610	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
8"	8 5/8"	0.250	22.38	8.125		20	1,550	1,800	2,140	2,350	2,650	2,870	3,050	3,310	3,570	4,080	1,060	1,230	1,830	2,020	2,270	2,460	2,620	2,840	2,970	2,970

*Grados de Acero A 25 y X 80, disponibles con previa solicitud.

*Grados de Acero hasta X 52, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles en todos los diámetros.

*Grados de Acero desde X56 hasta X70, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

*Grados de Acero desde B hasta X70 PSL2, certificados y marcados como servicio amargo (Annex H of API 5L Ed. 44), disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

STD PARED NORMAL (Standard)

XS PARED DE ALTO ESPESOR (Extra Strong)

XXS PARED DE GRAN ESPESOR (Doble Extra Strong)

TUBO DE CONDUCCION
LINE PIPE

		FLUENCIA	psi	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500			
OD ASTM	OD API	DIMENSIONES					RESISTENCIA A LA PRESION INTERNA (psi)										PRESION DE PRUEBA HIDROSTATICA (psi)									
		ESP.	PESO	D.I.	TIPO	CED.	GRADO DE ACERO										GRADO DE ACERO									
pulg	pulg	pulg	lb/pie	pulg			A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80	A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80
8"	8 5/8"	0.277	24.72	8.071	30	1,710	2,000	2,370	2,610	2,930	3,180	3,380	3,670	3,950	4,520	1,180	1,370	2,030	2,240	2,510	2,730	2,900	2,970	2,970	2,970	
		0.312	27.73	8.001		1,930	2,250	2,670	2,940	3,300	3,580	3,810	4,130	4,450	5,100	1,320	1,540	2,280	2,520	2,830	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.322	28.58	7.981		1,990	2,320	2,750	3,030	3,410	3,700	3,930	4,270	4,590	5,260	1,370	1,590	2,360	2,600	2,920	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.344	30.45	7.937		2,130	2,480	2,940	3,240	3,640	3,950	4,200	4,560	4,910	5,620	1,460	1,700	2,520	2,780	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.375	33.07	7.875		2,320	2,700	3,200	3,530	3,970	4,310	4,580	4,970	5,350	6,130	1,590	1,850	2,750	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.406	35.64	7.813	60	2,510	2,920	3,470	3,820	4,300	4,660	4,960	5,380	5,790	6,630	1,720	2,010	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.438	38.33	7.749		2,710	3,150	3,740	4,120	4,640	5,030	5,350	5,800	6,250	7,150	1,860	2,160	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.500	43.43	7.625	XS	3,090	3,600	4,270	4,710	5,300	5,740	6,110	6,620	7,130	8,170	2,120	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.562	48.44	7.501		3,480	4,050	4,800	5,290	5,950	6,450	6,860	7,450	8,020	9,180	2,380	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.594	50.95	7.437	100	3,680	4,280	5,070	5,590	6,290	6,820	7,260	7,870	8,470	9,700	2,520	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.625	53.45	7.375		3,870	4,500	5,340	5,880	6,620	7,180	7,630	8,280	8,910	10,210	2,650	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.719	60.77	7.187	120	4,450	5,180	6,140	6,770	7,620	8,260	8,780	9,530	10,260	11,740	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.750	63.14	7.125		4,640	5,400	6,410	7,060	7,940	8,610	9,160	9,940	10,700	12,250	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.812	67.82	7.001	140	5,020	5,850	6,940	7,640	8,600	9,330	9,920	10,760	11,580	13,260	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	

*Grados de Acero A 25 y X 80, disponibles con previa solicitud.

*Grados de Acero hasta X 52, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles en todos los diámetros.

*Grados de Acero desde X56 hasta X70, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

*Grados de Acero desde B hasta X70 PSL2, certificados y marcados como servicio amargo (Annex H of API 5L Ed. 44), disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

STD PARED NORMAL (Standard)

XS PARED DE ALTO ESPESOR (Extra Strong)

XXS PARED DE GRAN ESPESOR (Doble Extra Strong)

TUBO DE CONDUCCION LINE PIPE			FLUENCIA	psi	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500		
OD ASTM	OD API	DIMENSIONES					RESISTENCIA A LA PRESION INTERNA (psi)										PRESION DE PRUEBA HIDROSTATICA (psi)									
		ESP.	PESO	D.I.	TIPO	CED.	GRADO DE ACERO										GRADO DE ACERO									
pulg	pulg						A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80	A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80
8"	8 5/8"	0.875	72.49	6.875			5,410	6,300	7,470	8,240	9,270	10,050	10,690	11,590	12,480	14,290	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		1.000	81.51	6.625			6,190	7,200	8,540	9,410	10,590	11,480	12,210	13,250	14,260	16,330	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
10"	10 3/4"	0.250	28.06	10.250	20		1,240	1,440	1,710	1,890	2,120	2,300	2,450	2,660	2,860	3,280	850	990	1,660	1,830	2,060	2,240	2,380	2,580	2,780	2,970
		0.279	31.23	10.192			1,390	1,610	1,910	2,110	2,370	2,570	2,730	2,970	3,190	3,660	950	1,110	1,860	2,050	2,300	2,500	2,660	2,880	2,970	2,970
	30	0.307	34.27	10.136	30		1,520	1,770	2,100	2,320	2,610	2,830	3,010	3,260	3,510	4,020	1,050	1,220	2,040	2,250	2,530	2,750	2,920	2,970	2,970	2,970
		0.344	38.27	10.062			1,710	1,990	2,360	2,600	2,920	3,170	3,370	3,660	3,940	4,510	1,170	1,360	2,290	2,520	2,840	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
	40	0.365	40.52	10.020	STD	40	1,810	2,110	2,500	2,760	3,100	3,360	3,580	3,880	4,180	4,780	1,240	1,450	2,430	2,680	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.438	48.28	9.874			2,170	2,530	3,000	3,310	3,720	4,040	4,290	4,660	5,010	5,740	1,490	1,740	2,920	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
	60	0.500	54.79	9.750	XS	60	2,480	2,890	3,430	3,780	4,250	4,610	4,900	5,320	5,720	6,550	1,700	1,980	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.562	61.21	9.626			2,790	3,250	3,850	4,250	4,780	5,180	5,510	5,970	6,430	7,360	1,910	2,230	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
	80	0.594	64.43	9.562	80		2,950	3,430	4,070	4,490	5,050	5,470	5,820	6,310	6,800	7,780	2,020	2,350	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.625	67.65	9.500			3,100	3,610	4,280	4,720	5,310	5,760	6,130	6,640	7,150	8,190	2,130	2,480	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
	100	0.719	77.10	9.312	100		3,570	4,160	4,930	5,430	6,110	6,620	7,050	7,640	8,230	9,420	2,450	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.812	86.26	9.126			4,030	4,690	5,570	6,130	6,900	7,480	7,960	8,630	9,290	10,640	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970

*Grados de Acero A 25 y X 80, disponibles con previa solicitud.

*Grados de Acero hasta X 52, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles en todos los diámetros.

*Grados de Acero desde X56 hasta X70, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

*Grados de Acero desde B hasta X70 PSL2, certificados y marcados como servicio amargo (Annex H of API 5L Ed. 44), disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

STD PARED NORMAL (Standard)

XS PARED DE ALTO ESPESOR (Extra Strong)

XXS PARED DE GRAN ESPESOR (Doble Extra Strong)

TUBO DE CONDUCCION
LINE PIPE

		FLUENCIA	psi	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500			
OD ASTM	OD API	DIMENSIONES					RESISTENCIA A LA PRESION INTERNA (psi)										PRESION DE PRUEBA HIDROSTATICA (psi)									
		ESP.	PESO	D.I.	TIPO	CED.	GRADO DE ACERO										GRADO DE ACERO									
pulg	pulg	pulg	lb/pie	pulg			A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80	A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80
10"	10 3/4"	0.844	89.29	9.062	120	4,190	4,880	5,780	6,380	7,170	7,780	8,270	8,970	9,660	11,060	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.875	92.37	9.000		4,340	5,060	6,000	6,610	7,440	8,060	8,580	9,300	10,010	11,470	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.938	98.39	8.874		4,660	5,420	6,430	7,090	7,970	8,640	9,190	9,970	10,730	12,290	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		1.000	104.23	8.750		4,970	5,780	6,850	7,550	8,500	9,210	9,800	10,630	11,440	13,100	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		1.250	126.94	8.250		6,210	7,220	8,570	9,440	10,620	11,520	12,250	13,290	14,310	16,380	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
12"	12 3/4"	0.375	49.61	12.000	STD	1,570	1,830	2,170	2,390	2,690	2,910	3,100	3,360	3,620	4,140	1,080	1,250	2,110	2,320	2,610	2,830	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.406	53.57	11.938		1,700	1,980	2,350	2,590	2,910	3,150	3,350	3,640	3,920	4,490	1,170	1,360	2,280	2,510	2,830	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.438	57.65	11.874		1,830	2,130	2,530	2,790	3,140	3,400	3,620	3,930	4,230	4,840	1,260	1,460	2,460	2,710	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.500	65.48	11.750	XS	2,090	2,440	2,890	3,180	3,580	3,880	4,130	4,480	4,820	5,520	1,440	1,670	2,810	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.562	73.22	11.626		2,350	2,740	3,250	3,580	4,030	4,370	4,640	5,040	5,420	6,210	1,610	1,880	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.625	81.01	11.500	60	2,620	3,050	3,610	3,980	4,480	4,860	5,160	5,600	6,030	6,910	1,790	2,090	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.688	88.71	11.374		2,880	3,350	3,980	4,380	4,930	5,340	5,680	6,170	6,640	7,600	1,970	2,300	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.750	96.21	11.250		3,140	3,650	4,330	4,780	5,370	5,830	6,200	6,720	7,240	8,290	2,150	2,510	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.812	103.63	11.126		3,400	3,960	4,690	5,170	5,820	6,310	6,710	7,280	7,840	8,970	2,330	2,710	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970

*Grados de Acero A 25 y X 80, disponibles con previa solicitud.

*Grados de Acero hasta X 52, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles en todos los diámetros.

*Grados de Acero desde X56 hasta X70, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

*Grados de Acero desde B hasta X70 PSL2, certificados y marcados como servicio amargo (Annex H of API 5L Ed. 44), disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

STD PARED NORMAL (Standard)

XS PARED DE ALTO ESPESOR (Extra Strong)

XXS PARED DE GRAN ESPESOR (Doble Extra Strong)

TUBO DE CONDUCCION LINE PIPE			FLUENCIA	psi	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500			
OD ASTM	OD API	DIMENSIONES					RESISTENCIA A LA PRESION INTERNA (psi)										PRESION DE PRUEBA HIDROSTATICA (psi)										
		ESP.	PESO	D.I.	TIPO	CED.	GRADO DE ACERO										GRADO DE ACERO										
pulg	pulg						A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80	A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80	
12"	12 3/4"	0.844	107.32	11.062	100	3,530	4,110	4,880	5,380	6,050	6,560	6,970	7,560	8,140	9,330	2,420	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.875	111.08	11.000		3,660	4,260	5,060	5,570	6,270	6,800	7,230	7,840	8,440	9,670	2,510	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.938	118.44	10.874		3,930	4,570	5,420	5,970	6,720	7,290	7,750	8,410	9,050	10,360	2,690	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		1.000	125.61	10.750		4,190	4,870	5,780	6,370	7,160	7,770	8,260	8,960	9,650	11,050	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		1.062	132.69	10.626		4,450	5,170	6,140	6,760	7,610	8,250	8,780	9,520	10,250	11,730	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		1.125	139.81	10.500		4,710	5,480	6,500	7,160	8,060	8,740	9,300	10,080	10,860	12,430	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		1.250	153.67	10.250		5,230	6,090	7,220	7,960	8,960	9,710	10,330	11,200	12,060	13,810	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
14"	14"	0.375	54.62	13.250	STD	30	1,430	1,660	1,970	2,180	2,450	2,650	2,820	3,060	3,300	3,770	980	1,140	1,920	2,110	2,380	2,580	2,740	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.406	59.00	13.188		1,550	1,800	2,140	2,350	2,650	2,870	3,060	3,310	3,570	4,090	1,060	1,240	2,080	2,290	2,570	2,790	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.438	63.50	13.124	40	1,670	1,940	2,300	2,540	2,860	3,100	3,300	3,580	3,850	4,410	1,150	1,330	2,240	2,470	2,780	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.469	67.84	13.062		1,790	2,080	2,470	2,720	3,060	3,320	3,530	3,830	4,120	4,720	1,230	1,430	2,400	2,640	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.500	72.16	13.000	XS		1,910	2,220	2,630	2,900	3,260	3,540	3,760	4,080	4,390	5,030	1,310	1,520	2,560	2,820	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	
		0.562	80.73	12.876		2,140	2,490	2,960	3,260	3,670	3,980	4,230	4,590	4,940	5,660	1,470	1,710	2,870	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970		
		0.594	85.05	12.812	60	2,260	2,640	3,130	3,450	3,880	4,200	4,470	4,850	5,220	5,980	1,550	1,810	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	

*Grados de Acero A 25 y X 80, disponibles con previa solicitud.

*Grados de Acero hasta X 52, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles en todos los diámetros.

*Grados de Acero desde X56 hasta X70, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

*Grados de Acero desde B hasta X70 PSL2, certificados y marcados como servicio amargo (Annex H of API 5L Ed. 44), disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

STD PARED NORMAL (Standard)

XS PARED DE ALTO ESPESOR (Extra Strong)

XXS PARED DE GRAN ESPESOR (Doble Extra Strong)

TUBO DE CONDUCCION
LINE PIPE

		FLUENCIA	psi	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500			
OD ASTM	OD API	DIMENSIONES					RESISTENCIA A LA PRESION INTERNA (psi)										PRESION DE PRUEBA HIDROSTATICA (psi)									
		ESP.	PESO	D.I.	TIPO	CED.	GRADO DE ACERO										GRADO DE ACERO									
pulg	pulg	pulg	lb/pie	pulg			A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80	A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80
14"	14"	0.625	89.36	12.750	80	2,380	2,770	3,290	3,630	4,080	4,420	4,700	5,100	5,490	6,290	1,630	1,900	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.688	97.91	12.624		2,620	3,050	3,620	3,990	4,490	4,870	5,180	5,620	6,050	6,920	1,800	2,090	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.750	106.23	12.500		2,860	3,330	3,950	4,350	4,890	5,310	5,640	6,120	6,590	7,550	1,960	2,280	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.812	114.48	12.376		3,100	3,600	4,270	4,710	5,300	5,740	6,110	6,630	7,140	8,170	2,120	2,470	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.875	122.77	12.250		3,340	3,880	4,600	5,080	5,710	6,190	6,580	7,140	7,690	8,800	2,290	2,660	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		0.938	130.98	12.124	100	3,580	4,160	4,940	5,440	6,120	6,640	7,060	7,660	8,240	9,440	2,450	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		1.000	138.97	12.000		3,810	4,440	5,260	5,800	6,530	7,080	7,530	8,160	8,790	10,060	2,610	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		1.062	146.88	11.876		4,050	4,710	5,590	6,160	6,930	7,510	7,990	8,670	9,330	10,690	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		1.125	154.84	11.750		4,290	4,990	5,920	6,530	7,340	7,960	8,470	9,180	9,890	11,320	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
		1.250	170.37	11.500		4,770	5,550	6,580	7,250	8,160	8,840	9,410	10,200	10,980	12,580	2,760	2,760	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970	2,970
16"	16"	0.375	62.64	15.250	STD	30	1,250	1,460	1,730	1,900						860	1,000	1,680	1,850							
		0.406	67.68	15.188			1,350	1,580	1,870	2,060						930	1,080	1,820	2,000							
		0.438	72.86	15.124			1,460	1,700	2,020	2,220						1,000	1,170	1,960	2,160							
		0.469	77.87	15.062			1,560	1,820	2,160	2,380						1,070	1,250	2,100	2,310							

*Grados de Acero A 25 y X 80, disponibles con previa solicitud.

*Grados de Acero hasta X 52, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles en todos los diámetros.

*Grados de Acero desde X56 hasta X70, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

*Grados de Acero desde B hasta X70 PSL2, certificados y marcados como servicio amargo (Annex H of API 5L Ed. 44), disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

STD PARED NORMAL (Standard)

XS PARED DE ALTO ESPESOR (Extra Strong)

XXS PARED DE GRAN ESPESOR (Doble Extra Strong)

TUBO DE CONDUCCION
LINE PIPE

FLUENCIA		psi	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500				
OD ASTM	OD API	DIMENSIONES					RESISTENCIA A LA PRESION INTERNA (psi)										PRESION DE PRUEBA HIDROSTATICA (psi)									
		ESP.	PESO	D.I.	TIPO	CED.	GRADO DE ACERO										GRADO DE ACERO									
pulg	pulg	pulg	lb/pie	pulg			A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80	A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80
16"	16"	0.500	82.85	15.000	XS	40	1,670	1,940	2,300	2,540							1,140	1,330	2,240	2,470						
		0.562	92.75	14.876			1,870	2,180	2,590	2,850							1,290	1,500	2,510	2,770						
		0.625	102.72	14.750			2,080	2,430	2,880	3,170							1,430	1,660	2,800	2,970						
		0.656	107.50	14.688		60	2,190	2,550	3,020	3,330							1,500	1,750	2,930	2,970						
		0.688	112.62	14.624			2,300	2,670	3,170	3,490							1,570	1,830	2,970	2,970						
		0.750	122.27	14.500			2,500	2,910	3,450	3,810							1,720	2,000	2,970	2,970						
		0.812	131.84	14.376			2,710	3,150	3,740	4,120							1,860	2,160	2,970	2,970						
		0.844	136.61	14.312		80	2,820	3,280	3,890	4,280							1,930	2,250	2,970	2,970						
		0.875	141.48	14.250			2,920	3,400	4,030	4,440							2,000	2,330	2,970	2,970						
		1.000	160.35	14.000			3,340	3,880	4,600	5,080							2,290	2,660	2,970	2,970						
18"	18"	0.406	76.36	17.188			1,200	1,400	1,660	1,830							830	960	1,610	1,780						
		0.438	82.23	17.124		30	1,300	1,510	1,790	1,980							890	1,040	1,740	1,920						
		0.469	87.89	17.062			1,390	1,620	1,920	2,120							950	1,110	1,860	2,060						
		0.500	93.54	17.000	XS		1,480	1,730	2,050	2,260							1,020	1,180	1,990	2,190						

*Grados de Acero A 25 y X 80, disponibles con previa solicitud.

*Grados de Acero hasta X 52, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles en todos los diámetros.

*Grados de Acero desde X56 hasta X70, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

*Grados de Acero desde B hasta X70 PSL2, certificados y marcados como servicio amargo (Annex H of API 5L Ed. 44), disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

STD PARED NORMAL (Standard)

XS PARED DE ALTO ESPESOR (Extra Strong)

XXS PARED DE GRAN ESPESOR (Doble Extra Strong)

TUBO DE CONDUCCION
LINE PIPE

		FLUENCIA	psi	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500			
OD ASTM	OD API	DIMENSIONES					RESISTENCIA A LA PRESION INTERNA (psi)										PRESION DE PRUEBA HIDROSTATICA (psi)									
		ESP.	PESO	D.I.	TIPO	CED.	GRADO DE ACERO										GRADO DE ACERO									
od	od	pulg	lb/pie	pulg			A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80	A	B	X42	X46	X52	X56	X60	X65	X70	X80
18"	18"	0.562	104.76	16.876	40	1,670	1,940	2,300	2,540								1,140	1,330	2,230	2,460						
		0.625	116.09	16.750		1,850	2,160	2,560	2,820								1,270	1,480	2,490	2,740						
		0.688	127.32	16.624		2,040	2,370	2,820	3,100								1,400	1,630	2,740	2,970						
		0.750	138.30	16.500	60	2,220	2,590	3,070	3,380								1,530	1,780	2,970	2,970						
		0.812	149.20	16.376		2,410	2,800	3,320	3,660								1,650	1,920	2,970	2,970						
		0.875	160.18	16.250		2,590	3,020	3,580	3,950								1,780	2,070	2,970	2,970						
		0.938	171.08	16.124		2,780	3,240	3,840	4,230								1,910	2,220	2,970	2,970						
		1.000	181.73	16.000		2,970	3,450	4,090	4,510								2,030	2,370	2,970	2,970						
20"	20"	0.438	91.59	19.124		1,170	1,360	1,610	1,780								800	930	1,660	1,830						
		0.469	97.92	19.062		1,250	1,460	1,730	1,900								860	1,000	1,780	1,960						
		0.500	104.23	19.000	XS	1,330	1,550	1,840	2,030								920	1,070	1,890	2,090						
		0.562	116.78	18.876		1,500	1,750	2,070	2,280								1,030	1,200	2,130	2,350						
		0.594	123.11	18.812	40	1,590	1,850	2,190	2,410								1,090	1,270	2,250	2,480						
		0.625	129.45	18.750		1,670	1,940	2,300	2,540								1,140	1,330	2,370	2,610						

*Grados de Acero A 25 y X 80, disponibles con previa solicitud.

*Grados de Acero hasta X 52, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles en todos los diámetros.

*Grados de Acero desde X56 hasta X70, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

*Grados de Acero desde B hasta X70 PSL2, certificados y marcados como servicio amargo (Annex H of API 5L Ed. 44), disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

STD PARED NORMAL (Standard)

XS PARED DE ALTO ESPESOR (Extra Strong)

XXS PARED DE GRAN ESPESOR (Doble Extra Strong)

TUBO DE CONDUCCION
LINE PIPE

		FLUENCIA	psi	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500	30,500	35,500	42,100	46,400	52,200	56,600	60,200	65,300	70,300	80,500			
OD ASTM	OD API	DIMENSIONES				RESISTENCIA A LA PRESION INTERNA (psi)										PRESION DE PRUEBA HIDROSTATICA (psi)										
		ESP.	PESO	D.I.	TIPO	CED.	GRADO DE ACERO										GRADO DE ACERO									
pulg	pulg	pulg	lb/pie	pulg			L210	L245	L290	L320	L360	L390	L415	L450	L485	L555	L210	L245	L290	L320	L360	L390	L415	L450	L485	L555
20"	20"	0.688	142.03	18.624			1,840	2,140	2,530	2,790							1,260	1,470	2,610	2,870						
		0.750	154.34	18.500			2,000	2,330	2,760	3,050							1,370	1,600	2,840	2,970						
		0.812	166.56	18.376			2,170	2,520	2,990	3,300							1,490	1,730	2,970	2,970						
		0.875	178.89	18.250			2,340	2,720	3,220	3,550							1,600	1,860	2,970	2,970						
		0.938	191.14	18.124			2,500	2,910	3,460	3,810							1,720	2,000	2,970	2,970						
		1.000	203.11	18.000			2,670	3,110	3,680	4,060							1,830	2,130	2,970	2,970						

*Grados de Acero A 25 y X 80, disponibles con previa solicitud.

*Grados de Acero hasta X 52, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles en todos los diámetros.

*Grados de Acero desde X56 hasta X70, niveles PSL1 ó PSL2 certificados conforme a la norma NACE MR0175 (dureza Max. 250 HV10) disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

*Grados de Acero desde B hasta X70 PSL2, certificados y marcados como servicio amargo (Annex H of API 5L Ed. 44), disponibles para diámetros menores o iguales a 16".

STD PARED NORMAL (Standard)

XS PARED DE ALTO ESPESOR (Extra Strong)

XXS PARED DE GRAN ESPESOR (Doble Extra Strong)

TUBO DE PERFORACIÓN

TUBO DE PERFORACION
DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO								DIMENSIONES DE LA CONEXION									
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS		GRADO DE ACERO API				CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION NC-26 (IF)		GRADO DE ACERO API			
			pulg	pulg	pulg	pulg ²			E75	X95	G105	S135				E75	X95	G105	S135
2 3/8	4.85	Nuevo	0.190	1.995	2.375	1.3040	Colapso	psi	11,040	13,984	15,456	19,035		ID Conexión	pg	1 3/4			
							Tensión	lb	97,817	123,902	136,944	176,071		Drift	pg	1.625			
							P. Interna	psi	10,500	13,300	14,700	18,900		Peso ajustado	lb/pie	5.26			
							Torsión	lb-pie	4,763	6,033	6,668	8,574		Tensión	lb	313,681			
		Premium	0.152	1.995	2.299	1.0250	Colapso	psi	8,522	10,161	10,912	12,891		Torsión	lb-pie	6,875			
							Tensión	lb	76,893	97,398	107,650	138,407		Nuevo	OD Conexión	pg	3 3/8		
							P. Interna	psi	9,600	12,160	13,440	17,280		Par de apriete	lb-pie	4,125			
							Torsión	lb-pie	3,725	4,719	5,215	6,705		Premium	OD Conexión	pg	3 1/8		
		2 ^a	0.133	1.995	2.261	0.8890	Colapso	psi	6,852	7,996	8,491	9,664		Par de apriete	lb-pie	1,945			
							Tensión	lb	66,686	84,469	93,360	120,035		2 ^a	OD Conexión	pg	3 3/32		
							P. Interna	psi	8,400	10,640	11,760	15,120		Par de apriete	lb-pie	1,689			
							Torsión	lb-pie	3,224	4,083	4,513	5,802							

IF: Internal Flush

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION

DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135						
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145						
D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO				DIMENSIONES DE LA CONEXION					
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO API	CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION NC-26 (IF)	GRADO DE ACERO API
pulg	lb/pie		pulg	pulg	pulg	pulg ²		E75 X95 G105 S135		E75 X95 G105 S135	
2 3/8	6.65	Nuevo	0.280	1.815	2.375	1.8429	Colapso psi	15,599 19,759 21,839 28,079		ID Conexión pg	1 3/4 1 3/4 1 3/4
							Tensión lb	138,214 175,072 193,500 248,786		Drift pg	1.625 1.625 1.625
							P. Interna psi	15,474 19,600 21,663 27,853		Peso ajustado lb/pie	6.99 7.11 7.11
							Torsión lb-pie	6,250 7,917 8,751 11,251		Tensión lb	313,681 313,681 313,681
		Premium	0.224	1.815	2.263	1.4349	Colapso psi	13,378 16,945 18,729 24,080		Torsión lb-pie	6,875 6,875 6,875
							Tensión lbx1000	107,616 136,313 150,662 193,709		Nuevo OD Conexión pg	3 3/8 3 3/8 3 3/8
							P. Interna psi	14,147 17,920 19,806 25,465		Par de apriete lb-pie	4,125 4,125 4,125
							Torsión lb-pie	4,811 6,093 6,735 8,659		Premium OD Conexión pg	3 3/16 3 1/4 3 9/32
		2 ^a	0.196	1.815	2.207	1.2383	Colapso psi	12,138 15,375 16,993 21,849		Par de apriete lb-pie	2,467 3,005 3,279
							Tensión lbx1000	92,871 117,636 130,019 167,167		2 ^a OD Conexión pg	3 5/32 3 7/32 3 1/4
							P. Interna psi	12,379 15,680 17,331 22,282		Par de apriete lb-pie	2,204 2,734 3,005
							Torsión lb-pie	4,130 5,232 5,782 7,434			

IF: Internal Flush

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION

DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

D.E. pulg	PESO lb/pie	DIMENSIONES DEL TUBO								DIMENSIONES DE LA CONEXION									
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS		GRADO DE ACERO API				CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION NC-31 (IF)		GRADO DE ACERO API			
			pulg	pulg	pulg	pulg ²	E75	X95	G105	S135	E75	X95	G105	S135	ID Conexión	pg	2 1/8		
2 7/8	6.85	Nuevo	0.217	2.441	2.875	1.8120	Colapso	psi	10,467	12,940	14,020	17,034		Drift	pg	2.000			
							Tensión	lb	135,902	172,143	190,263	244,624		Peso ajustado	lb/pie	7.50			
							P. Interna	psi	9,907	12,548	13,869	17,832		Tensión	lb	447,130			
							Torsión	lb-pie	8,083	10,238	11,316	14,549		Torsión	lb-pie	12,053			
		Premium	0.174	2.441	2.788	1.4260	Colapso	psi	7,640	9,017	9,633	11,180		Nuevo	OD Conexión	pg	4 1/8		
							Tensión	lbx1000	106,946	135,465	149,725	192,503		Par de apriete	lb-pie	7,122			
							P. Interna	psi	9,057	11,473	12,680	16,303		Premium	OD Conexión	pg	3 11/16		
							Torsión	lb-pie	6,332	8,020	8,865	11,397		Par de apriete	lb-pie	3,154			
		2 ^a	0.152	2.441	2.745	1.2374	Colapso	psi	6,055	6,963	7,335	8,123		2 ^a	OD Conexión	pg	3 21/32		
							Tensión	lbx1000	92,801	117,549	129,922	167,043		Par de apriete	lb-pie	2,804			
							P. Interna	psi	7,925	10,039	11,095	14,265							
							Torsión	lb-pie	5,484	6,946	7,677	9,871							

IF: Internal Flush

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION
DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO								DIMENSIONES DE LA CONEXION										
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS		GRADO DE ACERO API				CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION NC-31 (IF)		GRADO DE ACERO API				
			pulg	pulg	pulg	pulg ²	E75	X95	G105	S135	E75	X95	G105	S135	ID Conexión	pg	2 1/8	2	2	1 5/8
2 7/8	10.40	Nuevo	0.362	2.151	2.875	2.8579	Colapso	psi	16,509	20,911	23,112	29,716		Drift	pg	1.963	1.875	1.875	1.500	
							Tensión	lb	214,344	271,503	300,082	385,820		Peso ajustado	lb/pie	10.87	11.09	11.09	11.55	
							Presión Interna	psi	16,526	20,933	23,137	29,747		Tensión	lb	447,130	495,726	495,726	623,844	
							Torsión	lb-pie	11,554	14,635	16,176	20,798		Torsión	lb-pie	12,053	13,389	13,389	17,170	
		Premium	0.290	2.151	2.730	2.2005	Colapso	psi	14,223	18,016	19,912	25,602		Nuevo	OD Conexión	pg	4 1/8	4 1/8	4 1/8	4 3/8
							Tensión	lb	166,535	210,945	233,149	299,764		Par de apriete	lb-pie	7,122	7,918	7,918	10,167	
							Presión Interna	psi	15,110	19,139	21,153	27,197		Premium	OD Conexión	pg	3 13/16	3 29/32	3 15/16	4 1/16
							Torsión	lb-pie	8,858	11,220	12,401	15,945		Par de apriete	lb-pie	4,957	5,726	6,110	7,694	
		2 ^a	0.253	2.151	2.658	1.9141	Colapso	psi	12,938	16,388	18,113	23,288		2 ^a	OD Conexión	pg	3 3/4	3 27/32	3 7/8	4
							Tensión	lb	143,557	181,839	200,980	258,403		Par de apriete	lb-pie	3,867	4,969	5,345	6,893	
							Presión Interna	psi	13,221	16,746	18,509	23,798								
							Torsión	lb-pie	7,591	9,615	10,627	13,663								

IF: Internal Flush

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION
DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO								DIMENSIONES DE LA CONEXION										
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS		GRADO DE ACERO API				CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION NC-38 (IF)		GRADO DE ACERO API				
			pulg	pulg	pulg	pulg ²			E75	X95	G105	S135				E75	X95	G105	S135	
3 1/2	9.50	Nuevo	0.254	2.992	3.500	2.5902	Colapso	psi	10,001	12,077	13,055	15,748		ID Conexión	pg	2 11/16				
							Tensión	lb	194,264	246,068	271,970	349,676		Drift	pg	2.563				
							Presión Interna	psi	9,525	12,065	13,335	17,145		Peso ajustado	lb/pie	10.58				
							Torsión	lb-pie	14,146	17,918	19,805	25,463		Tensión	lb	587,308				
		Premium	0.203	2.992	3.398	2.0397	Colapso	psi	7,074	8,284	8,813	10,093		Torsión	lb-pie	18,107				
							Tensión	lb	152,979	193,774	214,171	275,363		Nuevo	OD Conexión	pg	4 3/4			
							Presión Interna	psi	8,709	11,031	12,192	15,675			Par de apriete	lb-pie	10,864			
							Torsión	lb-pie	11,094	14,025	15,531	19,968		Premium	OD Conexión	pg	4 13/32			
		2 ^a	0.178	2.992	3.348	1.7706	Colapso	psi	5,544	6,301	6,596	7,137			Par de apriete	lb-pie	5,773			
							Tensión	lb	132,793	168,204	185,910	239,027		2 ^a	OD Conexión	pg	4 11/32			
							Presión Interna	psi	7,620	9,652	10,668	13,716			Par de apriete	lb-pie	4,797			
							Torsión	lb-pie	9,612	12,176	13,457	17,302								

IF: Internal Flush

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION

DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135						
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145						
D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO				DIMENSIONES DE LA CONEXION					
pulg	lb/pie	CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO API	CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION NC-38 (IF)	GRADO DE ACERO API
			pulg	pulg	pulg	pulg ²		E75 X95 G105 S135			E75 X95 G105 S135
3 1/2	13.30	Nuevo	0.368	2.764	3.500	3.6209	Colapso psi	14,113 17,877 19,758 25,404		ID Conexión pg	2 11/16 2 9/16 2 7/16 2 1/8
							Tensión lb	271,569 343,988 380,197 488,825		Drift pg	2.457 2.438 2.313 2.000
							Presión Interna psi	13,800 17,480 19,320 24,840		Peso ajustado lb/pie	13.93 14.62 14.71 14.92
							Torsión lb-pie	18,551 23,498 25,972 33,392		Tensión lb	587,308 649,158 708,063 842,440
		Premium	0.294	2.764	3.353	2.8287	Colapso psi	12,015 15,218 16,820 21,626		Torsión lb-pie	18,107 20,326 22,213 26,515
							Tensión lb	212,150 268,723 297,010 381,870		Nuevo OD Conexión pg	4 3/4 5 5 5
							Presión Interna psi	12,617 15,982 17,664 22,711		Par de apriete lb-pie	10,864 12,196 13,328 15,909
							Torsión lb-pie	14,361 18,191 20,106 25,850		Premium OD Conexión pg	4 1/2 4 19/32 4 21/32 4 13/16
		2 ^a	0.258	2.764	3.299	2.4453	Colapso psi	10,858 13,753 15,042 18,396		Par de apriete lb-pie	7,274 8,822 9,879 12,614
							Tensión lb	183,398 232,304 256,757 330,116		2 ^a OD Conexión pg	4 7/16 4 17/32 4 19/32 4 23/32
							Presión Interna psi	11,040 13,984 15,456 19,872		Par de apriete lb-pie	6,268 7,785 8,822 10,957
							Torsión lb-pie	12,365 15,663 17,312 22,258			

IF: Internal Flush

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION
DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO								DIMENSIONES DE LA CONEXION										
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS		GRADO DE ACERO API				CLASIFICACION	PROP. MECANICAS DE LA CONEXION NC-38 (IF) Y NC-40 (4FH) PARA S-135			GRADO DE ACERO API			
			pulg	pulg	pulg	pulg ²			E75	X95	G105	S135		E75	X95	G105	S135			
3 1/2	15.50	Nuevo	0.449	2.602	3.500	4.3037	Colapso	psi	16,774	21,247	23,484	30,194		ID Conexión	pg	2 9/16	2 7/16	2 1/8	2 1/4	
							Tensión	lb	322,775	408,848	451,885	580,995		Drift	pg	2.414	2.313	2.000	2.125	
							P. Interna	psi	16,838	21,328	29,520	30,308		Peso ajustado	lb/pie	16.54	16.82	17.03	17.57	
							Torsión	lb-pie	21,086	26,708	29,530	37,954		Tensión	lb	649,158	708,063	842,440	979,996	
		Premium	0.359	2.602	3.320	3.3416	Colapso	psi	14,472	18,331	20,260	26,049		Torsión	lb-pie	20,326	22,213	26,515	32,943	
							Tensión	lbx1000	250,620	317,452	350,868	451,115		Nuevo	OD Conexión	pg	5	5	5	5 1/2
							P. Interna	psi	15,394	19,499	21,552	27,710		Par de apriete	lb-pie	12,196	13,328	15,909	19,766	
							Torsión	lb-pie	16,146	20,452	22,605	29,063		Premium	OD Conexión	pg	4 17/32	4 21/32	4 23/32	5 3/32
		2 ^a	0.314	2.602	3.231	2.8796	Colapso	psi	13,174	16,686	18,443	23,712		Par de apriete	lb-pie	7,785	9,879	10,957	14,419	
							Tensión	lbx1000	215,967	273,558	302,354	388,741		2 ^a	OD Conexión	pg	4 15/32	4 19/32	4 5/8	4 31/32
							P. Interna	psi	13,470	17,062	18,858	24,246		Par de apriete	lb-pie	6,769	8,822	9,348	11,963	
							Torsión	lb-pie	13,828	17,515	19,359	24,890								

IF: Internal Flush

FH: Full Hole

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO										
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS		GRADO DE ACERO API			
pulg	lb/pie		pulg	pulg	pulg	pulg ²	E75	X95	G105	S135		
4	11.85	Nuevo	0.262	3.476	4.000	3.0767	Colapso	psi	8,381	9,978	10,708	12,618
							Tensión	lb	230,775	292,290	323,057	415,360
							Presión Interna	psi	8,597	10,889	12,036	15,474
							Torsión	lb-pie	19,474	24,668	27,264	35,054
		Premium	0.210	3.476	3.895	2.4269	Colapso	psi	5,704	6,508	6,827	7,445
							Tensión	lb	182,016	230,554	254,823	327,630
							Presión Interna	psi	7,860	9,956	11,004	14,148
							Torsión	lb-pie	15,310	19,392	21,433	27,557
		2 ^a	0.183	3.476	3.843	2.1084	Colapso	psi	4,311	4,702	4,876	5,436
							Tensión	lb	158,132	200,301	221,385	284,638
							Presión Interna	psi	6,878	8,712	9,629	12,380
							Torsión	lb-pie	13,218	16,823	18,594	23,907

DIMENSIONES DE LA CONEXION						
CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION NC-46 (IF)		GRADO DE ACERO API			
			E75	X95	G105	S135
	ID Conexión	lpg	3 1/4			
	Drift	pg	3.125			
	Peso ajustado	lb/pie	13.52			
	Tensión	lb	901,164			
	Torsión	lb-pie	33,625			
Nuevo	OD Conexión	pg	6			
	Par de apriete	lb-pie	20,175			
Premium	OD Conexión	pg	5 7/32			
	Par de apriete	lb-pie	7,843			
2 ^a	OD Conexión	pg	5 5/32			
	Par de apriete	lb-pie	6,476			

IF: Internal Flush

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuero, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION
DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO								DIMENSIONES DE LA CONEXION										
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS		GRADO DE ACERO API				CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION NC-46 (IF)		GRADO DE ACERO API				
			pulg	pulg	pulg	pulg ²	E75	X95	G105	S135	E75	X95	G105	S135	ID Conexión	pg	3 1/4	3 1/4	3 1/4	3
4	14.00	Nuevo	0.330	3.340	4.000	3.8048	Colapso	psi	11,354	14,382	15,896	20,141		Drift	pg	3.125	3.125	3.125	2.875	
							Tensión	lb	285,359	361,454	399,502	513,646		Peso ajustado	lb/pie	15.85	16.19	16.19	16.42	
							Presión Interna	psi	10,828	13,716	15,159	19,491		Tensión	lb	901,164	901,164	901,164	1,048,426	
							Torsión	lb-pie	23,288	29,498	32,603	41,918		Torsión	lb-pie	33,625	33,625	33,625	39,229	
		Premium	0.264	3.340	3.868	2.9891	Colapso	psi	9,012	10,795	11,622	13,836		Nuevo	OD Conexión	pg	6	6	6	6
							Tensión	lb	224,182	283,963	313,854	403,527			Par de apriete	lb-pie	20,175	20,175	20,175	23,538
							Presión Interna	psi	9,900	12,540	13,860	17,820		Premium	OD Conexión	pg	5 9/32	5 3/8	5 7/16	5 9/16
							Torsión	lb-pie	18,196	23,048	25,474	32,752			Par de apriete	lb-pie	9,233	11,363	12,813	15,787
		2 ^a	0.231	3.340	3.802	2.5915	Colapso	psi	7,295	8,570	9,134	10,520		2 ^a	OD Conexión	pg	5 7/32	5 5/16	5 11/32	5 1/2
							Tensión	lb	194,363	246,193	272,108	349,852			Par de apriete	lb-pie	7,843	9,937	10,647	14,288
							Presión Interna	psi	8,663	10,973	12,128	15,593								
							Torsión	lb-pie	15,738	19,935	22,034	28,329								

IF: Internal Flush

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION
DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135						
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145						
D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO				DIMENSIONES DE LA CONEXION					
pulg	lb/pie	CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO API			
			pulg	pulg	pulg	pulg ²		E75	X95	G105	S135
4	15.70	Nuevo	0.380	3.240	4.000	4.3216	Colapso psi	12,896	16,335	18,055	23,213
							Tensión lb	324,118	410,550	453,765	583,413
							Presión Interna psi	12,469	15,794	17,456	22,444
							Torsión lb-pie	25,810	32,692	36,134	46,458
		Premium	0.304	3.240	3.848	3.3847	Colapso psi	10,914	13,825	15,190	18,593
							Tensión lb	253,851	321,544	355,391	456,931
							Presión Interna psi	11,400	14,440	15,960	20,520
							Torsión lb-pie	20,067	25,418	28,094	36,120
		2 ^a	0.266	3.240	3.772	2.9298	Colapso psi	9,531	11,468	12,374	14,840
							Tensión lb	219,738	278,335	307,633	395,528
							Presión Interna psi	9,975	12,635	13,965	17,955
							Torsión lb-pie	17,315	21,932	24,241	31,166

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135						
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145						
D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO				DIMENSIONES DE LA CONEXION					
pulg	lb/pie	CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO API			
			pulg	pulg	pulg	pulg ²		E75	X95	G105	S135
							ID Conexión pg	3 1/4			
							Drift pg	3.095			
							Peso ajustado lb/pie	17.54			
							Tensión lb	901,164			
							Torsión lb-pie	33,625			
							Nuevo OD Conexión pg	6			
							Par de apriete lb-pie	20,175			
							Premium OD Conexión pg	5 5/16			
							Par de apriete lb-pie	9,937			
							2 ^a OD Conexión pg	5 1/4			
							Par de apriete lb-pie	8,535			

IF: Internal Flush

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION

DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO								DIMENSIONES DE LA CONEXION									
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS		GRADO DE ACERO API				CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION NC-50 (IF)		GRADO DE ACERO API			
			pulg	pulg	pulg	pulg ²	E75	X95	G105	S135	E75	X95	G105	S135	E75	X95	G105	S135	
4 1/2	13.75	Nuevo	0.271	3.958	4.500	3.6005	Colapso	psi	7,173	8,412	8,956	10,283	Nuevo	ID Conexión	pg	3 3/4			
							Tensión	lb	270,034	342,043	378,047	486,061		Drift	pg	3.625			
							Presión Interna	psi	7,904	10,012	11,066	14,228		Peso ajustado	lb/pie	15.36			
							Torsión	lb-pie	25,907	32,816	36,270	46,633		Tensión	lb	939,096			
		Premium	0.217	3.958	4.392	2.8434	Colapso	psi	4,686	5,190	5,352	5,908		Torsión	lb-pie	37,676			
							Tensión	lb	213,258	270,127	298,561	383,864		OD Conexión	pg	6 5/8			
							Presión Interna	psi	7,227	9,154	10,117	13,008		Par de apriete	lb-pie	22,836			
							Torsión	lb-pie	20,403	25,844	28,564	36,725							
		2 ^a	0.190	3.958	4.337	2.4719	Colapso	psi	3,397	3,845	4,016	4,287							
							Tensión	lb	185,389	234,827	259,545	333,701							
							Presión Interna	psi	6,323	8,010	8,853	11,382							
							Torsión	lb-pie	17,715	22,439	24,801	31,887							

IF: Internal Flush

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION
DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135												
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145												
D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO				DIMENSIONES DE LA CONEXION											
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO API		CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION NC-46 (XH)	GRADO DE ACERO API					
pulg	lb/pie		pulg	pulg	pulg	pulg ²		E75	X95	G105	S135			E75	X95	G105	S135
4 1/2	16.60	Nuevo	0.337	3.826	4.500	4.4074	Colapso psi	10,392	12,765	13,825	16,773		ID Conexión pg	3 1/4	3	3	2 3/4
							Tensión lb	330,558	418,707	462,781	595,004		Drift pg	3.125	2.875	2.875	2.625
							Presión Interna psi	9,829	12,450	13,761	17,693		Peso ajustado lb/pie	18.37	18.79	18.79	19.00
							Torsión lb-pie	30,807	39,022	43,130	55,453		Tensión lb	901,164	1,048,426	1,048,426	1,183,908
		Premium	0.270	3.826	4.365	3.4689	Colapso psi	7,525	8,868	9,467	10,964		Torsión lb-pie	33,993	39,659	39,659	44,871
							Tensión lb	260,165	329,542	364,231	468,297		Nuevo OD Conexión pg	6 1/4	6 1/4	6 1/4	6 1/4
							Presión Interna psi	8,987	11,383	12,581	16,176		Par de apriete lb-pie	20,396	20,396	23,795	26,923
							Torsión lb-pie	24,139	30,576	33,795	43,450		Premium OD Conexión pg	5 13/32	5 17/32	5 19/32	5 25/32
		2 ^a	0.236	3.826	4.298	3.0103	Colapso psi	5,951	6,828	7,185	7,923		Par de apriete lb-pie	12,085	15,035	16,546	21,230
							Tensión lb	225,771	285,977	316,080	406,388		2 ^a OD Conexión pg	5 11/32	5 7/16	5 1/2	5 21/32
							Presión Interna psi	7,863	9,960	11,009	14,154		Par de apriete lb-pie	10,647	12,813	14,288	18,083
							Torsión lb-pie	20,908	26,483	29,271	37,634						

XH: Extra Hole.

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION
DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO								DIMENSIONES DE LA CONEXION										
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS		GRADO DE ACERO API				CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION NC-50 (IF)		GRADO DE ACERO API				
			pulg	pulg	pulg	pulg ²			E75	X95	G105	S135				E75	X95	G105	S135	
4 1/2	16.60	Nuevo	0.337	3.826	4.500	4.4074	Colapso	psi	10,392	12,765	13,825	16,773		ID Conexión	pg	3 3/4	3 3/4	3 3/4	3 1/2	
							Tensión	lb	330,558	418,707	462,781	595,004		Drift	pg	3.625	3.625	3.625	3.375	
							Presión Interna	psi	9,829	12,450	13,761	17,693		Peso ajustado	lb/pie	17.95	18.36	18.36	18.62	
							Torsión	lb-pie	30,807	39,022	43,130	55,453		Tensión	lb	939,095	939,095	939,095	1,109,920	
		Premium	0.270	3.826	4.365	3.4689	Colapso	psi	7,525	8,868	9,467	10,964		Torsión	lb-pie	37,676	37,676	37,676	44,673	
							Tensión	lb	260,165	329,542	364,231	468,297		Nuevo	OD Conexión	pg	6 5/8	6 5/8	6 5/8	6 5/8
							Presión Interna	psi	8,987	11,383	12,581	16,176			Par de apriete	lb-pie	22,836	22,836	22,836	27,076
							Torsión	lb-pie	24,139	30,576	33,795	43,450		Premium	OD Conexión	pg	5 23/32	5 27/32	5 29/32	6 1/16
		2 ^a	0.236	3.826	4.298	3.0103	Colapso	psi	5,951	6,828	7,185	7,923			Par de apriete	lb-pie	11,590	14,926	16,633	21,017
							Tensión	lb	225,771	285,977	316,080	406,388		2 ^a	OD Conexión	pg	5 11/16	5 25/32	5 13/16	5 31/32
							Presión Interna	psi	7,863	9,960	11,009	14,154			Par de apriete	lb-pie	10,773	13,245	14,082	18,367
							Torsión	lb-pie	20,908	26,483	29,271	37,634								

IF: Internal Flush

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION
DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135													
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145													
D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO				CLASIFICACION	DIMENSIONES DE LA CONEXION											
pulg	lb/pie	CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO API		CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION NC-46 (XH)	GRADO DE ACERO API						
			pulg	pulg	pulg	pulg ²		E75	X95	G105	S135			E75	X95	G105	S135	
4 1/2	20.00	Nuevo	0.430	3.640	4.500	5.4981	Colapso psi	12,964	16,421	18,149	23,335		ID Conexión pg	3	2 3/4	2 1/2		
							Tensión lb	412,358	522,320	577,301	742,244		Drift pg	2.875	2.625	2.375		
							Presión Interna psi	12,542	15,886	17,558	22,575		Peso ajustado lb/pie	22.09	22.67	22.86		
							Torsión lb-pie	36,901	46,741	51,661	66,421		Tensión lb	1,048,426	1,183,908	1,307,608		
		Premium	0.344	3.640	4.328	4.3055	Colapso psi	10,975	13,901	15,350	18,806		Torsión lb-pie	39,659	44,871	49,630		
							Tensión lb	322,916	409,026	452,082	581,248		Nuevo	OD Conexión pg	6 1/4	6 1/4	6 1/4	
							Presión Interna psi	11,467	14,524	16,053	20,640			Par de apriete lb-pie	23,795	26,923	29,778	
							Torsión lb-pie	28,683	36,332	40,157	51,630		Premium	OD Conexión pg	5 1/2	5 21/32	5 23/32	
		2 ^a	0.301	3.640	4.242	3.7267	Colapso psi	9,631	11,598	12,520	15,033			Par de apriete lb-pie	14,288	18,083	19,644	
							Tensión lb	279,502	354,035	391,302	503,103		2 ^a	OD Conexión pg	5 13/32	5 9/16	5 5/8	
							Presión Interna psi	10,033	12,709	14,047	18,060			Par de apriete lb-pie	12,085	15,787	17,311	
							Torsión lb-pie	24,747	31,346	34,645	44,544							

XH: Extra Hole.

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION
DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO								DIMENSIONES DE LA CONEXION										
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS		GRADO DE ACERO API				CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION NC-50 (IF)		GRADO DE ACERO API				
			pulg	pulg	pulg	pulg ²			E75	X95	G105	S135				E75	X95	G105	S135	
4 1/2	20.00	Nuevo	0.430	3.640	4.500	5.4981	Colapso	psi	12,964	16,421	18,149	23,335		ID Conexión	pg	3 5/8	3 1/2	3 1/2	3	
							Tensión	lb	412,358	522,320	577,301	742,244		Drift	pg	3.452	3.375	3.375	2.875	
							Presión Interna	psi	12,542	15,886	17,558	22,575		Peso ajustado	lb/pie	21.59	22.08	22.08	23.03	
							Torsión	lb-pie	36,901	46,741	51,661	66,421		Tensión	lb	1,025,980	1,109,920	1,109,920	1,416,225	
		Premium	0.344	3.640	4.328	4.3055	Colapso	psi	10,975	13,901	15,350	18,806		Torsión	lb-pie	41,235	44,673	44,673	57,800	
							Tensión	lb	322,916	409,026	452,082	581,248		Nuevo	OD Conexión	pg	6 5/8	6 5/8	6 5/8	6 5/8
							Presión Interna	psi	11,467	14,524	16,053	20,640		Par de apriete	lb-pie	24,993	27,076	27,076	36,398	
							Torsión	lb-pie	28,683	36,332	40,157	51,630		Premium	OD Conexión	pg	5 13/16	5 15/16	6 1/32	6 7/32
		2 ^a	0.301	3.640	4.242	3.7267	Colapso	psi	9,631	11,598	12,520	15,033		Par de apriete	lb-pie	14,082	17,497	20,127	25,569	
							Tensión	lb	279,502	354,035	391,302	503,103		2 ^a	OD Conexión	pg	5 3/4	5 7/8	5 29/32	6 3/32
							Presión Interna	psi	10,033	12,709	14,047	18,060		Par de apriete	lb-pie	12,415	15,776	16,633	21,914	
							Torsión	lb-pie	24,747	31,346	34,645	44,544								

IF: Internal Flush

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION

DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO								DIMENSIONES DE LA CONEXION										
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS		GRADO DE ACERO API				CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION NC-50 (IF)		GRADO DE ACERO API				
			pulg	pulg	pulg	pulg ²			E75	X95	G105	S135				E75	X95	G105	S135	
4 1/2	22.82	Nuevo	0.500	3.500	4.500	6.2832	Colapso	psi	14,814	18,765	20,741	26,667		ID Conexión	pg	3 5/8	3 1/2	3 1/4	2 3/4	
							Tensión	lb	471,239	596,903	659,734	848,230		Drift	pg	3.452	3.375	3.125	2.625	
							Presión Interna	psi	14,583	18,472	20,417	26,250		Peso ajustado	lb/pie	24.11	24.24	24.72	25.41	
							Torsión	lb-pie	40,912	51,821	57,276	73,641		Tensión	lb	1,025,980	1,109,920	1,268,963	1,551,706	
		Premium	0.400	3.500	4.300	4.9009	Colapso	psi	12,655	16,030	17,718	22,780		Torsión	lb-pie	41,235	44,673	51,447	63,406	
							Tensión	lb	367,566	465,584	514,593	661,620	Nuevo	OD Conexión	pg	6 5/8	6 5/8	6 5/8	6 5/8	
							Presión Interna	psi	13,333	16,889	18,667	24,000		Par de apriete	lb-pie	24,993	27,076	31,025	38,044	
							Torsión	lb-pie	31,587	40,010	44,222	56,856	Premium	OD Conexión	pg					
		2 ^a	0.350	3.500	4.200	4.2333	Colapso	psi	11,458	14,514	16,042	20,510		Par de apriete	lb-pie					
							Tensión	lb	317,497	402,163	444,496	571,495	2 ^a	OD Conexión	pg					
							Presión Interna	psi	11,667	14,779	16,333	21,000		Par de apriete	lb-pie					
							Torsión	lb-pie	27,161	34,404	38,026	48,890								

IF: Internal Flush

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION

DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO								DIMENSIONES DE LA CONEXION											
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS		GRADO DE ACERO API				CLASIFICACION	PROP. MECANICAS DE LA CONEXION NC-50 (XH)		GRADO DE ACERO API					
			pulg	pulg	pulg	pulg ²			E75	X95	G105	S135				E75	X95	G105	S135		
5	19.50	Nuevo	0.362	4.276	5.000	5.2746	Colapso	psi	9,962	12,026	12,999	15,672		ID Conexión	pg	3 3/4	3 1/2	3 1/4	2 3/4		
							Tensión	lb	395,595	501,087	553,833	712,070			Drift	pg	3.625	3.375	3.125	2.625	
							Presión Interna	psi	9,503	12,037	13,304	17,105			Peso ajustado	lb/pie	20.85	21.45	21.93	22.61	
							Torsión	lb-pie	41,167	52,144	57,633	74,100			Tensión	lb	939,095	1,109,920	1,268,963	1,551,706	
	Premium	Premium	0.290	4.276	4.855	4.1538	Colapso	psi	7,041	8,241	8,765	10,029		Torsión	lb-pie	37,676	44,673	51,447	63,406		
							Tensión	lb	311,535	394,612	436,150	560,764			Nuevo	OD Conexión	pg	6 5/8	6 5/8	6 5/8	6 5/8
							Presión Interna	psi	8,688	11,005	12,163	15,638			Par de apriete	lb-pie	22,836	27,076	31,025	38,044	
							Torsión	lb-pie	32,285	40,895	45,199	58,113			Premium	OD Conexión	pg	5 7/8	6 1/32	6 3/32	6 5/16
	2 ^a	2 ^a	0.253	4.276	4.783	3.6058	Colapso	psi	5,514	6,262	6,552	7,079		Par de apriete	lb-pie	15,776	20,127	21,914	28,381		
							Tensión	lb	270,432	342,548	378,605	486,778			2 ^a	OD Conexión	pg	5 13/16	5 15/16	6	6 3/16
							Presión Interna	psi	7,602	9,629	10,643	13,684			Par de apriete	lb-pie	14,082	17,497	19,244	24,645	
							Torsión	lb-pie	27,976	35,436	39,166	50,356									

XH: Extra Hole

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION
DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135						
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145						
D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO				DIMENSIONES DE LA CONEXION					
pulg	lb/pie	CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO API			
			pulg	pulg	pulg	pulg ²		E75	X95	G105	S135
5	25.60	Nuevo	0.500	4.000	5.000	7.0686	Colapso psi	13,500	17,100	18,900	24,300
							Tensión lb	530,144	671,515	742,201	954,259
							Presión Interna psi	13,125	16,625	18,375	23,625
							Torsión lb-pie	52,257	66,192	73,159	94,062
		Premium	0.400	4.000	4.800	5.5292	Colapso psi	11,458	14,514	16,042	20,510
							Tensión lb	414,690	525,274	580,566	764,443
							Presión Interna psi	12,000	15,200	16,800	21,600
							Torsión lb-pie	40,544	51,356	56,762	72,979
		2 ^a	0.350	4.000	4.700	4.7831	Colapso psi	10,338	12,640	13,685	16,587
							Tensión lb	358,731	454,392	502,223	645,715
							Presión Interna psi	10,500	13,300	14,700	18,900
							Torsión lb-pie	34,947	44,267	48,926	62,905

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135							
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145							
D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO				DIMENSIONES DE LA CONEXION						
pulg	lb/pie	CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO API				
			pulg	pulg	pulg	pulg ²		E75	X95	G105	S135	
								ID Conexión pg	3 1/2	3	2 3/4	3 1/4
								Drift pg	3.375	2.875	2.625	3.125
								Peso ajustado lb/pie	26.85	27.87	28.32	29.43
								Tensión lb	1,109,920	1,416,225	1,551,706	1,778,274
								Torsión lb-pie	44,673	56,984	63,406	76,156
								Nuevo OD Conexión pg	6 5/8	6 5/8	6 5/8	7 1/4
								Par de apriete lb-pie	27,076	34,680	38,044	47,230
								Premium OD Conexión pg	6 1/32	6 7/32	6 9/32	6 15/16
								Par de apriete lb-pie	20,127	25,569	27,437	35,446
								2 ^a OD Conexión pg	5 15/16	6 3/32	6 5/32	6 13/16
								Par de apriete lb-pie	17,497	21,914	23,728	30,943

XH: Extra Hole

FH: Full Hole

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION

DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO								DIMENSIONES DE LA CONEXION										
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS		GRADO DE ACERO API				CLASIFICACION	PROP. MECANICAS DE LA CONEXION 5 1/2" (FH)			GRADO DE ACERO API			
			pulg	pulg	pulg	pulg ²			E75	X95	G105	S135		E75	X95	G105	S135			
5	25.60	Nuevo	0.500	4.000	5.000	7.0686	Colapso	psi	13,500	17,100	18,900	24,300		ID Conexión	pg	3 1/2	3 1/2	3 1/2	3 1/4	
							Tensión	lb	530,144	671,515	742,201	954,259		Drift	pg	3.375	3.375	3.375	3.125	
							Presión Interna	psi	13,125	16,625	18,375	23,625		Peso ajustado	lb/pie	28.27	28.59	29.16	29.43	
							Torsión	lb-pie	52,257	66,192	73,159	94,062		Tensión	lb	1,619,231	1,619,231	1,619,231	1,778,274	
		Premium	0.400	4.000	4.800	5.5292	Colapso	psi	11,458	14,514	16,042	20,510		Torsión	lb-pie	60,338	60,338	72,627	76,156	
							Tensión	lb	414,690	525,274	580,566	764,443		Nuevo	OD Conexión	pg	7	7	7 1/4	7 1/4
							Presión Interna	psi	12,000	15,200	16,800	21,600			Par de apriete	lb-pie	37,742	37,742	43,490	47,230
							Torsión	lb-pie	40,544	51,356	56,762	72,979		Premium	OD Conexión	pg	6 1/2	6 21/32	6 23/32	6 15/16
		2 ^a	0.350	4.000	4.700	4.7831	Colapso	psi	10,338	12,640	13,685	16,587			Par de apriete	lb-pie	20,205	25,483	27,645	35,446
							Tensión	lb	358,731	454,392	502,223	645,715		2 ^a	OD Conexión	pg	6 13/32	6 9/16	6 5/8	6 13/16
							Presión Interna	psi	10,500	13,300	14,700	18,900			Par de apriete	lb-pie	17,127	22,294	24,412	30,943
							Torsión	lb-pie	34,947	44,267	48,926	62,905								

FH: Full Hole

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION
DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135						
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145						
D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO				DIMENSIONES DE LA CONEXION					
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO API			
pulg	lb/pie		pulg	pulg	pulg	pulg ²		E75	X95	G105	S135
5 1/2	21.90	Nuevo	0.361	4.778	5.500	5.8282	Colapso psi	8,413	10,019	10,753	12,679
							Tensión lb	437,116	553,681	611,963	786,809
							Presión Interna psi	8,615	10,912	12,061	15,507
							Torsión lb-pie	50,710	64,233	70,994	91,278
		Premium	0.289	4.778	5.356	4.5971	Colapso psi	5,730	6,542	6,865	7,496
							Tensión lb	344,780	436,721	482,692	620,604
							Presión Interna psi	7,876	9,977	11,027	14,177
							Torsión lb-pie	39,863	50,494	55,809	71,754
		2 ^a	0.253	4.778	5.283	3.9938	Colapso psi	4,334	4,733	4,899	5,465
							Tensión lb	299,533	379,409	419,346	539,160
							Presión Interna psi	6,892	8,730	9,649	12,405
							Torsión lb-pie	34,582	43,804	48,414	62,247

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135				
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145				
D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO				DIMENSIONES DE LA CONEXION			
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO API	
			pulg	pulg	pulg	pulg ²		E75	X95
								4	3 3/4
								3	1 1/2
							ID Conexión pg	3.875	3.625
							Drift pg	23.78	24.53
							Peso ajustado lb/pie	1,265,802	1,448,407
							Tensión lb	1,619,231	1,925,536
							Torsión lb-pie	56,045	60,338
								72,627	87,341
							Nuevo OD Conexión pg	7	7 1/4
							Par de apriete lb-pie	33,560	37,742
							Premium OD Conexión pg	6 15/32	6 5/8
							Par de apriete lb-pie	6 23/32	6 15/16
							2 ^a OD Conexión pg	19,172	24,412
								27,645	35,446
							Par de apriete lb-pie	6 13/32	6 17/32
								6 19/32	6 13/16

FH: Full Hole

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION
DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO										
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO API				
			pulg	pulg	pulg	pulg ²		E75	X95	G105	S135	
5 1/2	24.70	Nuevo	0.415	4.670	5.500	6.6296	Colapso	psi	10,464	12,933	14,013	17,023
							Tensión	lb	497,222	629,814	696,111	894,999
							Presión Interna	psi	9,903	12,544	13,865	17,826
							Torsión	lb-pie	56,574	71,660	79,204	101,833
		Premium	0.332	4.670	5.334	5.2171	Colapso	psi	7,635	9,011	9,626	11,177
							Tensión	lb	391,285	495,627	547,799	704,313
							Presión Interna	psi	9,055	11,469	12,676	16,298
							Torsión	lb-pie	44,320	56,139	62,048	79,776
		2 ^a	0.290	4.670	5.251	4.5271	Colapso	psi	6,050	6,957	7,329	8,115
							Tensión	lb	339,533	430,076	475,347	611,160
							Presión Interna	psi	7,923	10,035	11,092	14,261
							Torsión	lb-pie	38,383	48,619	53,737	69,090

CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION FH	GRADO DE ACERO API			
		E75	X95	G105	S135
	ID Conexión	pg	4	3 1/2	3 1/2
	Drift	pg	3.875	3.375	3.375
	Peso ajustado	lb/pie	26.30	27.85	27.85
	Tensión	lb	1,265,802	1,619,231	1,619,231
	Torsión	lb-pie	56,045	72,627	72,627
Nuevo	OD Conexión	pg	7	7 1/4	7 1/4
	Par de apriete	lb-pie	33,560	43,490	43,490
Premium	OD Conexión	pg	6 9/16	6 23/32	6 25/32
	Par de apriete	lb-pie	22,294	27,645	29,836
2 ^a	OD Conexión	pg	6 15/32	6 19/32	6 11/16
	Par de apriete	lb-pie	19,172	23,350	26,560

FH: Full Hole

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

TUBO DE PERFORACION
DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135				
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145				
D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO				DIMENSIONES DE LA CONEXION			
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS	GRADO DE ACERO API	
			pulg	pulg	pulg	pulg ²		E75 X95 G105 S135	
6 5/8	25.20	Nuevo	0.330	5.965	6.625	6.5262	Colapso psi	4,788 5,321 5,500 6,036	
							Tensión lb	489,464 619,988 685,250 881,035	ID Conexión pg
							Presión Interna psi	6,538 8,281 9,153 11,768	Drift pg
							Torsión lb-pie	70,580 89,402 98,812 127,044	Peso ajustado lb/pie
		Premium	0.264	5.965	6.493	5.1662	Colapso psi	2,931 3,252 3,353 3,429	Tensión lb
							Tensión lb	387,466 490,790 542,452 697,438	1,447,697 1,448,416 1,678,145 2,102,260
							Presión Interna psi	5,977 7,571 8,368 10,759	Torsión lb-pie
							Torsión lb-pie	55,766 71,522 79,050 101,635	73,620 73,661 86,237 109,226
		2 ^a	0.231	5.965	6.427	4.4965	Colapso psi	2,227 2,343 2,346 2,346	Nuevo OD Conexión pg
							Tensión lb	337,236 427,166 472,131 607,026	8 8 8 1/4 8 1/2
							Presión Interna psi	5,230 6,625 7,322 9,414	Par de apriete lb-pie
							Torsión lb-pie	48,497 61,430 67,896 87,295	44,196 44,196 51,742 65,535

FH: Full Hole

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135				
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145				
D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO							
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.				
			pulg	pulg	pulg				
6 5/8	25.20	Nuevo	0.330	5.965	6.625	6.5262	Colapso psi	4,788 5,321 5,500 6,036	
							Tensión lb	489,464 619,988 685,250 881,035	ID Conexión pg
							Presión Interna psi	6,538 8,281 9,153 11,768	Drift pg
							Torsión lb-pie	70,580 89,402 98,812 127,044	Peso ajustado lb/pie
		Premium	0.264	5.965	6.493	5.1662	Colapso psi	2,931 3,252 3,353 3,429	Tensión lb
							Tensión lb	387,466 490,790 542,452 697,438	1,447,697 1,448,416 1,678,145 2,102,260
							Presión Interna psi	5,977 7,571 8,368 10,759	Torsión lb-pie
							Torsión lb-pie	55,766 71,522 79,050 101,635	73,620 73,661 86,237 109,226
		2 ^a	0.231	5.965	6.427	4.4965	Colapso psi	2,227 2,343 2,346 2,346	Nuevo OD Conexión pg
							Tensión lb	337,236 427,166 472,131 607,026	8 8 8 1/4 8 1/2
							Presión Interna psi	5,230 6,625 7,322 9,414	Par de apriete lb-pie
							Torsión lb-pie	48,497 61,430 67,896 87,295	44,196 44,196 51,742 65,535

CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION FH	GRADO DE ACERO API			
		E75	X95	G105	S135
	ID Conexión pg	5	5	4 3/4	4 1/4
	Drift pg	4.875	4.875	4.625	4.125
	Peso ajustado lb/pie	27.28	27.15	28.20	29.63
	Tensión lb	1,447,697	1,448,416	1,678,145	2,102,260
	Torsión lb-pie	73,620	73,661	86,237	109,226
Nuevo	OD Conexión pg	8	8	8 1/4	8 1/2
	Par de apriete lb-pie	44,196	44,196	51,742	65,535
Premium	OD Conexión pg	7 7/16	7 5/8	7 11/16	7 29/32
	Par de apriete lb-pie	26,810	35,139	37,983	48,204
2 ^a	OD Conexión pg	7 3/8	7 1/2	7 19/32	7 25/32
	Par de apriete lb-pie	24,100	29,552	33,730	42,312

TUBO DE PERFORACION
DRILL PIPE

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

FLUENCIA	Kpsi	75	95	105	135
RESISTENCIA	Kpsi	100	105	115	145

D.E.	PESO	DIMENSIONES DEL TUBO								DIMENSIONES DE LA CONEXION										
		CLASE	ESP.	D.I.	D.E.	AREA TRANS.	PROPIEDADES MECANICAS		GRADO DE ACERO API				CLASIFICACION	PROPIEDADES MECANICAS DE LA CONEXION FH		GRADO DE ACERO API				
			pulg	pulg	pulg	pulg ²			E75	X95	G105	S135				E75	X95	G105	S135	
6 5/8	27.70	Nuevo	0.362	5.901	6.625	7.1226	Colapso	psi	5,894	6,755	7,103	7,813		ID Conexión	pg	5	4 3/4	4 3/4	4 1/4	
							Tensión	lb	534,199	676,651	747,877	961,556		Drift	pg	4.875	4.625	4.625	4.125	
							P. Interna	psi	7,172	9,084	10,040	12,909		Peso ajustado	lb/pie	29.06	30.11	30.11	31.54	
							Torsión	lb-pie	76,295	96,640	106,813	137,330		Tensión	lb	1,447,697	1,678,145	1,678,145	2,102,260	
		Premium	0.290	5.901	6.480	5.6322	Colapso	psi	3,615	4,029	4,222	4,562		Torsión	lb-pie	73,650	86,237	86,237	109,226	
							Tensión	lbx1000	422,419	535,064	591,387	760,354		Nuevo	OD Conexión	pg	8	8 1/4	8 1/4	8 1/2
							P. Interna	psi	6,557	8,306	9,180	11,803		Par de apriete	lb-pie	44,196	51,742	51,742	65,535	
							Torsión	lb-pie	60,192	77,312	85,450	109,864		Premium	OD Conexión	pg	7 1/2	7 11/16	7 3/4	8
		2 ^a	0.253	5.901	6.408	4.8994	Colapso	psi	2,765	3,037	3,113	3,148		Par de apriete	lb-pie	29,552	37,983	40,860	52,714	
							Tensión	lbx1000	367,455	465,443	514,437	660,419		2 ^a	OD Conexión	pg	7 13/32	7 9/16	7 21/32	7 27/64
							P. Interna	psi	5,737	7,267	8,032	10,327		Par de apriete	lb-pie	25,451	32,329	36,556	45,241	
							Torsión	lb-pie	52,308	66,257	73,231	94,155								

FH: Full Hole

Clase Premium - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 80% del espesor.

Clase 2 - Basada en una reducción del espesor del cuerpo, quedando como remanente un 70% del espesor.

